

Handleiding EcO-Bender3/200 PINK EDITION

Engineered and Made in Germany
DRÄCO



Voor gebruik van gereedschappen
beslist handleiding lezen



Altijd beschermende handschoenen dragen

Ter voorkoming van roestvorming alle lagers
droog houden en regelmatig vetten.



Art.nr.:	0°- 90° kanten	Opkanthoogte	kg
915454003	EcO-Bender 3/200, met O-handvat	5 – 200 mm	1,8

Importeur Dräco tools Benelux:

WEVERS BV
Gronausestraat 150
NL-7533 BR Enschede

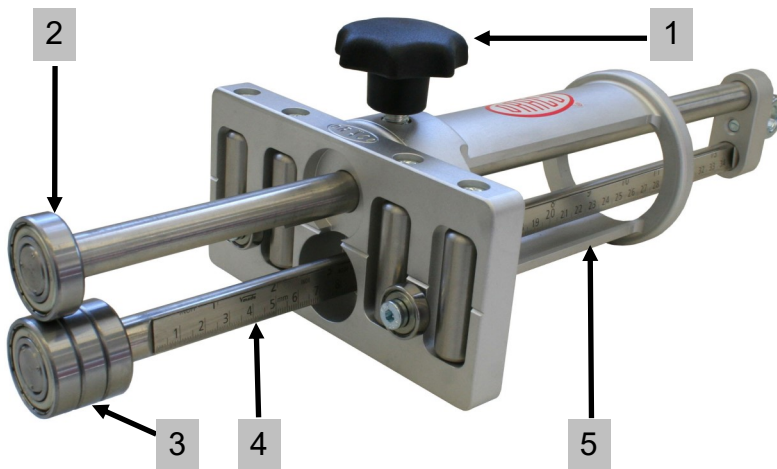
Tel.: +31-(0)53-4316041
Fax: +31-(0)53-4305905
E-mail: info@weversbv.nl



Handleiding EcO-Bender3/200

PINK EDITION

1. Gereedschap elementen



1	vaststelschroef
2	1 buiglager boven
3	3 buiglagers onder
4	millimeter en inch instelling
5	optioneel O-handvat



2. Werkwijze voor EcO- & Duo-EcO-Bender

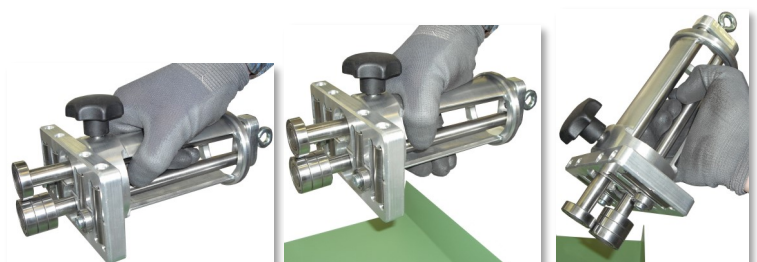
- 1) De vaststelschroef los draaien en de gewenste opkant hoogte middels de maatverdeling instellen en de vaststelschroef weer vast draaien.
- 2) Het materiaal tussen de buiglagers invoeren, waarbij het enkele buiglager boven in de op te kanten richting wijst. Het enkele bovenliggende buiglager is het buigpunt, de onderliggende 3 buiglagers (oftewel kogellagers) genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 3) Voor de eerste stap geldt: Bender van boven of onder vasthouden en onder een hoek van ca. 10°-25° met zachte druk naar boven door het materiaal bewegen. De druk op de bender altijd gelijkmatig op de buiglagers houden. Voor het beste resultaat altijd bender tot aan de hoeken van het materiaal bewegen.
- 4) Terugbewegen en doorbuigen naar ca. 45°.
- 5) Daarna opnieuw over de vouw bewegen en doorbuigen naar ca. 60°, etc.
- 6) Doorgaan tot de gewenste hoek is bereikt of max. 90°.



E.e.a. enigzins afhankelijk van de materiaaldikte (sterkte).

