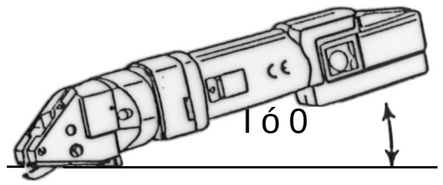
Anweisungen für den Gebrauch

2. **Maximale Blechstärken** nicht überschreiten. Vom Schneiden mehrerer Schichten mit einer Gesamtblechstärke über der Maximalkapazität des Gerätes wird abgeraten. Bleche nicht an oder über Schweißstellen schneiden.

3. Dieses Gerät ist bestimmt für den gewerblichen Einsatz in Industrie und Handwerk. Zum Schneiden von Blechen. Zum Einsatz mit Schneidbacken und Schneidmessern, die in dieser Bedienungsanleitung angegeben sind oder durch DRÄCO empfohlen werden.

4. **Ein- und Ausschalten.** Zum Einschalten des Gerätes, Schalter nach vorne (I) schieben. Zum Ausschalten des Gerätes, Schalter nach hinten (0) schieben.



5. Die Schere muss **flach auf dem Schneidegut aufliegen.** Nur wenn die Backen (Pos.10) flach auf dem Material aufsetzen führen Sie das Gerät in der richtigen Position. Auch beim Rundschneiden muss das Gerät flach aufliegen.

6. Netzspannung und Spannungsangabe am Ladegerät müssen übereinstimmen.

7. **Wechselakku**
   Vor dem Einsatz in Ihrem Akku-Elektrowerkzeug muss ein neuer oder längere Zeit nicht benutzter Wechselakku aufgeladen werden. Die volle Kapazität wird nach 4-5 Aufladungen erreicht

Wechselakku einsetzen (A)
Wechselakku von hinten in die Halterung der Maschine einschieben bis der Akku einrastet.

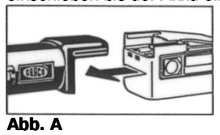


Abb. A

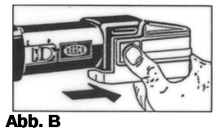


Abb. B

Wechselakku abnehmen (B)
Halterungen zusammendrücken und den Wechselakku in Pfeilrichtung abziehen.

8. **Das Schneidmaterial öl- und fettfrei halten!**

9. Wenn Sie **mitten im Schneidegut anhalten** möchten, ziehen Sie die Schere gerade und mit laufendem Motor über den Span zurück oder trennen den Span ab indem Sie die Schere etwas zurückziehen und dann den Span quer abschneiden.

10. **Zum Schneiden von Aussparungen** sollten Sie ein Loch von 14 mm oder zwei hintereinander liegende Löcher von 8 mm vorbohren. Beim Schneiden einer vieleckigen Aussparung, bohren Sie in alle Ecken ein Loch von ca. 14 mm.

11. **Es ist auch möglich Ränder nachzuschneiden**, z.B. an der Seite eines Bleches. Die Schere kann auch dann einseitig, gratfrei und ohne Verformung arbeiten.

12. **Bei mehreren gleichen Teilen** kann eine Schablone angefertigt werden. Ohne jegliche Gefahr kann mit dem arbeitenden Messer um die gewünschte Form entlang der Schablone gearbeitet werden. Die Führungsspitzen an den Backen vereinfachen das exakte Schneiden am Anriss.

13. **Messer und Backen können geschliffen werden.** Nach ca. 200 Arbeitsstunden sollten die Messer geschliffen oder ausgetauscht werden. Nach dem Schleifen sollten die Messer und Backen neu einjustiert werden. Zu beachten ist, dass die Spitze des Messer am niedrigsten Punkt mindestens 3,5 mm über den Backen sitzt.

Reinigung und Unterhalt

Bei allen Unterhaltsarbeiten an der Maschine zuerst den Stecker aus der Steckdose entfernen.
Maschine und Ventilationsschlitze immer sauber halten.

Garantie

Für Dräco Geräte gilt eine Garantieperiode ab Kaufdatum von 12 Monaten bei gewerblichem und 24 Monaten bei nichtgewerblichem Gebrauch. Schäden, die durch material- oder Produktionsfehler entstanden sind, werden kostenlos durch Lieferung von Ersatzteilen oder Reparatur behoben. Reparaturen fallen nur dann unter Garantie wenn das Gerät in montiertem Zustand angeliefert wird. Gleichzeitig muss mitgeteilt werden, dass ein Anspruch auf Garantie gemacht wird. Garantieleistungen bewirken weder eine Verlängerung noch einen Neubeginn der Garantiezeit. Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.

EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, nachstehenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheits-Anforderungen der EG-Richtlinien.
EG 98/37, EG 93/ 68 EWG, EG 04/108 EC und Normen DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2, EN 50 144, EN 55 014 entspricht.

CE 09 Max Draenert

Umweltschutz

Rückgewinnung von Grundstoffen statt wegwerfen des Abfalls. Die Maschine, Zubehör und Verpackung muss auf eine umweltverträgliche Weise wiederverwertet werden.

Bedienungsanleitung für Blechscheren AK3514-2, AK3514-7R, AK3520

Um Störungen beim Gebrauch von DRÄCO Blechscheren vorzubeugen, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

Zu Ihrer Sicherheit:

1 2 3 4 5

1 Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise (rote Beilage) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen befolgen.

2 Das Gerät darf nicht feucht sein und auch nicht in feuchter Umgebung betrieben werden. Steckdosen müssen grundsätzlich mit Fehlerstrom-Schutzschaltern ausgerüstet sein. Bei Fragen sprechen Sie mit Ihrem Elektroinstallateur.

3 Vor jedem Gebrauch Gerät, Kabel und Stecker des Ladegeräts kontrollieren. Netzspannung und Spannungsangabe am Ladegerät müssen übereinstimmen. Beschädigte Teile dürfen nur vom Fachmann repariert werden.

4+5 Beim Arbeiten stets Schutzbrille, Gehörschutz und festes Schuhwerk tragen.

- Tragen Sie das Ladegerät nie am Kabel.
- Beim jedem Unterhalt an der Maschine, während Arbeitspausen oder wenn das Ladegerät nicht benutzt wird, den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- Kabel stets an der Rückseite des Geräts wegführen
- Die Schere immer eingeschaltet in das Material einführen.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie während der Arbeit stabil stehen.
- Werkstück einspannen, falls es nicht durch sein Eigengewicht stabil liegt.
- Messer und Backen dürfen einander nicht berühren; Gefahr des Messerbruchs.
- Die maximal erlaubten Blechstärken nicht überschreiten, vor allem nicht beim Schneiden über doppelte Bleche, Falz- oder Schweißnähte.

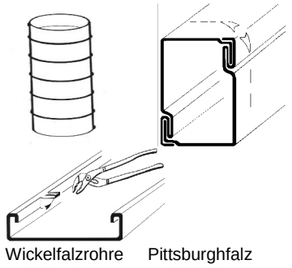
F **Weitere Sicherheitshinweise siehe rote Beilage**

Technische Daten:

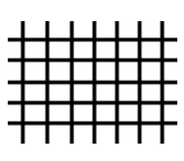
DRÄCO Akku Blechscheren			AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer Schere mit Akku			*35201*	*351421*	*351471*
Max. Schneidleistung					
Stahl	400 N/mm²	mm	**1,7**	**1,7**	**1,7**
V2A	600 N/mm²	mm	**1,3**	**1,3**	**1,3**
V4A	800 N/mm²	mm	**1,0**	**1,0**	**1,0**
NE-Metalle	250 N/mm²	mm	**2,5**	**2,5**	**2,5**
Kleinster Radius	±	mm	**200**	**200**	**45**
Arbeitsgeschwindigkeit	±	m/min	**4**	**4**	**4**
Hubzahl	±	min $^{-1}$	**1800**	**1800**	**1800**

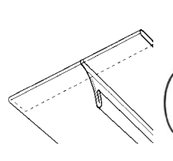
Akku BXS

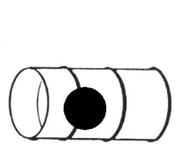
Ladegerät SRC oder RC

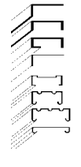

Wickelfalzrohre AK3514-2

Pittsburghfalz AK3514-2

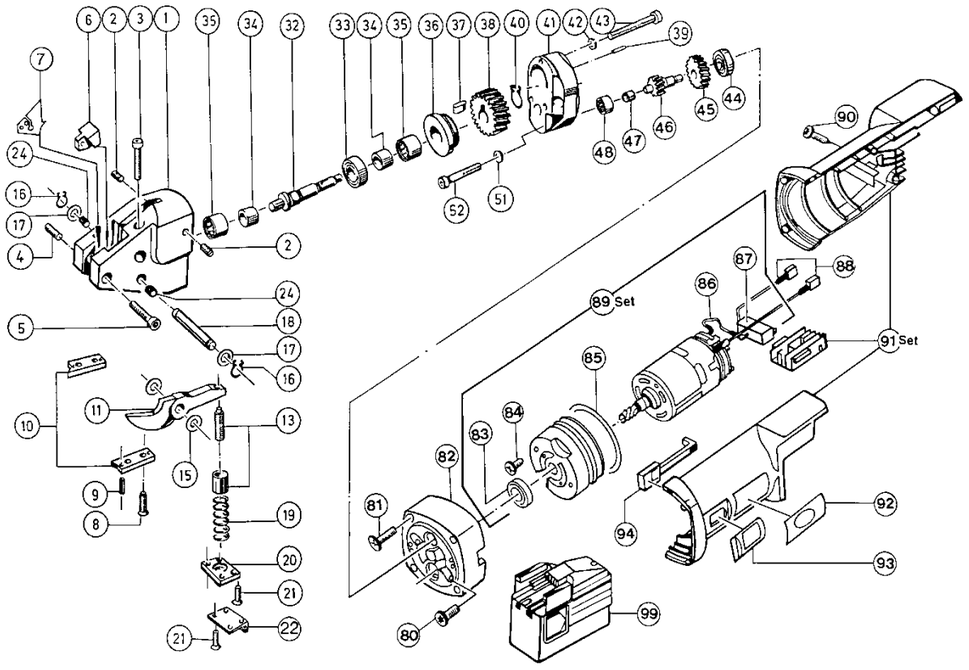

Gitter/Draht AK3514-2


Traufkanten AK3514-2


Aussparungen AK3514-7R

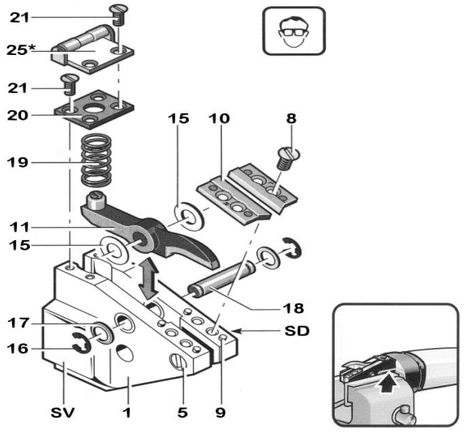

Trockenbauprofile + Kabelrinnen AK3520

Explosionszeichnung DRÄCO Akku-Blechscheren



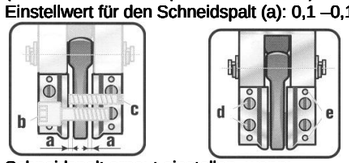
SERVICETIPPS (Demontage/Montage Messer & Backen)

Sie sparen beim Messerwechsel Zeit, wenn Sie das Gerät zur Montage an den flachen Seiten des Scherkopfes (SV) in einen Schraubstock spannen.



*optional SV=Einspannfläche

1. Einen Tropfen Öl zwischen Messer (11) und Scherengehäuse (1) geben. Das hält die Distanzringe (15) auf ihrem Platz.
2. Federplatte (20) und Druckfeder (19) entfernen.
3. Sicherungsring oder Splint (16) entfernen.
4. Messerbolzen (18) mit einem Stift herausschieben bzw. -hämmern.
5. Das Messer vorne anheben und herausnehmen.
6. ⚠ Distanzringe (15) nicht vertauschen!
7. Das neue Messer mit Distanzringen auf einer Seite einlegen. Messerbolzen durchschieben bis zur Mitte des Messers. Tipp - Ein Tropfen Öl auf den Messerbolzen erhöht die Standzeit der Maschine.
8. Nun auf der anderen Seite des Messers die Distanzringe einlegen (leicht hämmern), sollte nicht zu leicht gehen.
9. Messerbolzen ganz durchdrücken und mit Unterlegscheibe und Sicherungsring bzw. Splint sichern.
10. Druckfeder und Federplatte montieren.
11. Messer (11) und Backen (10) dürfen einander nicht berühren. Auch nicht, wenn man das Messer im eingebauten Zustand leicht nach links oder rechts drückt. Das Messer (11) muss immer genau zentrisch zwischen den Backen (10) eingebaut werden (gleiches Spiel auf beiden Seiten). Das Messer (11) muss straff in das Gehäuse eingebaut werden. (Auf keinen Fall mit Spiel zum Gehäuse)
12. Einstellwert für den Schneidspalt (a): 0,1 –0,15 mm.



13. Schneidspalt erneut einstellen, wenn:
Vorschubkraft zu hoch (zu schmaler Schneidspalt).
Starke Gratbildung (zu breit eingestellter Schneidspalt)
14. **Backen wechseln**: Schrauben (8 bzw. d) lösen und Backen (10) abnehmen. Passstifte (9 bzw. e) herausziehen. Neue Backen mit Passstiften montieren. Schrauben (8 bzw. d) festziehen.

Ersatzteileliste DRÄCO Blechscheren AK3514-2, AK3514-7R, AK3520

Pos. Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	St.	Pos. Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	St.
1-43	35515	Scherkopf für AK 3514-2	1	33	10250	Kugellager	1
1-43	37515	Scherkopf für AK 3514-7R	1	34	10005	Innenring	2
1-43	32364	Scherkopf für AK 3520	1	35	10300	Nadellager	2
1	BG37547	Baugruppe Scherengehäuse Pos. 1-3, 24,35	1	36	BG10450	Baugruppe Deckel Pos. 35+36	1
2	81239	Gewindestift mit ISK	2	37	10006	Keil	1
3	81263	Schraube	1	38	13051	Zahnrad	1
4	81089	Gewindestift	1	40	10009	Sicherungsring	1
5	81272	Zylinderschraube	1	41	13046	Zwischenflansch	1
6	10002	Spanführung	1	42	81249	Federring	3
6	BG37059	Baugruppe Spanführung Pos.	1	43	81262	ISK Schraube	3
8	81286	Senkschraube	4	44	13039	Kugellager	1
9	81248	Zylinderstift	4	45	13540	Zahnrad 24 Zähne	1
				46	13041	Trieb 20 Zähne	1
10	35146	Satz Backen für AK 3514-2	1	47	13042	Innenring	1
11	03514	Messer 3514	1	48	13043	Nadellager	1
				51	81243	Federring	2
10	37222	Satz Backen für AK 3514-7R	1	52	81031	Zylinderschraube	2
11	37140	Messer 3514-7R	1	80	33080	Schraube	1
				81	33081	Schraube	1
10	35020	Satz Backen für AK 3520	1	82	33082	Lagerschild	1
11	03520	Messer 3520	1	83	10038	Kugellager	1
15	BG12400	Baugruppe Distanzscheiben Set	1	84	33084	Schraube	1
16	81275	Seegerring	2	85	33085	O-Ring	1
17	81072	Scheibe	2	86	33086	Leitung	1
18	BG35145	Baugruppe Messersicherungsset	1	87	33087	Schalter	1
18	12500	Messerbolzen	1	88	33088	Leitung	1
19	12200	Feder	1	89	33089	Motor Set 83-88	1
20	12300	Federplatte	1	90	33090	Schraube	1
21	81285	Senkschraube	4	91	33091	Gehäuse Set	1
24	35542	Messerbolzenbuchse Ø10	2	92	33092	Leistungsschild	1
32	BG33018	Baugruppe Antrieb cpl. montiert Pos. 32-40	1	93	33093	Schalterkappe	1
32	BG35556	Baugruppe Excenterwelle Pos.32,33,34,37+40	1	94	33094	Schieber	1
32	35556	Excenterwelle	1	99	31298	Wechselakku BXS	
32	10004	Exzenterwelle	1		31299	Schnell-Ladegerät SRC	
					31297	Ladegerät RC 60 Min.	

BEI BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN **BITTE DIE BESTELLNUMMER ANGEBEN.**

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG Elektro - Druckluftwerkzeuge **Germany**

Werk I: **Hauptverwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Tel. **07153-8217-0**
Produktion Scheren D-73779 Deizisau Gutenbergstrasse 15-17 Fax **07153-8217-66**

Internet **http://www.dracotools.com** E-mail: **draenert@dracotools.com**

Händleradresse: