



Voor gebruik van gereedschappen
beslist handleiding lezen



Altijd beschermende handschoenen dragen

Ter voorkoming van roestvorming alle lagers
droog houden en regelmatig vetten.

BKK 25 & BKK 50



BKK 25



BKK 50 S1,
met twee bovenbuiglagers



BKK 50 S2,
met één bovenbuiglager

Art.nr.:	Zetten van 0°- 90°	Zethoogte	kg
91540	BKK 25	5 – 25 mm	0,8
91540S1	BKK 50 S1, met twee bovenbuiglagers	5 – 50 mm	0,9
91540S2	BKK 50 S2, met één bovenbuiglagers	5 – 50 mm	0,9

Materiaaldiktes

Koper/ Zink/ Aluminium	tot 1,00 mm
Plaatstaal (verzinkt)	tot 0,75 mm
RVS	tot 0,50 mm

Werkbereik

Min. zethoogte	vanaf 5 mm
Max. zethoogte	tot 25 mm (BKK 25), resp. 50 mm (BKK 50)

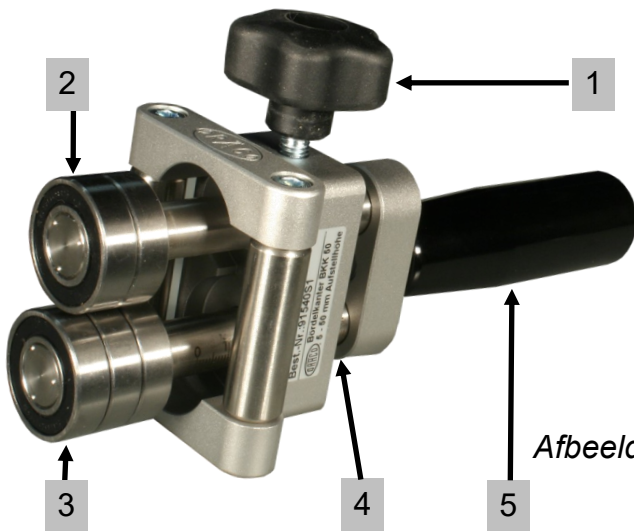
Importeur Dräco tools Benelux:
WEVERS BV
Gronausestraat 150
NL-7533 BR Enschede

Tel.: +31-(0)53-4316041
Fax: +31-(0)53-4305905
E-mail: info@weversbv.nl



Handleiding BKK

Gereedschap elementen:



1	vaststelschroef
2	één buiglager, respectievelijk twee buiglagers boven (afhankelijk van het model)
3	3 buiglagers onder
4	millimeter en inch instelling
5	handvat

Afbeelding: BKK 50 S1

Werkwijze:

- 1) De vaststelschroef los draaien en de gewenste opkant hoogte middels de maatverdeling instellen en de vaststelschroef weer vast draaien.
- 2) Het materiaal tussen de buiglagers invoeren, waarbij het enkele buiglager (oftewel de twee buiglagers bij BKK 50 S1) boven in de op te kanten richting wijzen. Bovenliggende buiglagers zijn het buigpunt, de onderliggende 3 buiglagers (oftewel kogellagers) genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 3) Voor de eerste stap geldt: Bender vast pakken en onder een hoek van ca. 10°-25° met zachte druk naar boven door het materiaal bewegen. De druk op de bender altijd gelijkmatig op de buiglagers houden.
- 4) Terugbewegen en doorbuigen naar ca. 45°.
- 5) Daarna opnieuw over de vouw bewegen en doorbuigen naar ca. 60°, etc.
- 6) Doorgaan tot de gewenste hoek is bereikt of max. 90°.



E.e.a. enigszins afhankelijk van de materiaaldikte (sterkte).

 **-tip:** Voor het beste resultaat altijd bender tot aan de hoeken van het materiaal bewegen.

Speciale eigenschap model BKK 50 S2

Doordat de BKK 50 S2 maar één bovenbuiglager heeft kunnen staande naadprofielen gevaardigd worden

