

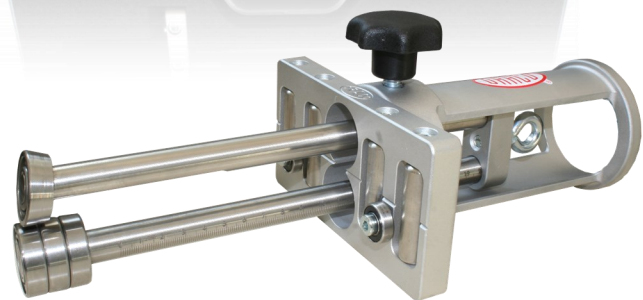
Engineered and Made in Germany



Deutsch



... Sie haben einfach mehr davon



Katalog 24

Maschinen und Werkzeuge für Ihre Blechbearbeitung  
Scheren und Nibbler  
Stehfalztechnik  
Coilwagen  
Bender



[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



- Moderne Fabrikation** Seit 1951 werden in unserer Fertigung, am Standort Deutschland, sorgfältig Produkte ohne Fließbandarbeit hergestellt
- Power Tools und Falztechnik** DRÄCO produziert das Original doppelseitige Schlitzscherensystem, ein komplettes Programm von Maschinen für die Stehfalztechnik sowie Werkzeuge und Ausrüstung für die Spenglertechnik
- Erfahrung** In engster Zusammenarbeit mit dem Anwender werden Produkte nah am Markt und somit kundengerecht gefertigt
- Eingeführt** DRÄCO, die Marke für rationelle und praxisgerechte Schneidsysteme, Werkzeuge und Maschinen
- Kraftquelle** Wir sind in der Lage anwendergerecht und in hoher Qualität zu liefern. Unsere handgeführten Geräte sind in den Ausführungen kabellos (Akku), Druckluft (pneumatisch) und kabelgebunden (115/230Volt) erhältlich. Maschinen und Werkzeuge für Fassaden und Dachfalztechnik in Spenglerqualität sind in 230V oder 115V erhältlich
- OEM** DRÄCO Produkte finden Sie auch als Private Label anderer Marken
- Vorteil** Stets haben wir ein offenes Ohr für Praktiker und Anwender, wenn es um Verbesserungen und Neuheiten geht, um daraus gemeinsam ein Produkt zur Serienreife zu bringen
- Qualität** Wir produzieren robuste Qualitätsprodukte zu einem marktgerechten Preis
- International** DRÄCO Produkte werden heute weltweit mit Erfolg verkauft und eingesetzt
- Aktuell und Informativ** Unsere neuesten Produkte finden Sie auch im INTERNET unter [www.dracotools.com](http://www.dracotools.com) sowie wichtige Tipps, technische Informationen, Neuigkeiten und einen großen Downloadbereich

## **Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG**




**Elektrowerkzeuge, Maschinen für Dach + Wand in Doppelstehfalztechnik**

**Germany**

Werk I: Hauptverwaltung  
Produktion  
[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



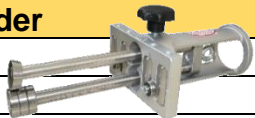

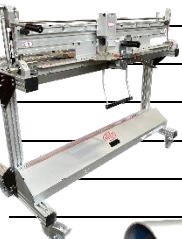
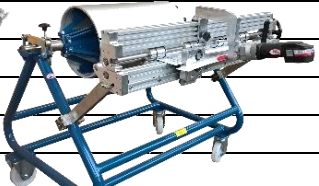
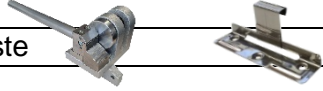
D-73777 Deizisau  
D-73779 Deizisau

Postfach 1120  
Gutenbergstrasse 15-17  
E-Mail

 07153-8217-0  
 07153-8217-66  
 [info@dracotools.com](mailto:info@dracotools.com)

