



Bedienungsanleitung für Blehscheren 2017, 2020

Um Störungen beim Gebrauch von DRÄCO Blehscheren vorzubeugen, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

Zu Ihrer Sicherheit:



1 Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise (rote Beilage) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen befolgen.

2 Das Gerät darf nicht feucht sein und auch nicht in feuchter Umgebung betrieben werden. Steckdosen müssen grundsätzlich mit Fehlerstrom-Schutzschaltern ausgerüstet sein. Bei Fragen sprechen Sie mit Ihrem Elektroinstallateur.

3 Vor jedem Gebrauch Gerät, Kabel und Stecker kontrollieren. Netzspannung und Spannungsangabe am Gerät müssen übereinstimmen. Beschädigte Teile dürfen nur vom Fachmann repariert werden.

4+5 Beim Arbeiten stets Schutzbrille, Gehörschutz und festes Schuhwerk tragen.

I Tragen Sie die Maschine nie am Kabel.

I Beim jedem Service an der Maschine, während Arbeitspausen oder wenn das Gerät nicht benutzt wird, den Stecker aus der Steckdose ziehen.

I Kabel stets an der Rückseite des Geräts wegführen
I Das Gerät immer eingeschaltet in das Material einführen.

I Sorgen Sie dafür, dass Sie während der Arbeit stabil stehen.

I Werkstück einspannen, falls es nicht durch sein Eigengewicht stabil liegt.

I Messer und Backen dürfen einander nicht berühren. Gefahr des Messerbruchs.

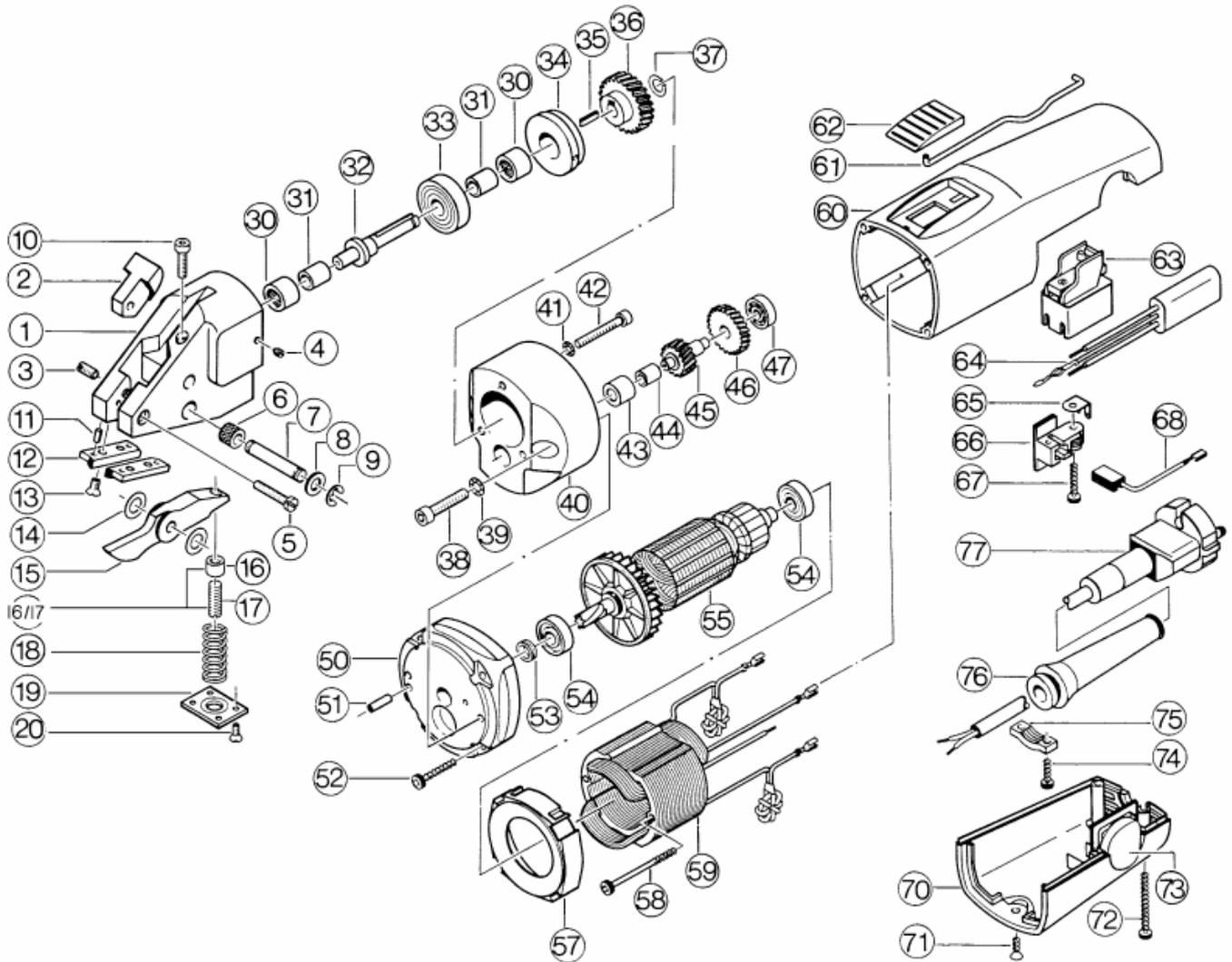
I Die maximal erlaubten Blechstärken nicht überschreiten, vor allem nicht beim Schneiden über doppelte Bleche, Falz- oder Schweißnähte.

