



Gebruiksaanwijzing profielknabberscharen



PN 4361



PN 4360

a) De PN 4360 is bijzonder geschikt voor het knippen van profielplaten, zoals b.v. damwandprofiel, golfplaat, wandplaat etc. Met de PN 4361 kunnen tevens zeer diepe profielplaten, zoals b.v. dakplaat geknipt worden, die met conventionele knabberscharen niet bewerkt kunnen worden.

b) De knabberschaar is geschikt voor het knippen zonder vervorming van willekeurige vormen in staal, aluminium, kunststof etc.. Voor het vervaardigen van uitsparingen moet een gat van 24 mm geboord worden. De radius van de kortste bocht is 50 mm.

c) Met de knabberschaar kan langs een van tevoren afgetekende lijn geknipt worden. Geleidepuntjes laten de breedte (5 mm) van het mes/stempel zien. Tevens kan met de schaar langs een schabloon geknipt worden. De matrijskop kan 90° en 180° gedraaid worden.

2. Technische gegevens

De maximale snijdikte is afhankelijk van de vastheid van het materiaal.

DRÄCO knabberschaar		type	PN 4361	PN 4360
max. plaatdikte				
staal	400 N/mm ²	mm	1,6	2,0
rvs	600 N/mm ²	mm	1,0	1,2
rvs	800 N/mm ²	mm	0,7	1,0
aluminium	250 N/mm ²	mm	2,5	2,5
radius v.d. kortste bocht		mm	50	70
startgat		mm	24	24
werksnelheid max. ca.		m/min	2	2
slagen		min ⁻¹	1400	1400
vermogen		Watt	500	500
gewicht		kg	2,0	1,8

De machines worden gebruiksklaar geleverd, dus incl. messen .

PN 4361 en PN 4360 Toebehoren/optoneel

Stempel	20165
Matrijs	20170
Slijtplaat	20173
Koffer tbv PN 4361	18001
Koffer tbv PN 4360	18000
stansolie spuitbus	20199
stansolie fles	20198
torx sleutel	20197

onderdelenlijst t.b.v.DRÄCO knabberscharen PN 4361 en PN 4360

Pos. nr.	Bestel nr.	Omschrijving	Aantal per schaar	Pos. nr.	Bestel nr.	Omschrijving	Aantal per schaar
1-30	32229	Motor 500 W 230 V	1	44	13039	Kogellager	1
1	32040	Motorhuis	1	45	20092	Aandrijving	2
2	32047	Achterkap	1	51	20001	Veiligheidsring	1
3	32050	Schakelaar	1	52	20002	Veiligheidsring	1
4	32054	Schakelgeleider	1	53	20003	Kogellager	1
5	32056	Schuif	1	54	20004	Pasveer	1
6	32055	Drukveer	1	55	20005	Excentrische as	1
7	32044	Schakelleiding	2	56	20006	Naaldkooi	1
8	32042	Koolborstel	2	57	20007	Veerring	1
9	32041	Borstelhouder	2	58	20008	Kogellager	1
10	32045	Condensator	1	59	20009	Naaldlager	1
11	32046	Snoer met stekker	1	60	20010	Schaarhuis	1
12	32522	Kabeltule	1	61	20011	Cylinderschroef	2
13	32048	Bout	1	62	20012	Smeernippel	1
14	32052	Kabelklem	1	63	20013	As	1
15	32039	Veld 230V, 60 Hz	1	64	20014	Drijfstang	1
16	32139	Veld 115V, 60 Hz	1	65	20165	Stempel	1
16	32038	Ventilatieering	1	66	20166	Huls	1
18	32036	Bus, rubber	1	67	20167	Houderverlengstuk	1
19	32030	Kogellager	1	68	20168	Stempelverlengstuk beneden	1
20	32037	Schijf	1	69	20169	Houder	1
21	32033	Anker 230V, 60 Hz	1	70	20170	Matrijs	1
21	32133	Anker 115V, 60 Hz	1	71	20171	Stempelgeleider	1
22	32031	Ventilator	1	72	20172	Bout	2
23	32032	Lagerdeksel	1	73	20173	Slijtplaat	1
24	10038	Kogellager	1	74	20174	Stempelverlengstuk boven	1
25	32034	Ring	1	75	20091	Tandwiel	1
27	31014	Tussenstuk, motor	1	76	20095	Afstandsring	1
28	32010	Bout	4	77	20107	Dichtring	1
29	32043	Passtift	1	78	20022	Wormbout	1
30	32012	Bout	2				
31	32057	Etiket	1		18001	Gereedschapskoffer tbv PN 4360	

BIJ BESTELLING VAN ONDERDELEN **GAARNE HET BESTELNUMMER VERMELDEN.**

Importeur:

WEVERS BV

Gronausestraat 150
NL-7533 BR Enschede

Techn. Handelsonderneming

www.dracotools.com

Fax 053-4305905

Tel. 053-4316041*

weversbv@dracotools.com

3.Opstarten en gebruik

- a) Excentrische as (55) met een schroevendraaier 360° draaien.
- b) Controleren of de stempel 1 mm in de matrijs zakt.

4.Voor U begint

- a) Voor het knippen dient op een van te voren afgetekende lijn olie, bij aluminium petroleum, gesmeerd te worden. Verhoging van de standtijd van stempel en matrijs kan worden bereikt door gebruik te maken van stans- en nibbelolie (best.nr 20199).**
- b) Controleren of stempel en matrijs scherp zijn. Nooit met botte messen werken !!**
- c) De knabbelschaar werkt rustiger wanneer hij tijdens het knippen iets opgetild wordt.**

5.Demontage stempel

- a) Wormbout (nr.78) ca.4 omwentelingen uitdraaien.
- b) Houder (69) uit het schaarhuis trekken.
- c) Stempel (nr.65) uit de drijfstang (nr.64) draaien.
- d) Stempel (nr.65) alleen aan de snijkant slijpen (goed koelen).
- e) Minimale lengte van de stempel: 61 mm !
- f) Stempel ontbramen.
- g) De stempel (nr.65) in drijfstang (nr.64) vastdraaien, dit vergemakkelijkt het monteren van de houder (nr.69). Daarna moet de stempel 1-2 omwentelingen uitgedraaid worden.
- h) Houder (nr.69) d.m.v. wormbout (nr.78) centreren en vastdraaien.
- i) Excentrische as (nr.55) met een schroevendraaier 360° draaien. Controleren of de stempel 1 mm in de matrijs zakt. Zo niet, dan moet na het verwijderen van de houder (nr.69) de stempel iets meer in- resp. uitgedraaid worden.
- k) Wormbout (nr.78) vastdraaien en na enige tijd controleren.

6.Demontage matrijs

- a) Bouten (72) uitdraaien.
- b) Nieuwe matrijs monteren.
- c) Matrijs (70) na stempel (65) zo uitrichten, dat de speling tussen stempel en matrijs aan weerskanten gelijk is.
- d) Bouten vastdraaien en speling controleren.

7.Demontage slijtplaat

- a) Matrijs (70) en stempelgeleider (71) demonteren.
- b) Stempel (65) in bovenste dode punt draaien.
- c) Slijtplaat zijdelings verwijderen.
- d) Nieuwe slijtplaat (73) inschuiven.
- e) Stempel in de onderste dode punt draaien.
- f) Matrijs en stempelgeleider d.m.v. bouten monteren, bouten nog niet vastdraaien, speling controleren (zie pos.6) en pas dan de bouten vastdraaien.