# # 24

## Inhalt

		Seite
	<b>Das Schneiden von Blech</b>	3
<b>Elektrogeräte</b>	<b>Welche Schere für welchen Bedarf?</b>	4
<b>Blechscheren</b>	Blechscheren SD5-1 & S1001N-1 (Karosserie, C-, CW-Profile)	7
	Blechscheren 1016-1 (Universeller Einsatz)	8
	Blechscheren SD7-1 & 1020-1 (Kfz-, Nutzfahrzeugbau)	9
	Falz-Blechscheren 3514-2 (Dach + Wand, Lüftung-Klima)	10
	Radien-Falz-Blechscheren 3514-7R (Lüftung-Klima)	11
	Edelstahlscheren 3515 (Edelstahl und Trockenbau)	12
	Profilblechscheren 3520 (Elektrotechnik, Kabelrinnen)	13
<b>Kunststoffscheren</b>	Kunststoffscheren S1002N-1, 3550 (Innenausbau)	14
	Kabelrohrscheren 3500 (Kunststoff-Rohre und -Tanks)	15
<b>Universalscheren</b>	Universalscheren UVS-1 (Fahrzeuginnenausbau)	16
<b>Nibbler</b>	Trapezkünstler 1213-1 (Wellblech/Ziegeldachprofile)	19
	Trapezkünstler 1216-1, 1216-1KL, 1216-1L (Trapezbleche)	20
<b>Druckluftgeräte</b>	Druckluft-Blechscheren	21
<b>Akkugeräte</b>	AKKU-Scheren 12 V Ni-MH	23
	AKKU-Scheren 18 V Li-Ion	25
		
	Verschleißteile	27
	<b>Das Dach- und Wandprogramm</b>	29
<b>Dach- und Fassaden-Falztechnik</b>	Winkelfalزشließer elektrisch K9-1-GWS	30
	Dachfalزشließer elektrisch K9-1, K9-1-WAD	31
<b>K-Serie</b>	Rundprofilschließer elektrisch K9-1-ERB	33
	Handformer K5, K6-1, K7-1, K8, K8N, K8NL, K11, K12	35-36
<b>Bender</b>	Roll-Kantgeräte / <b>Bender-Familie</b>	37-50
	Roll-Kantgeräte / VARIO-Bender + Supra-Bender	40
	Roll-Kantgeräte / Multi-Bender	44-46
	Roll-Kantgeräte / Bender <b>PINK EDITION</b>	49
	Roll-Kantgeräte / Panel-Bender	50
	Mobile Segment-Abkantbank K1-AGNU-3	51
	Coilwagen K1-CW, K1-CW/AQ/LSE/S Schneidvorrichtung	52
	Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-CW/AQ Zubehör	53
	Haftenstanzen K10	54
	Edelstahl-Haften / Klemmfäuste	55
		
	Landkarte „So finden Sie uns“	56

# Top in Blechbearbeitung

Mit DRÄCO Blechscheren schneiden Sie einfach besser ab.

Schon seit 1951 ist DRÄCO Partner für Handwerk, Industrie, Montage und Handel. Ein Kundenkreis, der Qualität und Service zum Wachstum braucht. Die Fertigung von Qualitätsprodukten, intensive Endkontrollen und Händlertreue sind unsere Firmenphilosophie.

So wurde aus dem ehemaligen Kleinbetrieb ein Unternehmen mit zur Zeit über 60 Auslandsvertretungen. Auf vielen Messen im In- und Ausland suchen wir Anregungen. Im Prinzip ist jedes Produkt aus unserem Hause in der direkten Kooperation mit Praktikern aus den unterschiedlichsten Bedarfsbereichen und dem DRÄCO-TEAM entwickelt. Also eine Garantie für Anwender und Handel ein Produkt zu besitzen, welches seinen Sinn und Zweck in hohem Maße erfüllt.

## Das Schneiden von Blech

### Doppelseitiges Schneidsystem

Erst spezielles Know-how und lange Zeit der Erfahrungen ermöglichen das Entwickeln anwendungsgerechter Trennverfahren für die Blechbearbeitung.

DRÄCO beschäftigt sich seit über 60 Jahren intensiv mit Blechscheren.

Aus dieser großen Erfahrung heraus wurde das doppelseitige Schneidsystem entwickelt und perfektioniert. Das Messer bewegt sich zwischen zwei festen Backen auf und ab. Durch den doppelseitigen Schnitt entsteht ein Spalt zwischen dem Schneidgut ohne Beschädigung und ohne Verformung des Materials. Die entstandene Spirale des Abfallmaterials wird an der Oberseite des Geräts nach rechts abgeführt. Dadurch ist eine gute Sicht auf das Material bzw. die angezeichnete Linie gewährleistet.

Dieses Schneidsystem benötigt kaum Andruck und vor allem keine Ölspur. Die Schere läuft praktisch von selbst durch das Material.

### Nibbler

Nibbler garantieren beim Schneiden eine hohe Beweglichkeit ohne Verformung des Materials.

Das Prinzip des Nibblers basiert auf schnell hintereinander folgenden Stanzhüben. Bei jedem Schlag wird ein Span aus dem Blech gestanzt. Das Nibbler-System ist in der Lage funkenfrei, je nach Bauart, engste Radien bzw. Trapezbleche zu trennen.