F Weitere Sicherheitshinweise siehe rote Beilage

DRÄCO Blehscheren		2017	2020
Max. Schneidleistung	Art.nr.	90021	90031
Stahl	400 N/mm ² mm	1,7	2,0
V2A	600 N/mm ² mm	1,3	1,5
V4A	800 N/mm ² mm	1,0	1,3
NE-Metalle	250 N/mm ² mm	2,5	3,0
Kleinster Innenradius	mm	175	200
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	5	5
Hubzahl	min ⁻¹	2200	2200
Motor Nennleistung	Watt	350	350
Gewicht	kg	1,8	1,8

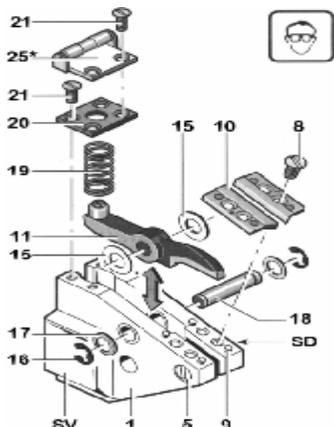
2017		2020	
Verschleißteile		Verschleißteile	
Messer	01013	Messer	010135
Satz Backen	20234	Satz Backen	35146
Messersicherungsset BG35155			
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall			18000
Streifenschneider S/01	bis 100 mm		10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm		10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm		10061
Stützrolle Metall			10077

Explosionszeichnung DRÄCO Blechscheren Serie 20



SERVICETIPPS (Demontage/Montage Messer & Backen)

Stromzufuhr unterbrechen!
 Sie sparen beim Messerwechsel Zeit, wenn Sie das Gerät zur Montage an den Spannseiten des Scherkopfes (SV), mit der Unterseite nach oben, in einen Schraubstock spannen.



*optional SD=Gewinde SV=Einspannfläche

1. Einen Tropfen Öl zwischen Messer (11) und Scherengehäuse (1) geben. Das hält die Distanzringe (15) auf ihrer ursprünglichen Seite.
2. Federplatte (20) und Druckfeder (19) entfernen. Sicherungsring (17) entfernen.
3. Messerbolzen (18) zurückschieben.

4. Das Messer vorne anheben und herausnehmen.
5. ⚠ Distanzringe (15) nicht vertauschen!
6. Das neue Messer mit Distanzringen auf einer Seite einlegen. Messerbolzen durchschieben bis zur Mitte des Messers. Tipp - Ein Tropfen Öl auf den Messerbolzen erhöht die Standzeit der Maschine.
7. Nun auf der anderen Seite des Messers die Distanzringe einlegen (leicht hämmern), sollte nicht zu leicht gehen.
8. Messerbolzen ganz durchdrücken und mit Unterlegscheibe und Sicherungsring sichern.
9. Druckfeder und Federplatte montieren.
10. Messer (11) und Backen (10) dürfen einander nicht berühren. Auch nicht, wenn man das Messer im eingebauten Zustand leicht nach links oder rechts drückt. Das Messer (11) muss immer genau zentrisch zwischen den Backen (10) eingebaut werden (gleiches Spiel auf beiden Seiten). Das Messer (11) muss straff in das Gehäuse eingebaut werden. (Auf keinen Fall mit Spiel zum Gehäuse)
11. Einstellwert für den Schneidspalt (a): 0,1 – 0,15 mm.

Schneidspalt erneut einstellen wenn:
 Vorschubkraft zu hoch (zu schmaler Schneidspalt).
 Starke Gratbildung (zu breit eingestellter Schneidspalt)

12. **Backen wechseln:** Schrauben (8 bzw. d) lösen und Backen (10) abnehmen. Passstifte (9 bzw. e) herausziehen. Neue Backen mit Passstiften montieren. Schrauben (8 bzw. d) festziehen.

Die hier verwendeten Positionsnummern beziehen sich nur auf die nebenstehende allgemeine Messereinbauzeichnung.

Ersatzteilliste DRÄCO Blechscheren 2017, 2020

Pos.	Bezeichnung		* Best.-Nr.	Pos.	Bezeichnung		* Best.-Nr.
1-43	Wechselkopf 2017		1 20170	36	Zahnrad	36 Zähne	1 13051
1-43	Wechselkopf 2020		1 20236	37	Sicherungsring	SP 220	1 10009
31-37	Antrieb cpl.		1 BG20202	38	ISK Schraube	M 5 x 25	2 81031
44-47	Zwischentrieb cpl.		1 BG20203	39	Federring	A 5	2 81243
	Motor	230 V	1 20204	38-43	Zwischenstück		1 BG13046
	Motor	115 V	1 20207	41	Federring	A 4	3 81249
1....	Gehäuse Serie F Pos.	1,4,6,10,30	1 BG20241	42	ISK Schraube	M 4 x 30	3 81262
2,3,5	Spannführung Serie F	9,5 mm	1 BG37059	43	Nadellager	8 x 10 x 12	1 13043
3	Gewindestift mit ISK	M 5 x 12	1 81120	44	Innenring	5 x 8 x 9,5	1 13042
4	Gewindestift mit ISK	M 4 x 5	2 81239	45	Trieb	20 Zähne	1 13041
5	ISK-Schraube	M 4 x 25	1 81176	46	Zahnrad	29 Zähne	1 20231
6	Lagerbuchse	Ø 10x10x6	2 35542	47	Kugellager	625 2Z	1 13039
6	Lagerbuchse	Ø 11x10x6	2 35542/11	50	Zwischenlager		1 20220
7,8,9,14	Messerbolzen cpl.	Ø 6x40	1 BG35149	51	Zylinderstift	Ø 4 x 14	1 20221
8	Unterlegscheibe	A 6	2 81072	52	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,5 x 29,5	4 20222
9	Sicherungsring		2 81275	53	Dichtungsring		1 20223
10	ISK Schraube	M 4 x 16	1 81263	54	Kugellager	607 ZTHB	2 13034
11	Zylinderstift	Ø 3 x 6	4 81248	55	Anker	230 V	1 20205
11-13	Backen Satz cpl.	2017	1 BG20234	55	Anker	115 V	1 20208
11-13	Backen Satz cpl.	2020	1 BG35146	57	Luftleitring		1 20224
12	Backen Satz	2017	1 20234	58	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,6 x 43,7	2 20225
12	Backen Satz	2020	1 35146	59	Polpaket	230 V	1 20206
13	Senkschraube	M 4 x 8	4 81270	59	Polpaket	115 V	1 20209
14	Distanzscheiben	Set	1 BG12400	60	Motorgehäuse		1 20210
15-17	Messer	2017	1 01013	61	Schaltstange		1 20211
15-17	Messer	2020	1 010135	62	Schaltschieber		1 20212
15-17	Messer für hochfeste Bleche	2017 E	1 01013E	63	Ausschalter	2P	1 13017
15-17	Messer für hochfeste Bleche	2020 E	1 010135E	64	FE-Kondensator		1 20226
16	Rundmutter	M 6	1 12100	65	Steckverteiler		2 20227
17	Stößel	M 6 x 17	1 12000	66	Bürstenhalter	Satz	1 20228
16-17	Stößel mit Rundmutter	M 6 x 17	1 12222	67	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,6 x 20	2 20229
18-20	Baugruppe Federplatte		1 BG12300	68	Kohlebürsten	Satz	1 20230
18	Druckfeder		1 12200	70	Motordeckel		1 20214
19	Federplatte		1 12300	71	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,5 x 8	1 20215
20	Senkschraube	M 3 x 8	4 81271	72	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,6 x 35	2 20216
30	Nadellager	HK 1010	2 10300	73	Verschlussstopfen		1 20217
31	Innenring	7 x 10 x 12	2 10005	74	Ejot-PT-Schraube	Ø 3,7 x 12	2 20218
32....	Excenterwelle cpl. Pos.	31-33,35,37	1 BG10004	75	Kabelklemmstück		1 20219
32	Excenterwelle		1 10004	76	Kabeltülle		1 13022
33	Kugellager	629/28 Z	1 10250	77	Kabel mit Stecker	Europa	1 32046
34	Deckel		1 10450	77	Kabel mit Stecker	US / CDN	1 20242
35	Keil	2 x 3 x 12	1 10006	77	Kabel mit Stecker	CH	1 20232
				77	Kabel mit Stecker	GB	1 20233

* Menge pro Schere, hat keinen Bezug zur Bestellnummer.

BEI BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN **BITTE DIE BESTELLNUMMER ANGEBEN.**

Max Draenert - Apparatebau - Elektro - Druckluftwerkzeuge

Germany

Werk I: **Hauptverwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Tel. **07153-8217-0**
Produktion Scheren D-73779 Deizisau Gutenbergstrasse 15-17 Fax **07153-8217-66**

Internet <http://www.dracotools.com>

E-mail: draenert@dracotools.com

Händleradresse:

Anweisungen für den Gebrauch

1. Inbetriebnahme

Netzspannung beachten: Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild des Gerätes übereinstimmen. 230-Volt-Geräte können auch an einem 220-Volt-Stromnetz betrieben werden. Einschalten: Schalter nach vorn (I) schieben. Ausschalten: Schalter nach hinten (0) schieben,

2. Die Schere muss **flach auf dem Schneidegut**

aufliegen. Nur wenn die Backen (Pos. 12) flach auf dem Material aufsetzen führen Sie das Gerät in der richtigen Position. Auch beim Rundschneiden muss das Gerät flach aufliegen. Zur Unterstützung der richtigen Haltung ist eine Stützrolle (10077) erhältlich.

3. Die angegebenen **maximalen Blechstärken** nicht überschreiten. Vom Schneiden mehrerer Schichten mit einer Gesamtblechstärke über der Maximalkapazität des Gerätes wird abgeraten. (Beim Schneiden von z.B. Falzen beachten Sie bitte die Falzstärke).

4. Wenn Sie **mitten im Schneidegut anhalten** möchten, ziehen Sie die Schere gerade und mit laufendem Motor über den Span zurück. Längere Späne abschneiden.

5. **Kreisbögen und Radien** schneiden Sie am besten gegen den Uhrzeigersinn. Der Außenradius ist unbeschränkt.

6. **Zum Schneiden von Aussparungen** sollten Sie ein Loch von 14-16 mm oder zwei hintereinander liegende Löcher von 6-8 mm vorbohren. Beim Schneiden einer vieleckigen Aussparung, bohren Sie in alle Ecken ein Loch von 14-16 mm.

7. **Es ist auch möglich Ränder nachzuschneiden**, z.B. an der Seite eines Bleches. Die Schere kann dann einseitig, gratfrei und ohne Verformung arbeiten.

8. **Bei mehreren gleichen Teilen** kann eine Schablone angefertigt werden. Ohne jegliche Gefahr kann mit dem arbeitenden Messer um die gewünschte Form entlang der Schablone gearbeitet werden. Die Führungsspitzen an den Backen vereinfachen das exakte Schneiden am Anriss.

9. **Messer und Backen können geschliffen werden**. Nach dem Schleifen sollten die Messer und Backen neu einjustiert werden. Zu beachten ist, dass die Spitze des Messer am niedrigsten Punkt mindestens 3,5 mm über den Backen sitzt.

10. Wenn Sie sich an unsere Anweisungen halten können Sie mit einem Messer und den dazugehörigen Backen ca. **200 Arbeitsstunden** schneiden (abhängig vom bearbeiteten Material)

11. **Das Schneidegut muss fett- und ölfrei sein!**

Umweltschutz



Rückgewinnung von Grundstoffen statt wegwerfen des Abfalls. Die Maschine, Zubehör und Verpackung müssen auf eine umweltverträgliche Weise wiederverwertet werden.

Geräusch-/Vibrationsinformation

Messwerter ermittelt entsprechend EN 50144. Der A-bewertete Schalldruckpegel des Gerätes beträgt typischerweise 83 dB(A). Der Geräuschpegel beim Arbeiten kann 85 dB(A) überschreiten. Gehörschutz tragen. Die Hand-Arm-Vibration ist typischerweise niedriger als 2,5 m/s²

Wartung und Pflege



Bei allen Servicearbeiten an der Maschine und oder dem Ladegerät zuerst den Stecker aus der Steckdose entfernen.

Maschine und Ventilationsschlitze immer sauber halten.

Garantie

Für DRÄCO Geräte leisten wir 6 Monate Garantie ab Kaufdatum. Schäden, die durch Material- oder Produktionsfehler entstanden sind, werden kostenlos durch Lieferung von Ersatzteilen oder Reparatur behoben. Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, bleiben von der Garantie ausgeschlossen. Reparaturen fallen nur dann unter Garantie, wenn das Gerät in montiertem Zustand angeliefert wird. Gleichzeitig muss mitgeteilt werden, dass ein Anspruch auf Garantie gemacht wird. Garantieleistungen bewirken weder eine Verlängerung noch einen Neubeginn der Garantiezeit. Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.

EG - Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.

EG 89/392 EG, EG 73/ 23 EG, EG 89/336 EG, EN 292 Teil I, EN 292 Teil II, EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, HD 400.3 Teil II/H

 98 Max Draenert

