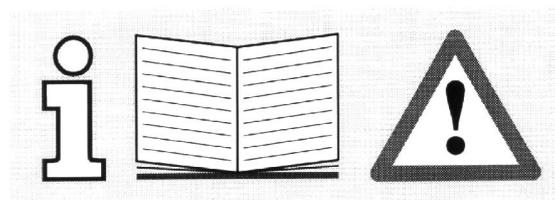


... das Dach- und Wandprogramm von



Betriebsanleitung



Vor Inbetriebnahme und vor dem Gebrauch von Maschinen ist es unbedingt erforderlich die zugehörige Betriebsanleitung und besonders die dort aufgeführten Sicherheitshinweise sorgfältig zu lesen und zu befolgen!

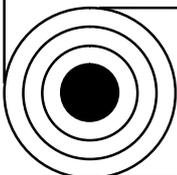
Segment-Handabkantbank

K1-AGN-3.01 (ohne Untergestell)

K1-AGNU-3.01 (mit Untergestell)



Masch.-Nr.:



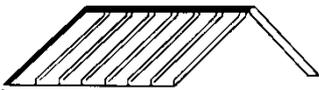
Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG - Elektro-Druckluftwerkzeuge Germany

Werk I: **Verwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Telefon 07153-8217-0
Gutenbergstr. 15-17 D-73779 Deizisau Fax 07153-821766

Werk II: Seewiesenweg 1 D-73779 Deizisau

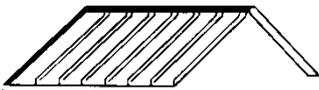
INTERNET <http://www.dracotools.com>

E-mail: draenert@dracotools.com



Inhaltsverzeichnis

	Seite
Handabkantbank K1-AGN(U)-3	3
Arbeiten mit der Segment Handabkantbank	4
Erstellen von Traufkanten mit der Handabkantbank	5/6
Arbeitsbeispiel für Laschen	7
Arbeitsbeispiel für Abkantungen	7



Handabkantbank K1-AGN-3 (ohne Untergestell) und K1-AGNU-3 (mit Untergestell)

Zur umfangreichen Ausstattung gehören:

- ý Handabkantbank
abschraubbar vom Untergestell
- ý Untergestell (nur K1-AGNU-3)
mit 4 Lenkrollen
- ý 1 Gehrungsanschlag verstellbar
- ý 1 Winkelanschlag verstellbar
- ý 1 Biegewange
- ý 5 Segmenteinsätze verschiedene Breiten
560/102/127/76/52 mm
- ý 1 Fingerstück links 202 mm
- ý 1 Fingerstück rechts 202 mm
- ý 1 Edelstahl-Abkantwinkel lang
für Abkantungen nach oben
- ý 3 Alu-Biegewinkel in verschiedenen Längen
für die Segmentierung der Unterwange
520/445/290 mm
- ý ISK-Schrauben
- ý Nutensteine
- ý ISK-Schlüssel
- ý Zubehörkasten K1-AGNZ-3 (nur K1-AGNU-3)

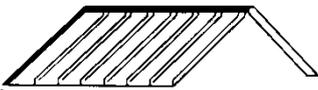


Handabkantbank K1-AGNU-3

**Bei Anlieferung Vollständigkeit
oben angegebener Ausstattung
überprüfen.**

Biegeleistung: Aluminium, Blei, Kupfer, Zink 0,8 mm. Eisenblech 0,6 mm. V2A 0,5 mm.

Breite	1420 mm	Gewicht:	Mit Untergestell	80 kg (K1-AGNU-3)
Tiefe	510 mm	Gewicht:	Ohne Untergestell	57 kg (K1-AGN-3)
Höhe:	1375 mm (K1-AGNU-3)	Arbeitshöhe:		895 mm (K1-AGNU-3)
Öffnungsweite:	60 mm	Arbeitsbreite:		1130 mm