Toevoeging O-handvat:

Door het O-handvat kan de bender ook compleet uitgeschoven nog over de hele lengte gebruikt worden. Handvat biedt drie ergonomische grip posities:



Handleiding EcO-Bender3/200

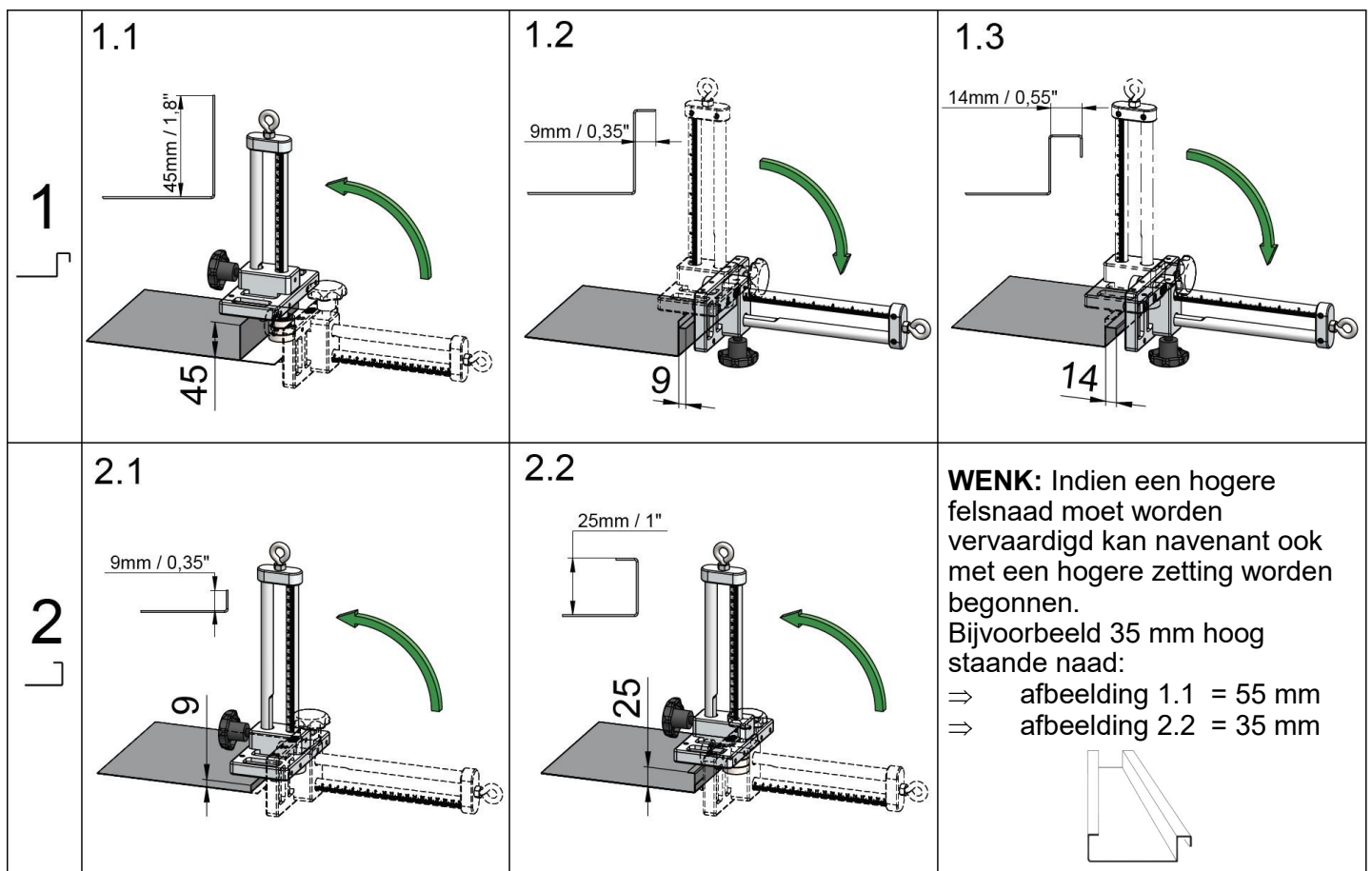
PINK EDITION

3. Technische data

Materiaaldiktes:

Koper / Zink / Aluminium	tot 1,00 mm
Plaatstaal (verzinkt)	tot 0,70 mm
RVS	tot 0,50 mm

4. Vormen van een staande naad profiel 25 mm



1 Grote fels (overdekker)

- 1.1 Bender op ca. 45 mm instellen en het materiaal opkanten.
- 1.2 Bender op ca. 9 mm diepte instellen (gelijk aan de breedte van een buiglager) en, volgens de voorafgaand genoemde werkwijze op pagina 2, de contrazetting doorvoeren. Het enkele boven-liggende buiglager is het buigpunt, de onderliggende 3 buiglagers/kogellagers genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 1.3 Bender op ca. 14 mm diepte instellen (maten afhankelijk van het materiaal) en over de 2e fels naar beneden zetten.

