

Anweisungen für den Gebrauch

- Inbetriebnahme**
Netzspannung beachten: Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild des Gerätes übereinstimmen. 230-Volt- Geräte können auch an einem 220-Volt-Stromnetz betrieben werden. Einschalten: Schalter nach vorn schieben und einrasten. Ausschalten: Schalter hinten antasten, Schalter schiebt von selbst nach hinten.
- Die Schere muss **flach auf dem Schneidegut aufliegen**. Nur wenn die Backen (Pos. 12) flach auf dem Material aufsetzen führen Sie das Gerät in der richtigen Position. Auch beim Rundschneiden muss das Gerät flach aufliegen. Zur Unterstützung der richtigen Haltung ist eine Stützrolle (BG10077) erhältlich.
- Die angegebenen **maximalen Blechstärken** nicht überschreiten. Vom Schneiden mehrerer Schichten mit einer Gesamtblechstärke über der Maximalkapazität des Gerätes wird abgeraten. (Beim Schneiden von z.B. Falzen beachten Sie bitte die Falzstärke).
- Wenn Sie **mitten im Schneidegut anhalten** möchten, ziehen Sie die Schere gerade und mit laufendem Motor über den Span zurück. Längere Späne abschneiden.
- Kreisbögen und Radien** schneiden Sie am besten gegen den Uhrzeigersinn. Der Außenradius ist unbeschränkt.
- Zum Schneiden von Aussparungen** sollten Sie ein Loch von 14-16 mm oder zwei hintereinander liegende Löcher von 6-8 mm vorbohren. Beim Schneiden einer vieleckigen Aussparung, bohren Sie in alle Ecken ein Loch von 14-16 mm.
- Es ist auch möglich Ränder nachzuschneiden**, z.B. an der Seite eines Bleches. Die Schere kann dann einseitig, gratfrei und ohne Verformung arbeiten.
- Bei mehreren gleichen Teilen** kann eine Schablone angefertigt werden. Ohne jegliche Gefahr kann mit dem arbeitenden Messer um die gewünschte Form entlang der Schablone gearbeitet werden. Die Führungsspitzen an den Backen vereinfachen das exakte Schneiden am Anriss.
- Messer und Backen können geschliffen werden**. Nach dem Schleifen sollten die Messer und Backen neu einjustiert werden. Zu beachten ist, dass die Spitze des Messer am niedrigsten Punkt mindestens 3,5 mm über den Backen sitzt.
- Wenn Sie sich an unsere Anweisungen halten können Sie mit einem Messer und den dazugehörigen Backen ca. **200 Arbeitsstunden** schneiden (abhängig vom bearbeiteten Material)
- Das Schneidegut muss fett- und ölfrei sein!**



Bedienungsanleitung für Blechscherer SD7-1

Um Störungen beim Gebrauch von DRÄCO Blechscheren vorzubeugen, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

Zu Ihrer Sicherheit:



- 1 Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise (rote Beilage) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen befolgen.**
- Das Gerät darf nicht feucht sein und auch nicht in feuchter Umgebung betrieben werden. Steckdosen müssen grundsätzlich mit Fehlerstrom-Schutzschaltern ausgerüstet sein. Bei Fragen sprechen Sie mit Ihrem Elektroinstallateur.
- Vor jedem Gebrauch Gerät, Kabel und Stecker kontrollieren. Netzspannung und Spannungsangabe am Gerät müssen übereinstimmen. Beschädigte Teile dürfen nur vom Fachmann repariert werden.
- 4+5** Beim Arbeiten stets Schutzbrille, Gehörschutz und festes Schuhwerk tragen.

- Tragen Sie die Maschine nie am Kabel.
- Beim jedem Service an der Maschine, während Arbeitspausen oder wenn das Gerät nicht benutzt wird, den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- Kabel stets an der Rückseite des Geräts wegführen
- Das Gerät immer eingeschaltet in das Material einführen.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie während der Arbeit stabil stehen.
- Werkstück einspannen, falls es nicht durch sein Eigengewicht stabil liegt.
- Messer und Backen dürfen einander nicht berühren. Gefahr des Messerbruchs.
- Die maximal erlaubten Blechstärken nicht überschreiten, vor allem nicht beim Schneiden über doppelte Bleche, Falz- oder Schweißnähte.