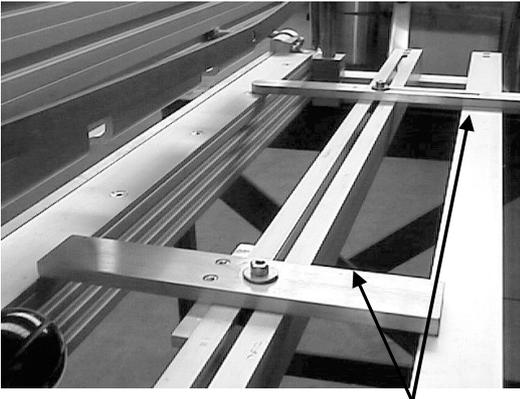


Arbeiten mit der Segment Handabkantbank K1-AGN-3 bzw. K1-AGNU-3

Zum Auswechseln der Fingereinsätze den ISK-Schlüssel benutzen. Durch Lösen der ISK-Schrauben können die Fingereinsätze ausgewechselt oder nach links und rechts verschoben werden.

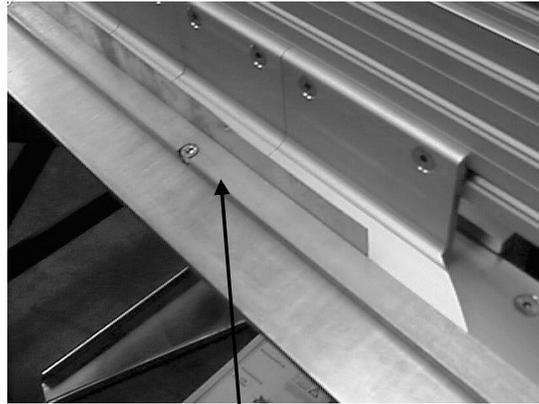
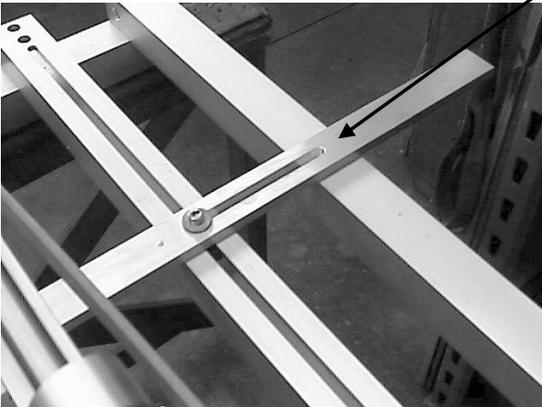
Nach der Umrüstung die Schrauben wieder festziehen.

Die auf Nadellagern geführte Oberwange ist auf 50 mm höhenverstellbar.
Eine Gasfeder verhindert beim Öffnen das Abrutschen der Oberwange



2 verstellbare Materialanschlüge zum exakten Führen des zu kantenden Materials.

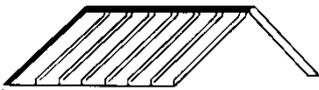
Der linksseitig montierte Anschlag lässt sich für diagonale Kantungen schräg stellen.



Das Abkanten nach oben geschieht mit Hilfe der an der Unterwange angebrachten Schiene sowie den oben montierten Segmenten

Ohne Abbildung:

Die mitgelieferten Winkelschienen können je nach Bedarf, anstatt der durchgehenden Schiene, auf der Unterwange montiert werden, so dass hierdurch auch eine Segmentierung der Unterwange erreicht werden kann.



Erstellen von Traufkanten mit der Handabkantbank K1-AGN/-3 bzw. K1-AGNU/-3

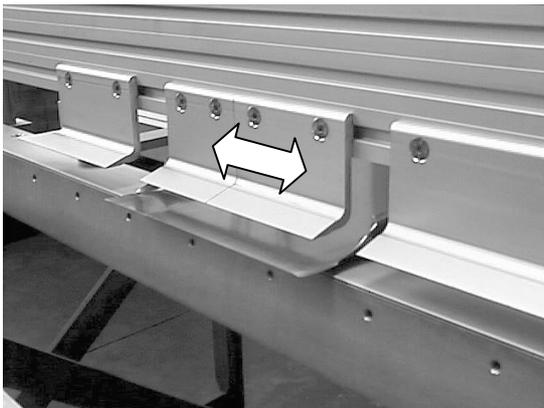


Schritt 1 (Abb. mit Schiene)



Schritt 2 (Abb. ohne Schiene)

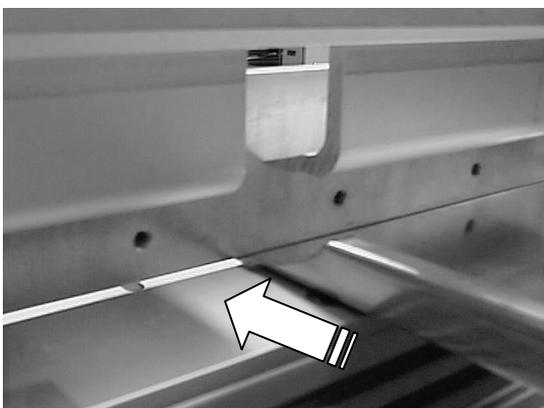
Um Traufkanten erstellen zu können muss zuerst die Schiene der unteren Wange mit Hilfe des mitgelieferten ISK-Schlüssel entfernt werden. Alle Schrauben sollten ganz herausgedreht werden.



Schritt 3
Segmente auf Scharenbreite Innenseite einstellen.



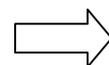
Schritt 4
Oberwange öffnen
Unterwange ganz nach oben schwenken

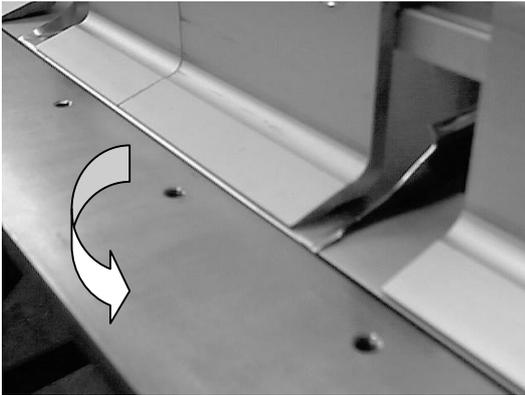
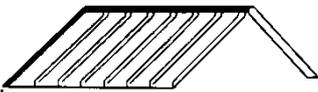


Schritt 5
Schare von hinten durch den Schlitz der Unterwange schieben.



Schritt 6
Material mit der Oberwange klemmen.

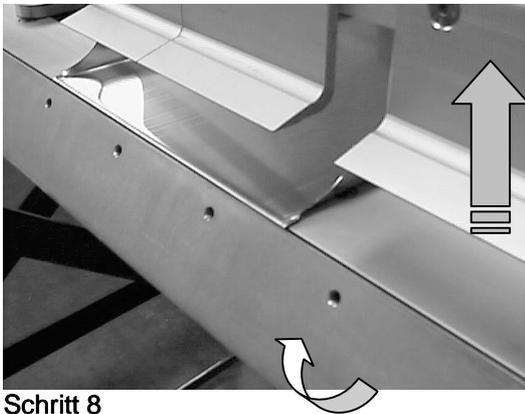




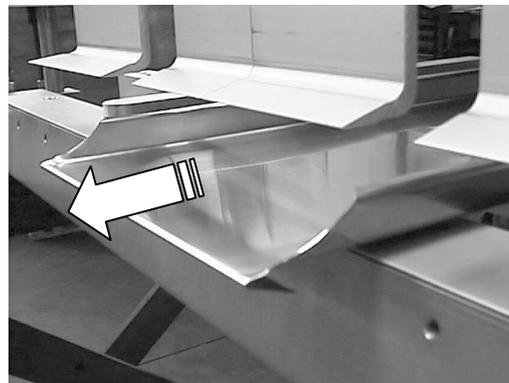
Schritt 7
Unterwange bis zum Anschlag nach unten klappen.



Detailaufnahme von Schritt 7
Die Traufkante sollte 25 mm Tiefe nicht überschreiten.