DRÄCO-Produkte sind robust und langlebig. Sie werden für den Dauerbetrieb gefertigt und sind besonders innovativ und wirtschaftlich.

Alle Scheren des doppelseitigen Schneidsystems werden auch als Schlitzscheren benutzt. Spezialmesser und Backen sind in allen Breiten zwischen 3 – 8 mm erhältlich.

### DRÄCO-Tipp:

Fragen Sie den Fachhändler oder uns nach dem Dach- und Wandprogramm von DRÄCO, damit bekommen Sie die Garantie, preisbewusst und leistungsstark am Markt zu sein. Sicherheit von Kalkulation bis Auftragsende.

### Ermöglicht Schnitte ohne Verzug



Die besondere Eignung für gerade Schnitte, ihre hohe Beweglichkeit & der **verwindungsfreie Schnitt** machen die DRÄCO-Blechscheren unentbehrlich für jeden metallverarbeitenden Betrieb.

Die Besonderheit der DRÄCO-Scheren: Sie schneiden problemlos grat- und verzugsfrei über U-, C- und L- Profile.





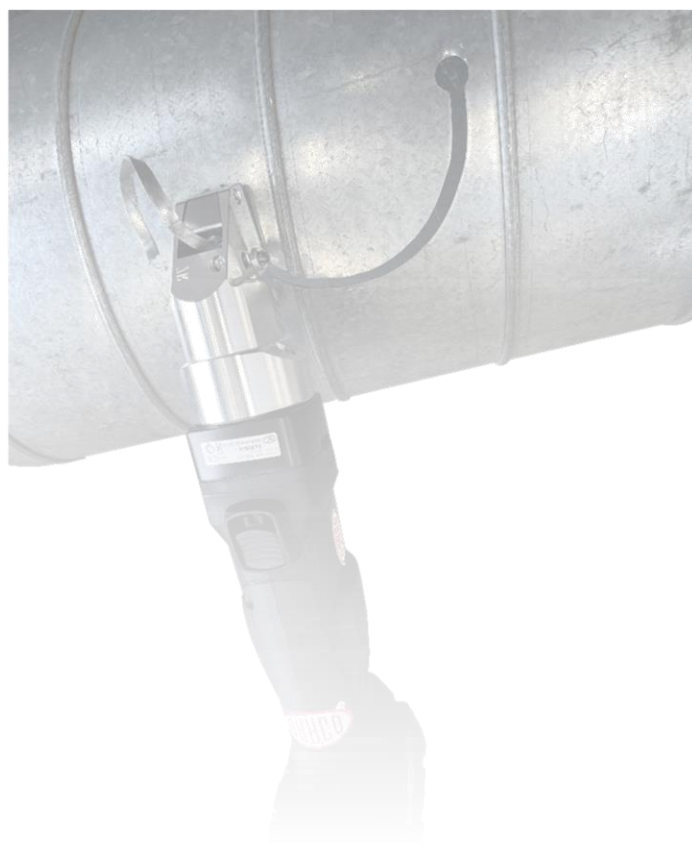
# Welche - Schere für welchen Bedarfsfall?

● ideal    ○ einsetzbar    \* für Trapezbleche    \*\* auch UA-Profile

Bereiche	Kapazität bis mm	Auto-motive	Trocken-bau	Dach Wand Fassade	Klima-Lüftung Installateure Haustechnik	Volierenbau Gitter/Käfig	Energie Recycling	Apparate-bau	Kunststoffe Rohre Tanks Interieur
<b>Geräte Elektrisch:</b>									
SD5-1	Blech 1,0	●	○	●	○				
S1001N-1	Blech 1,3	○	●	●	●			●	
1016-1	Blech 1,6	○	●	●	○		○	●	
1020-1	Blech 2,0	○	●	○		○		●	
SD7-1	Blech 2,0	●	○			○		●	○
3514-2	Blech 2,0			●	●	●	● Recycl		○
3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			○
3515	Blech 2,3		● **	○		○		●	
3520	Blech 2,0		○	○		○	● Energy	●	○
S1002N-1	Kunststoff								●
3550	Kunststoff								●
3500	Kunststoff								●
UVS-1	Blech 1,0	●		○		○		○	●
<b>Nibbler:</b>									
1213-1	Blech 1,3			● *					○
1216-1	Blech 1,6			● *					○
<b>Akku Li-Ion:</b>									
AK 3010	Blech 1,0	●		●					○
AK 3013	Blech 1,3		●	●	●	○		●	○
AK 3016	Blech 1,6		●	○		○		●	○
AK 3514-2	Blech 2,0			●	●	●	●		○
AK 3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			○
AK 3515	Blech 2,0		● **	○		○		●	○
AK 3520	Blech 2,0		○	○		○	●	●	○
AK 3000	Kunststoff								●
AK 3550	Kunststoff								●
<b>Druckluft:</b>									
1910	Blech 1,0	●		●					
1913	Blech 1,3		●	●	●	○		●	
1920	Blech 2,0								
1950	Kunststoff								●
19/3514-2	Blech 2,0			●	●	●	●		
19/3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			
19/3515	Blech 2,3		● **	○		○		●	○
19/3520	Blech 2,0		○	○		○	●	●	

Zu speziellen Schneidproblemen, bzw. Materialarten fragen Sie bitte unsere Anwendungs-Abteilung

## Scheren für Metall und Kunststoff



## **Branchenlösung DRÄCO Blechscheren – Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau / Trockenbau / Klima & Lüftung / Elektrotechnik / Karrosserie / Apparate- und Gehäusebau**

DRÄCO Blechscheren und Ihre Arbeit wird einfach!

Unsere Scheren bieten, was Sie brauchen: Gratfreier Schnitt ohne mühsame Nachbearbeitung. Hohe Standzeiten ohne häufigen Messerwechsel. Verzugfreier Schnitt ohne zeitraubendes Glätten. Funkenfreies Arbeiten ohne Gefährdung durch Funkenflug. Saubere Schnitte ohne scharfe Kanten. Trennen von Profilen ohne Verformung des Werkstücks. Schneiden über Falze und Verdickungen ohne Unterbrechung. Schneiden von Kurven und Geraden sowie Trennen der unterschiedlichsten Materialien ohne Messerwechsel. Akku-Scheren mit Power wie aus der Steckdose ohne die Qual der Wahl.

Die Alternative zum Winkelschleifer ist keine Alternative, sondern reine Vernunft!

### **Arbeitssicherheit im Trockenbau:**

Funkenflug und die Gefährdung durch Winkelschleifer machen die Entscheidung für die DRÄCO Blechscheren S1001N-1, 1016-1 und/oder 3515 denkbar einfach. Wer hier glaubt zu sparen, indem er Winkelschleifer einsetzt, verrechnet sich gewaltig. Brechende Schleifscheiben, Beschädigung von Fensterscheiben und Fliesen, Rostbildung in den Wänden der Nasszelle, Entgraten der scharfen Schnittkanten, das Verkanten und der Verschleiß auf dem Hohlkörper Trockenbauprofil werden häufig außer Acht gelassen. DRÄCO Scheren bieten die notwendige Sicherheit und Zeitersparnis am Bau und im Gebäude. Mit bis zu 2000 Schnittmetern pro Messer und hoher Schnittgeschwindigkeit, ist dies eine preiswerte Lösung für Ihre oxidfreien Trennarbeiten.

### **Klima & Lüftung:**

DRÄCO Falzblechscheren 3514-2 und 3514-7R bieten für dieses Gewerk maximale Leistung. Ob als Elektrowerkzeug, kabelloses Akkugerät, oder als Druckluftversion sind sie eine gute Wahl, wenn es darum geht, Bleche und deren Falzverbindungen zu durchtrennen.

### **Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau:**

Auf dem Dach und an der Wand machen die DRÄCO Scheren und Nibbler immer eine gute Figur. Besonders unsere Akkugeräte sind in diesen Branchen besonders beliebt. Die Blechscheren AK 3013 für lange gerade Schnitte und der Trapeznibbler AK 3160 für welliges und trapezförmiges Material im Fassaden und Hallenbau. Universalblechscheren AK 3010 und Falzblechscheren AK 3514-2 für den Bauklempner und Spengler.

Lange Kabel auf dem Dach oder in großen Hallen gehören damit der Vergangenheit an. Die extreme Ausdauer der neuen Generation Li-Ion-Akkuscheren machen die Entscheidung einfach. Schnelle Ladegeräte und ein zweiter Akku lassen 230-Volt-Maschinen schnell vergessen.

### **Elektrotechnik:**

Kabelrinnen kann man schneiden. Auch der Beruf des Elektrikers kann so einfach sein. Weg mit dem Trennschleifer, hin zur Schere. Trennen Sie Kabelrinnen am besten mit der DRÄCO-Kabelrinnenschere 3520, oder als Akkuvariante AK 3520 und vermeiden Sie Beschädigungen der Kabel durch scharfkantige Rinnen.

