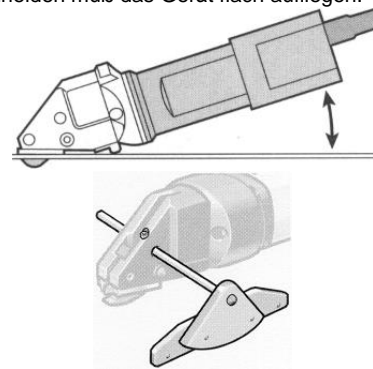


## Anweisungen für den Gebrauch

2. Die angegebenen maximalen Blechstärken nicht überschreiten. Vom Schneiden mehrerer Schichten mit einer Gesamtblechstärke über der Maximalkapazität des Gerätes wird abgeraten. (Zum Schneiden von z.B. Wickelfalzrohren (4 x 0,75 mm Eisenblech)) benötigen Sie unser Model 3514-2.
3. Die Schere muß flach auf dem Schneidegut aufliegen. Nur wenn die Backen (Pos. 10) flach auf dem Material aufsetzen führen Sie das Gerät in der richtigen Position. Auch beim Rundschnitten muß das Gerät flach aufliegen.



4. Wenn Sie mitten im Schneidegut anhalten möchten, ziehen Sie die Schere gerade und mit laufendem Motor über den Span zurück.
5. Radien schneiden Sie am besten gegen den Uhrzeigersinn. Der Außenradius ist unbeschränkt.
6. Zum Schneiden von Aussparungen sollten Sie ein Loch von 12-16 mm oder zwei hintereinander liegende Löcher von 6-8 mm vorbohren. Beim Schneiden einer vieleckigen Aussparung, bohren Sie in alle Ecken ein Loch von 12-16 mm.
7. Es ist auch möglich Ränder nachzuschneiden, z.B. an der Seite eines Bleches. Die Schere kann auch dann einseitig, gratfrei und ohne Verformung arbeiten.
8. Bei mehreren gleichen Teilen kann eine Schablone angefertigt werden. Ohne jegliche Gefahr kann mit dem arbeitenden Messer um die gewünschte Form entlang der Schablone gearbeitet werden. Die Führungsspitzen an den Backen vereinfachen das exakte Schneiden am Anriß.
9. Messer und Backen können geschliffen werden. Nach dem Schleifen sollten die Messer und Backen neu einjustiert werden. Zu beachten ist, daß die Spitze des Messer am niedrigsten Punkt mindestens 2,5 mm über den Backen steht.
10. Wenn Sie sich an unsere Anweisungen halten können Sie mit einem Messer und den dazugehörigen Backen ca. 200 Arbeitsstunden schneiden (abhängig vom bearbeiteten Material)

### 11. Das Schneidegut sollte fett- und ölfrei sein!

## Reinigung und Unterhalt



Bei allen Unterhaltsarbeiten an der Maschine zuerst den Stecker aus der Steckdose entfernen. Maschine und Ventilationsschlitze immer sauber halten.

## EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, nachstehenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheits-Anforderungen der EG-Richtlinien.

EG 98/37, EG 93/ 68 EWG, EG 04/108 EG und Normen DIN EN ISO 12100-1 , DIN EN ISO 12100-2 , EN 50 144, EN 55 014, CISPR 14-1, CISPR 14-2, IEC61000-3-2, IEC61000-3-3, IEC 60745-1, IEC 60745-2, entspricht.

CE 09 Susanne Draenert

## Garantie

Für DRÄCO Geräte gilt eine Garantieperiode von 6 Monaten ab Kaufdatum. Schäden, die durch Material- oder Produktionsfehler entstanden sind, werden kostenlos durch Lieferung von Ersatzteilen oder Reparatur behoben. Reparaturen fallen nur dann unter Garantie wenn das Gerät in montiertem Zustand angeliefert wird. Gleichzeitig muß mitgeteilt werden, dass ein Anspruch auf Garantie gemacht wird.

## Umweltschutz



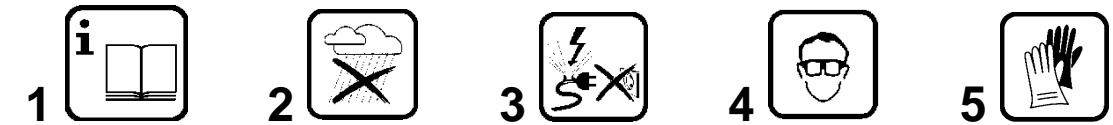
Rückgewinnung von Grundstoffen statt wegwerfen des Abfalls. Die Maschine, Zubehör und Verpackung müssen auf eine umweltverträgliche Weise wiederverwertet werden.



## Bedienungsanleitung für Universalscheren UVS-1

Um Störungen beim Gebrauch von DRÄCO Blechscheren vorzubeugen, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

### Zu Ihrer Sicherheit:



**1** Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise (rote Beilage) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen befolgen.

**2** Das Gerät darf nicht feucht sein und auch nicht in feuchter Umgebung betrieben werden. Steckdosen müssen grundsätzlich mit Fehlerstrom-Schutzschaltern ausgerüstet sein. Bei Fragen sprechen Sie mit Ihrem Elektroinstallateur.

**3** Vor jedem Gebrauch Gerät, Kabel und Stecker kontrollieren. Beschädigte Teile dürfen nur vom Fachmann repariert werden.

**4+5** Beim Arbeiten stets Schutzbrille, Gehörschutz und festes Schuhwerk tragen.

- Tragen Sie die Maschine nie am Kabel.
- Beim jedem Unterhalt an der Maschine, während Arbeitspausen oder wenn das Gerät nicht benutzt wird, den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- Kabel stets an der Rückseite des Geräts wegführen
- Das Gerät immer eingeschaltet in das Material einführen.
- Sorgen Sie dafür, daß Sie während der Arbeit stabil stehen.
- Werkstück einspannen, falls es nicht durch sein Eigengewicht stabil liegt.
- Messer und Backen dürfen einander nicht berühren; Gefahr des Messerbruchs.
- Die maximal erlaubten Blechstärken nicht überschreiten, vor allem nicht beim Schneiden über doppelte Bleche, Falz- oder Schweißnähte.

☞ Weitere Sicherheitshinweise siehe rote Beilage

### Technische Daten:

DRÄCO Universalschere		UVS-1	
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61340-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,5
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,3
Sowaflex ®		mm	5,0
PU, ABS etc. Kunststoffe		mm	3,0 - 5,0
Pappdorne, Kartons etc.		mm	6,0
Dichtungsmaterial		mm	6,0
Kleinster Innenradius Kunststoffe		mm	30
Kleinster Innenradius Metalle		mm	50
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	3000
Motor Nennleistung		Watt	300
Gewicht		kg	1,6

UVS	
Verschleißteile	
Messer UVS Standard	07014
Messer UVS verzahnt	07016
Satz Backen	BG13574/1
Messerbolzen Set	BG12555
Optionales Zubehör	
Transportkoffer Metall	18000
Streifenschneider S/01 bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01 bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01 bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff	BG10076
Streifenschneider S/02 bis 100 mm	20062
Streifenschneider S/02 bis 250 mm	20063
Streifenschneider S/02 bis 500 mm	20064