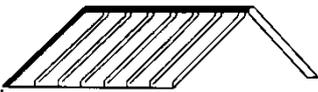


Schritt 8
Oberwange ganz öffnen.
Unterwange leicht nach vorne bewegen bis die Schare locker herausgezogen werden kann.



Schritt 9
Schare nach vorne aus der Abkantbank herausziehen.

fertig!



Arbeitsbeispiel für Laschen

Abb. 1-6

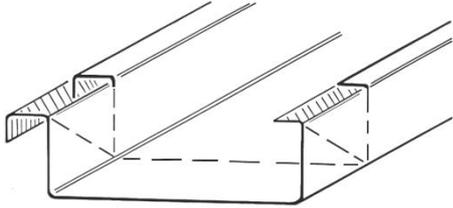


Abb. 1
Für Laschen, schraffierte Teile am Ober- und Unterfalz ausschneiden.

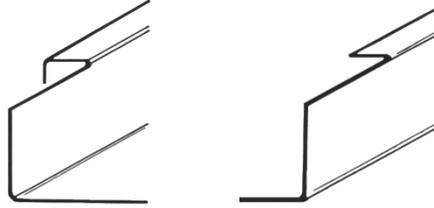


Abb. 2
Ober- und Unterfalz 25 mm ausgeschnitten.

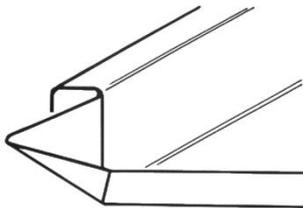


Abb. 3
Mit Handabkantbank ca. 30° nach oben biegen und mit Falzzange Lasche nach außen drücken.

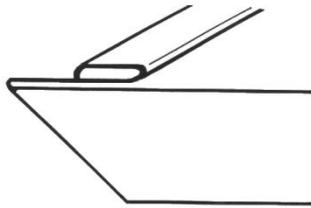


Abb. 4
90° nach oben biegen, Lasche mit Falzzange zusammendrücken.

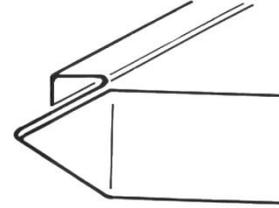
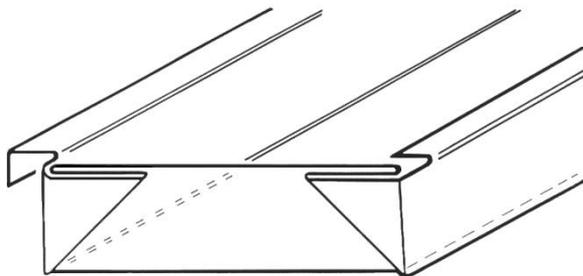


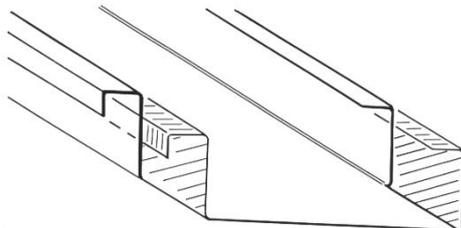
Abb. 5
Mit Falzzange Quetschfalte nach rechts oder links biegen, siehe Pos. 6.



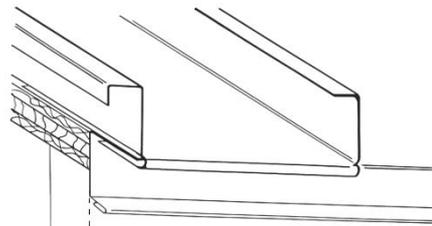
Mit der Falzzange Quetschfalte links und rechts zudrücken und das Teil ist fertig.

Abb. 6

Arbeitsbeispiel für Abkantungen nach oben oder unten



Um Abkantungen nach oben oder unten zu fertigen, an Ober- und Unterfalz schraffierte Teile 25 mm ausschneiden.



Für Traufkante oder Wandanschluß Abkantung nach oben oder unten.

Montage Tiefenanschlag:



Bild 1 fertig montiert



Bild 2 Führungen und Anschlagwinkel zur Montage vorbereitet.