☞ Weitere Sicherheitshinweise siehe rote Beilage

DRÄCO Blechscherer		SD7-1	
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61047
Stahl	400 N/mm ²	mm	2,0
V2A	600 N/mm ²	mm	1,5
V4A	800 N/mm ²	mm	1,3
NE-Metalle	250 N/mm ²	mm	3,0
Kleinster Innenradius		mm	50
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	5
Hubzahl		min ⁻¹	2200
Motor Nennleistung		Watt	500
Gewicht		kg	1,8

SD7-1	
Verschleißteile	
Messer, hochfest	371401S7
Satz Backen cpl.	BG37222
Messersicherungsset	BG35149

Optionales Zubehör	
Transportkoffer Metall	18000

Umweltschutz



Rückgewinnung von Grundstoffen statt wegwerfen des Abfalls. Die Maschine, Zubehör und Verpackung müssen auf eine umweltverträgliche Weise wiederverwertet werden.

Geräusch-/Vibrationsinformation

Messwerte ermittelt entsprechend EN 50144.
Der A-bewertete Schalldruckpegel des Gerätes beträgt typischerweise 83 dB(A). Der Geräuschpegel beim Arbeiten kann 83 dB(A) überschreiten. Gehörschutz tragen.
Die Hand-Arm-Vibration ist typischerweise niedriger als 2,5 m/s²

EG - Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, nachstehenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheits-Anforderungen der EG-Richtlinien.
EG 98/37, EG 93/68 EWG, EG 04/108 EG und Normen DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2, EN 50 144, EN 55 014, CISPR 14-1, CISPR 14-2, IEC61000-3-2, IEC61000-3-3, IEC 60745-1, IEC 60745-2, entspricht.

CE 09 Max Draenert

Wartung und Pflege



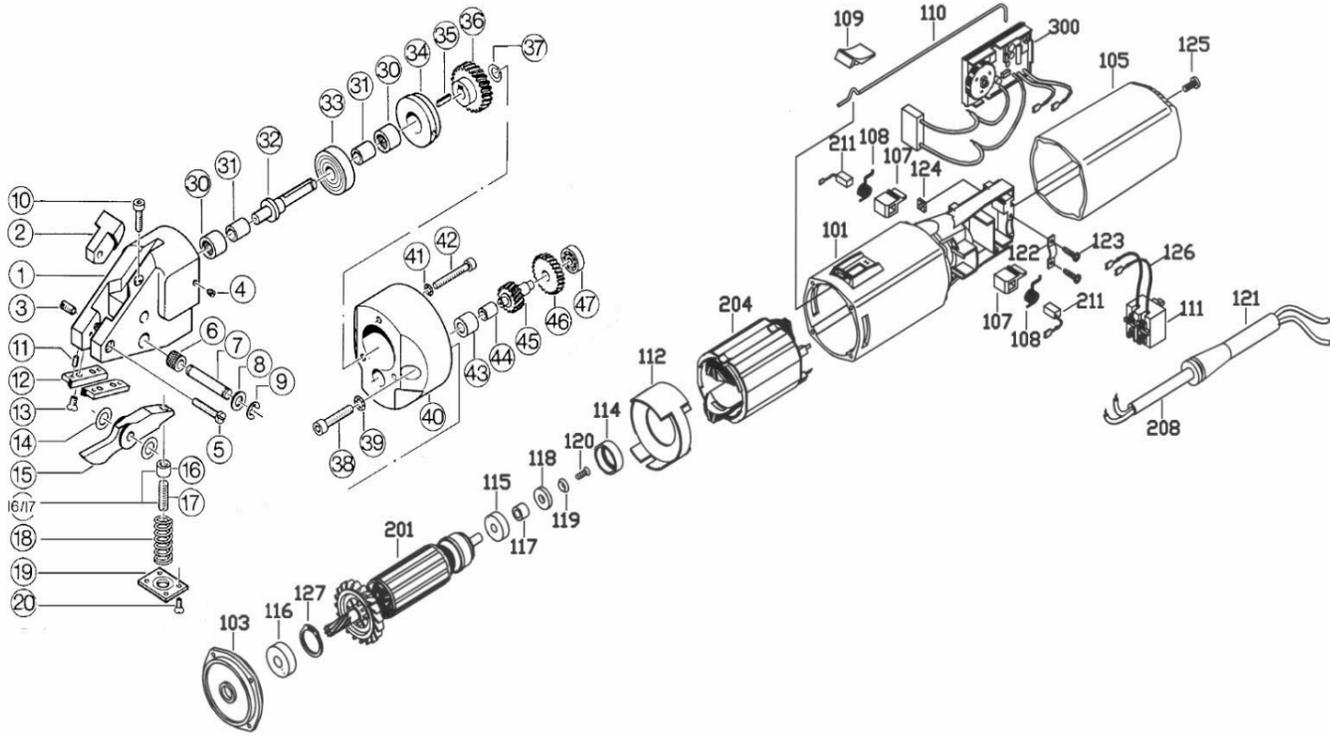
Bei allen Servicearbeiten an der Maschine und oder dem Ladegerät zuerst den Stecker aus der Steckdose entfernen.

Maschine und Ventilationsschlitze immer sauber halten.

Garantie

Für Dräco Geräte gilt eine Garantieperiode ab Kaufdatum von 12 Monaten bei gewerblichem und 24 Monaten bei nichtgewerblichem Gebrauch. Schäden, die durch material- oder Produktionsfehler entstanden sind, werden kostenlos durch Lieferung von Ersatzteilen oder Reparatur behoben. Reparaturen fallen nur dann unter Garantie wenn das Gerät in montiertem Zustand angeliefert wird. Gleichzeitig muss mitgeteilt werden, dass ein Anspruch auf Garantie gemacht wird. Garantieleistungen bewirken weder eine Verlängerung noch einen Neubeginn der Garantiezeit. Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.

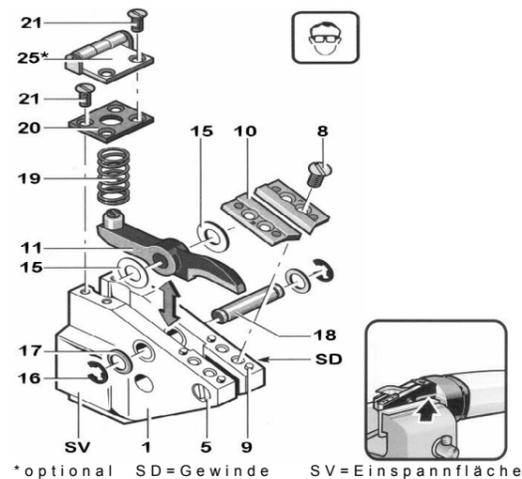
Explosionszeichnung DRÄCO Blechscherer SD7-1



SERVICETIPPS (Demontage/Montage Messer & Backen)

Stromzufuhr unterbrechen!

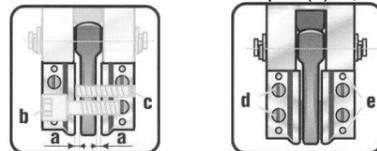
Sie sparen beim Messerwechsel Zeit, wenn Sie das Gerät zur Montage an den Spannseiten des Scherkopfes (SV), mit der Unterseite nach oben, in einen Schraubstock spannen.



* optional SD=Gewinde SV=Einspannfläche

1. Einen Tropfen Öl zwischen Messer (11) und Scherengehäuse (1) geben. Das hält die Distanzringe (15) auf ihrer ursprünglichen Seite.
2. Federplatte (20) und Druckfeder (19) entfernen. Sicherungsring (17) entfernen.
3. Messerbolzen (18) zurückschieben.

4. Das Messer vorne anheben und herausnehmen.
5. Distanzringe (15) nicht vertauschen!
6. Das neue Messer mit Distanzringen auf einer Seite einlegen. Messerbolzen durchschieben bis zur Mitte des Messers. Tipp - Ein Tropfen Öl auf den Messerbolzen erhöht die Standzeit der Maschine.
7. Nun auf der anderen Seite des Messers die Distanzringe einlegen (leicht hämmern), sollte nicht zu leicht gehen.
8. Messerbolzen ganz durchdrücken und mit Unterlegscheibe und Sicherungsring sichern.
9. Druckfeder und Federplatte montieren.
10. Messer (11) und Backen (10) dürfen einander nicht berühren. Auch nicht, wenn man das Messer im eingebauten Zustand leicht nach links oder rechts drückt. Das Messer (11) muss immer genau zentrisch zwischen den Backen (10) eingebaut werden (gleiches Spiel auf beiden Seiten). Das Messer (11) muss straff in das Gehäuse eingebaut werden. (Auf keinen Fall mit Spiel zum Gehäuse)
11. Einstellwert für den Schneidspalt (a): 0,1 – 0,15 mm.



Schneidspalt erneut einstellen wenn:
Vorschubkraft zu hoch (zu schmaler Schneidspalt).
Starke Gratbildung (zu breit eingestellter Schneidspalt)

12. **Backen wechseln:** Schrauben (8 bzw. d) lösen und Backen (10) abnehmen. Passstifte (9 bzw. e) herausziehen. Neue Backen mit Passstiften montieren. Schrauben (8 bzw. d) festziehen.