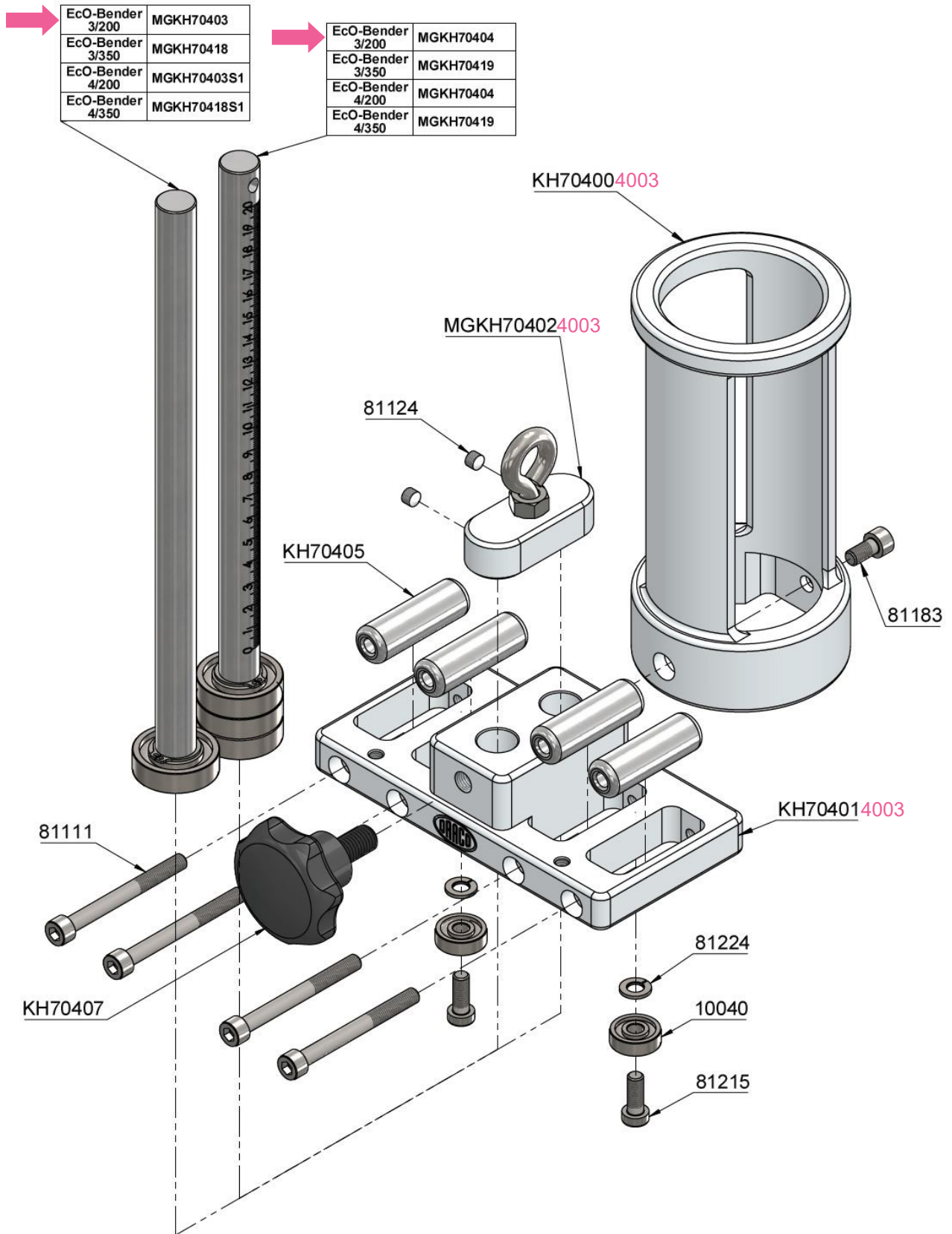
2 Kleine fels (onderdekker)

- 2.1 Bender op ca. 9 mm diepte instellen (gelijk aan de breedte van één buiglager) en, volgens de voorafgaand genoemde werkwijze op pagina 2, het profiel vervaardigen.
- 2.2 Bender op ca. 25 mm instellen en over het 1e profiel wederom naar boven buigen.

Handleiding EcO-Bender3/200

PINK EDITION

5. Onderdelentekening



EcO-Bender 3/200	MGKH70403
EcO-Bender 3/350	MGKH70418
EcO-Bender 4/200	MGKH70403S1
EcO-Bender 4/350	MGKH70418S1

EcO-Bender 3/200	MGKH70404
EcO-Bender 3/350	MGKH70419
EcO-Bender 4/200	MGKH70404
EcO-Bender 4/350	MGKH70419

Uw dealer:

