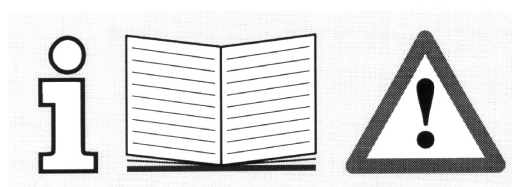




... das Dach- und Wandprogramm von



Betriebsanleitung



Vor Inbetriebnahme und vor dem Gebrauch von Maschinen ist es unbedingt erforderlich die zugehörige Betriebsanleitung und besonders die dort aufgeführten Sicherheitshinweise sorgfältig zu lesen und zu befolgen!

Segment-Handabkantbank

K1-AGN-4 (ohne Untergestell)

K1-AGNU-4 (mit Untergestell)



Masch.-Nr.:

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG - Elektro-Druckluftwerkzeuge Germany

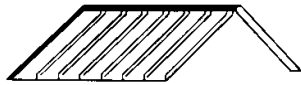
Werk I: Verwaltung
Gutenbergstr. 15-17

D-73777 Deizisau
D-73779 Deizisau

Telefon 07153-8217-0
Fax 07153-8217-66

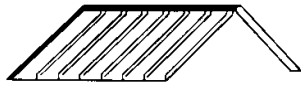
Werk II: Seewiesenweg 1
www.dracotools.com

draenert@dracotools.com



Inhaltsverzeichnis

	Seite
Handabkantbank K1-AGN(U)-4	3
Arbeiten mit der Segment Handabkantbank	4
Erstellen von Traufkanten mit der Handabkantbank	5/6
Arbeitsbeispiel für Laschen	7
Arbeitsbeispiel für Abkantungen	7
Materialauflage / Tiefenanschlag	8



Handabkantbank K1-AGNU-4 und K1-AGN-4 (ohne Untergestell)

Lieferumfang:

- ☒ 1 x Handabkantbank
- ☒ 1 x Untergestell (nur K1-AGNU-4)
- ☒ 1 x Tiefenanschlag (2 Schienen mit Maßband)
- ☒ 10 x Fingereinsätze (Segmente für Oberwange)
30; 40; 50; 60; 100L; 100R; 4x180 mm
- ☒ 1 x Biegewinkel (Edelstahl) 1120 mm
- ☒ 1 x Zubehörkasten (nur K1-AGNU-4)
- ☒ 3 x Biegewinkel (Aluminium) 200; 300; 500 mm.
- ☒ 6 x Zylinderschrauben M8 x 16
- ☒ 3 x Inbusschlüssel 4; 5; 6 mm
- ☒ ..1 x Rollenschere (optional)
- ☒ 1 x Adapterset für Sickenrollen (optional)



Handabkantbank K1-AGNU-4

Bei Anlieferung auf Vollständigkeit prüfen!

Die bestimmungsgemäße Verwendung der DRÄCO Segmentabkantbank K1-AGNU-4 umfasst das manuelle Biegen und Kanten von Blechen, speziell im Dach- und Wandbereich. Sie ist für den mobilen Einsatz konzipiert, um Kantungen direkt auf der Baustelle vorzunehmen. Die angegebene Biegeleistung darf insbesondere bei voller Arbeitsbreite nicht überschritten werden.

Biegeleistung:

Aluminium, Blei, Kupfer, Zink	0,8 mm
Stahl	0,6 mm
Rostfreier Edelstahl	0.5 mm

Bei Kanthöhe kleiner 15mm kann sich die max Biegebreite bei Zink, Stahl und Edelstahl auf 700mm reduzieren!

Daten

Breite	1420 mm	Gewicht mit Untergestell:	90 kg
Tiefe	500 mm	Gewicht ohne Untergestell:	60 kg
Höhe:	1375 mm	Arbeitshöhe mit Untergestell:	895 mm
Öffnungsweite:	120 mm	Arbeitsbreite:	1120 mm
Segmenthöhe:	100 mm		

Hauptanwendungsgebiete und Funktionen:

- **Kanten:** Anfertigung von Rauten, Laschen und Kassetten.
Ermöglicht Biegungen in alle technisch möglichen Richtungen, sowohl nach oben als auch nach unten.
- **Traufkanten:** Erstellen von Traufkanten für Dachscharen.
- **Materialklemmung:** Schnelle Blechklemmung über Handhebel.
- **Segmentierte Oberwange:** Fingereinsätzen (Segmenten) in verschiedenen Breiten für flexible Biegeaufgaben.
- **Segmentierte Biegewange:** Biegewinkel (Aluminium) in drei verschiedenen Breiten 200; 300; 500mm.
- **Anschläge:** Parallel-, Gehrungs-, Tiefen-, und Rastenansläge für wiederholgenaues und schnelles Arbeiten
- **Mobil:** Aufgrund des geringen Gewichts mobil und für den Einsatz vor Ort.
- **Schneiden:** Rollenschere zum Ablängen
- **Profilieren:** Herstellen von Absätzen und Sicken



... das Dach- und Wandprogramm von



Arbeiten mit der Segment Handabkantbank K1-AGN-4 bzw. K1-AGNU-4

Zum Auswechseln der Fingereinsätze können diese nach unten werkzeuglos abgezogen werden. Hierfür ist das Segment mit einer Hand im oberen Bereich anzudrücken und mit der anderen Hand nach unten abzuziehen.

Die in Lagern geführte Oberwange ist auf 120 mm höhenverstellbar. Gasfedern stabilisieren die Oberwange in jeder gewünschten Position.

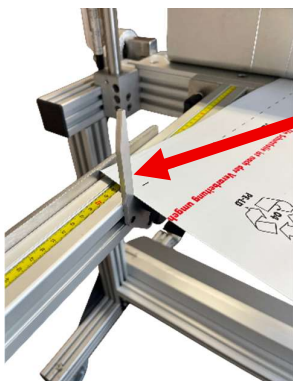


Das Abkanten nach oben geschieht mit Hilfe der an der Unterwange angebrachten Schiene sowie den oben montierten Segmenten

2 verstellbare Materialanschläge auf dem Tiefenanschlag zum exakten Führen des zu kantenden Materials.

Tiefenanschlag

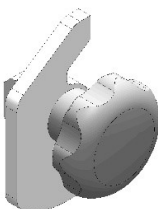
Der Anschlag lässt sich für diagonale Kantungen links und rechts unterschiedlich einstellen



Die mitgelieferten Winkelschienen können je nach Bedarf, anstatt der durchgehenden Schiene, auf der Unterwange montiert werden, so dass hierdurch auch eine Segmentierung der Unterwange erreicht werden kann.

Anschlagrasten und Stufenanschläge

Des Weiteren kann auch mit den Stufenanschlügen, die am Tiefenanschlag/Tisch montiert sind, rationell gearbeitet werden. Diese dienen zum schnellen Kanten von Über- und Unterdeckerscharen und sind Standard auf die Maße eines 25 mm hohen Stehfalzes eingestellt. Siehe auch Instruktionsvideo zum Einsatz der Rasten- und Stufenanschlüge auf <https://www.dracotools.com/de/downloads/> Videos.





Erstellen von Traufkanten mit der Handabkantbank K1-AGN/-3/-4 bzw. K1-AGNU/-3/-4

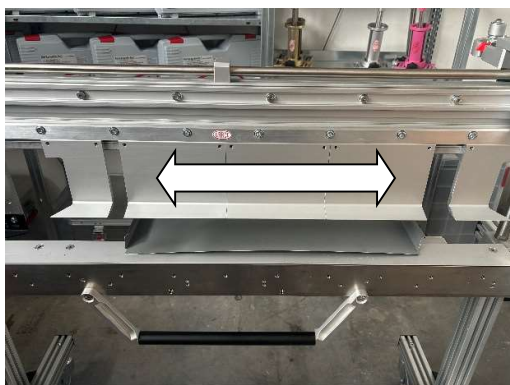


Schritt 1
(Abb. mit Biegewinkel)



Schritt 2 (Abb. ohne Biegewinkel)

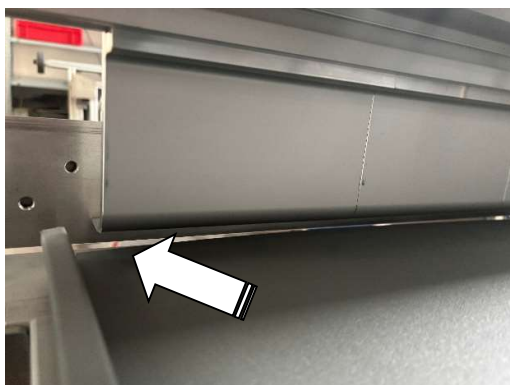
Um Traufkanten erstellen zu können muss zuerst die Schiene der unteren Wange mit Hilfe des mitgelieferten ISK-Schlüssel **entfernt** werden. Alle Schrauben sollten ganz herausgedreht werden.



Schritt 3
Segmente auf Scharenbreite Innenseite einstellen.



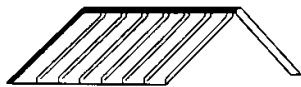
Schritt 4
Oberwange öffnen
Unterwange ganz nach oben schwenken



Schritt 5
Schare von hinten durch den Schlitz der Unterwange schieben.



Schritt 6
Blech mit der Oberwange klemmen.



... das Dach- und Wandprogramm von



Schritt 7
Unterwange bis zum Anschlag nach unten klappen.



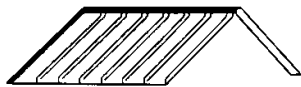
Detailaufnahme von Schritt 7
Die Traufkante sollte 25 mm Tiefe nicht überschreiten.



Schritt 8
Oberwange ganz öffnen.
Unterwange leicht nach vorne bewegen bis die Schare locker herausgezogen werden kann.



Schritt 9
Schare nach vorne aus der Abkantbank herausziehen.



... das Dach- und Wandprogramm von



Arbeitsbeispiel für Laschen

Abb. 1-6

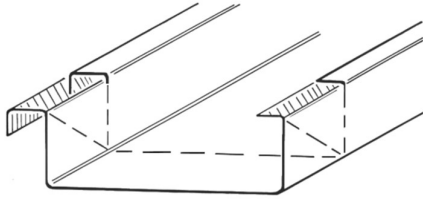


Abb. 1
Für Laschen, schraffierte Teile am Ober- und Unterfalz ausschneiden.

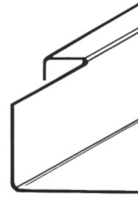


Abb. 2
Ober- und Unterfalz 25 mm ausgeschnitten.

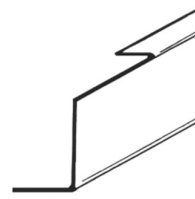


Abb. 3
Mit Handabkantbank ca. 30° nach oben biegen und mit Falzzange Lasche nach außen drücken.

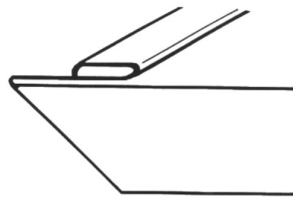


Abb. 4
90° nach oben biegen, Lasche mit Falzzange zusammendrücken.

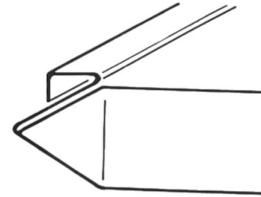


Abb. 5
Mit Falzzange Quetschfalte nach rechts oder links biegen, siehe Pos. 6.

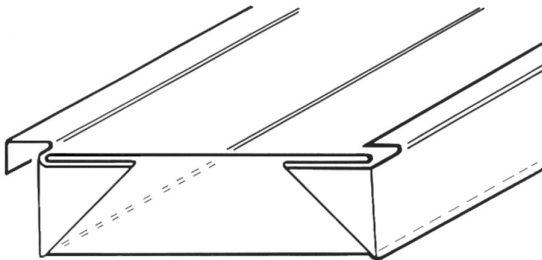
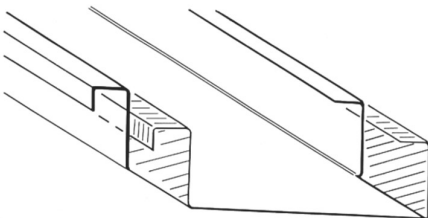


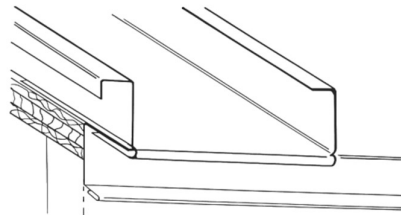
Abb. 6

Mit der Falzzange Quetschfalte links und rechts zudrücken und das Teil ist fertig.

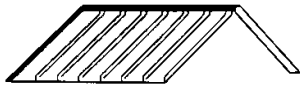
Arbeitsbeispiel für Abkantungen nach oben oder unten



Um Abkantungen nach oben oder unten zu fertigen, an Ober- und Unterfalz schraffierte Teile 25 mm ausschneiden.



Für Traufkante oder Wandanschluß Abkantung nach oben oder unten.



... das Dach- und Wandprogramm von



Montage Materialauflage/Tiefenanschlag:



Schwarze Transportsicherungsänder lösen/entfernen und die Anschläge in die vorgesehene Halterung einführen. Auf die gewünschte Breite verschieben. Mit Spannhebel fixieren.

Push & Pull werkzeugloser Segmentwechsel.

Zum Wechseln der Segmente sollten diese im oberen Bereich etwas angedrückt und gleichzeitig nach unten abgezogen werden.