Die hier verwendeten Positionsnummern beziehen sich nur auf die nebenstehende allgemeine Messereinbauzeichnung.

Ersatzteilliste DRÄCO Blechscherer SD7-1

Pos.	Bezeichnung	*	Best.-Nr.	Pos.	Bezeichnung	*	Best.-Nr.	
1-43	Wechselkopf SD7-1	1	20236S7	42	ISK Schraube	3	81262	
31-37	Antrieb kpl.	1	BG20202	43	Nadellager	1	13043	
44-47	Zwischentrieb kpl.	1	BG20203	44	Innenring	1	13042	
103-208	Motor 500 W	230 V	16093	45	Trieb	1	13041	
103-208	Motor 500 W	115 V	16040	46	Zahnrad	1	20231	
1,4,6,10,30	Gehäuse Serie F Pos.	1	BG20241	47	Kugellager	1	13039	
2,3,5	Spanführung Serie F	1	BG37059	103	Zwischenflansch	1	16094	
3	Gewindestift mit ISK	1	81120	116	Kugellager	1	10038	
4	Gewindestift mit ISK	2	81239	127	Seegering	1	16014	
5	ISK - Schraube	1	81176	201	Anker m. Lüfter	230 V	16095	
6	Lagerbuchse	2	35542	201	Anker m. Lüfter	120 V	16096	
6	Lagerbuchse	2	35542/11	115	Kugellager	1	10040	
7,8,9,14	Messerbolzen kpl.	1	BG35149	117	Distanzbüchse	1	16026	
8	Unterlegscheibe	2	81072	118	Ringmagnet	1	16025	
9	Sicherungsring	2	81275	119	Scheibe	1	16024	
10	ISK Schraube	1	81263	120	Senkschraube	1	16023	
11	Zylinderstift	4	81248	114	Dämmring	1	16029	
11-13	Backen Satz SD7-1	1	BG37222	112	Lüfterabdeckung	1	16030	
13	Senkschraube Torx	4	81440	204	Feld	230 V	16097	
14	Distanzscheiben	Set	BG12400	204	Feld	120 V	16098	
15-17	Radienmesser SD7-1	1	371401S7	101	Isoliergehäuse	1	16039	
16	Rundmutter	1	12100	107	Bürstenhalter	2	16035	
17	Stößel	1	12000	108	Schenkelfeder	2	16034	
16-17	Stößel mit Rundmutter	1	12222	211	Kohlebürsten	230 V	16002	
18-20	Baugruppe Federplatte	1	BG12300	211	Kohlebürsten	120 V	16091	
18	Druckfeder	1	12200	109	Schalterknopf	1	16033	
19	Federplatte	1	12300	110	Schaltgestänge	1	16032	
20	Senkschraube Torx	4	81439	300	Elektronik	230 V	16004	
30	Nadellager	2	10300	300	Elektronik	120 V	16099	
31	Innenring	2	10005	105	Schalterkappe	1	16036	
31-33,35,37	Excenterwelle kpl. Pos.	1	BG10004	125	Linsenschraube	1	16018	
32	Excenterwelle	1	10004	124	Vierkantmutter	1	16019	
33	Kugellager	1	10250	122	Kabelschelle	1	16021	
34	Deckel	1	10450	123	Pt-Schraube	2	16020	
35	Keil	1	10006	126	Litze m. Hülse	2	16017	
36	Zahnrad	1	13051	111	Schalter	1	16031	
37	Sicherungsring	1	10009	121	Knickschutz	1	16022	
38	ISK Schraube	2	81031	208	Kabel	(VDE)	1	32046
39	Federring	2	81243	208	Kabel	(SEV)	1	20260
38-43	Zwischenstück	1	BG13046	208	Kabel	(Italien)	1	20250
41	Federring	3	81249					

* Menge pro Schere, hat keinen Bezug zur Bestellnummer.

BEI BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN BITTE DIE **BESTELLNUMMER ANGEBEN.**

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG Elektro - Druckluftwerkzeuge Germany

Werk I: **Hauptverwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Tel. **07153-8217-0**
Produktion Scheren D-73779 Deizisau Gutenbergstrasse 15-17 Fax **07153-8217-66**

Internet <http://www.dracotools.com>

E-mail: draenert@dracotools.com

Händleradresse: