

Vario-Bender VB 200

Blechstärke variabel einstellbar

■ wie EcO-Bender3S1, aber mit stufenlos verstellbarer Oberwalze um auch dickeres Blech verarbeiten zu können

Universell und mobil aufkanten und formen von Metall

Art.nr.:	0°- 90° kanten		kg
91545S6	ohne O-Griff		1,5
91549	Adapter zum Verbinden von 2 EcO-Bendern 200, oder 2 Vario-Bender 200		1,5

Kapazität:

Blei	mm	ca. 5,0
Aluminium, Kupfer, Zink	mm	ca. 2,0
Stahl 400 N/mm ²	mm	ca. 0,7
V2A 600 N/mm ²	mm	ca. 0,5

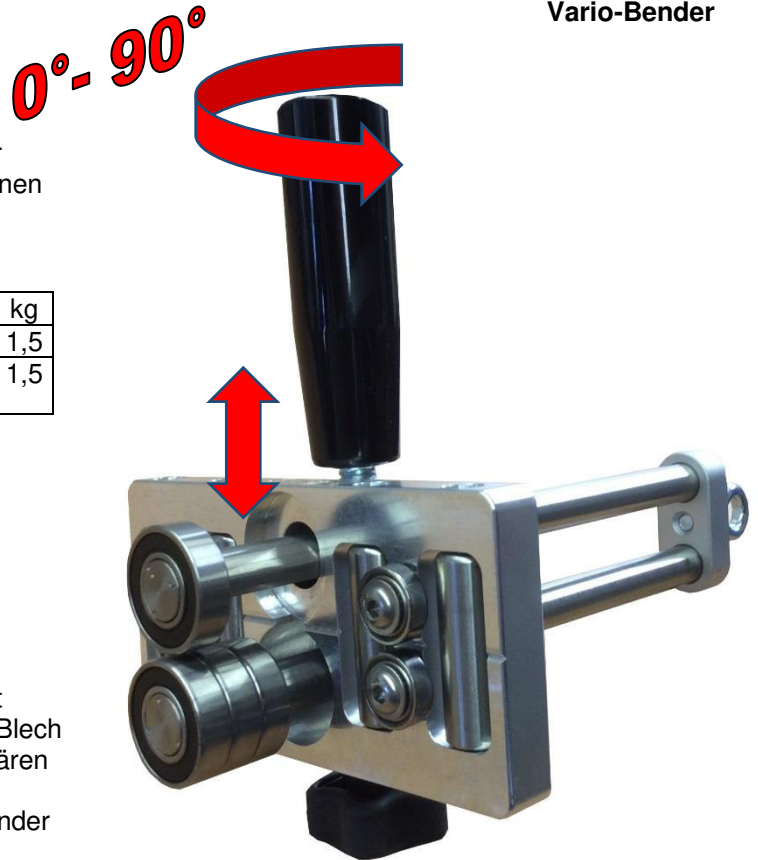
Die Werte können je nach Benutzer variieren

Das kennt jeder: Man möchte etwas dickeres Blech mit seinem Bender aufkanten, aber es geht nicht weil das Blech nicht zwischen die Rollen passt. Sie und der Bender wären zwar stark genug, aber es ist einfach kein Platz für das Material. Das ist jetzt vorbei mit dem neuen VARIO-Bender VB200.

Wie funktioniert es?

Ganz einfach. Bei allen Bendern gilt:

Die gewünschte Kanthöhe mittels Maßskala einstellen und Feststellschraube anziehen. Das Material zwischen die Biegerollen einführen wobei das einzelne Kugellager in die aufzukantende Richtung zeigt. Nun den Bender mit leichtem Druck in die zu kantende Richtung durch das Material vor- und zurückfahren bis der gewünschte Winkel erreicht ist. Das Ergebnis ist präzise und das Material wird nicht beschädigt.



VARIO-Bender 200 # 91545S6



Adapter 91549

Supra-Bender

Supra-Bender

- zum Aufkanten von 0-120°
Ermöglicht Überdehnung zum Ausgleich der Rückfederung von z.B. Edelstahl
- Fertigung von Tropfkanten, Kehlblechen u.v.m.

Art.nr.:	0°- 120° kanten	Aufkanthöhe	kg
91550	Komplett mit O-Griff	30 – 200 mm	2,0
91550S1	Ohne O-Griff	30 – 200 mm	1,8
91550S3	Komplett mit O-Griff	30 – 350 mm	2,4
91550S4	Ohne O-Griff	30 – 350 mm	2,1