### **Karosserie / Apparate und Gehäusebau:**

Sägespäne oder Funken sollten nicht in die Karosserie gelangen. Mit den Blechscheren SD5-1 oder SD7-1 erledigen Sie Ihre Abschnitt- und Ausschnittreparaturen. Damit schneiden Sie die einzuschweißenden flachen und gekanteten Bleche auf Maß, funkenfrei und ohne Späne. Maschinenabdeckungen bis 2 mm Stahl und 3 mm Aluminium, mit der 1020-1.

Unsere Geräte sind branchenoptimiert. Nach dem Motto „Jedem das Beste“. Das heißt aber nicht, dass sie darüber hinaus nicht auch für andere Gewerke geeignet sind. Das Einsatzspektrum ist grösser als angegeben und Einsatzgebiete können sich natürlich auch überlappen. Siehe auch Seite 4 „Welche Schere für welchen Bedarf“.



## Blechscheren bis 1,0 und 1,3 mm

### SD5-1



#### Vorteile der SD5-1:

- sehr wendig, enge Radien
- ideal für Dachspengler, Innenausbau, Kfz-Werkstätten
- Einbau von Sonnendächern
- Stützrolle für optimale Auflage beim Glasdacheinbau
- Karosseriereparatur
- Deckenbau, - Dünnscheibe - (Einbau von Spots etc.)

- auch in Druckluft (Modell 1910) und als Akkuversion (Modell AK 3010) lieferbar. Mehr Leistung: siehe Typ SD7-1

#### Gemeinsamkeiten:

- einfache Handhabung
- gratfreier Schnitt ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- geräusch- und vibrationsarm

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar

#### Vorteile der S1001N-1:

- ideale Schere für Installationsbetriebe, Montage und Handwerk, Trockenbau-Profile (Für UA-Profile (2 mm) Typ 3515 verwenden)

- auch in Druckluft (Modell 1913) und als Akkuversion (Modell AK 3013) lieferbar

### S1001N-1



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Transportkoffer Metall 18000



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 10 mm)



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren			SD5-1	S1001N-1
Max. Schneidleistung			Art.nr.: 61000-1	61010-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0	1,3
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7	1,0
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,4	0,7
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	2,0
Kleinster Innenradius		mm	50	100
Arbeitsgeschw. max.		m/min	9	9
Hubzahl ±		min <sup>-1</sup>	3900	3900
Motor Nennleistung		Watt	300	300
Gewicht		kg	1,6	1,6

SD5-1 Verschleißteile		S1001N-1 Verschleißteile	
Messer	01011	Messer	01001
Satz Backen	BG13574/1	Satz Backen	BG10600
Messerbolzen	BG12555	Messerbolzen	BG12555
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall			18000
Streifenschneider S/01		bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01		bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01		bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff			BG10076

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage





## Blechscherer bis 1,6 mm

# 1016-1

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Innenausschnitte  $\varnothing$  12 mm Loch vorbohren
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

### Vorteile der 1016-1:

- schnelle, preiswerte und universelle Schere für Installationsbetriebe, Montage und Handwerk, Trockenbau-Profile

(Für UA-Profile (2 mm) Typ 3515 verwenden)



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Transportkoffer Metall 18000

- auch als Akkuversion (Modell AK 3016) lieferbar

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar

Aufnahmemöglichkeit bereits vorbereitet.



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 12 mm)



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren		1016-1	
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61016-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,6</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,5</b>
Kleinsten Innenradius		mm	<b>140</b>
Arbeitsgeschwindigkeit max.		m/min	<b>7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>3900</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>350</b>
Gewicht		kg	<b>1,6</b>

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

1016-1			
Verschleißteile			
Messer	01013	Messer verzahnt	01013z
Satz Backen	BG13074		
Messerbolzen	BG12555		
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall			18000
Streifenschneider S/01		bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01		bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01		bis 500 mm	10061
Stützrolle Metall			BG100 77

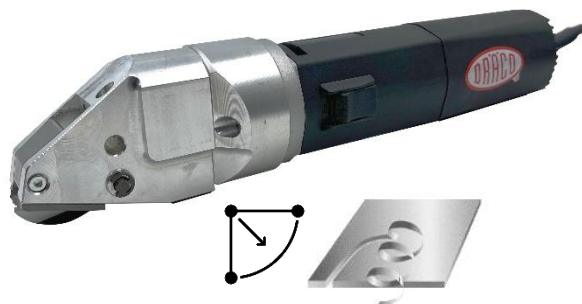
BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage

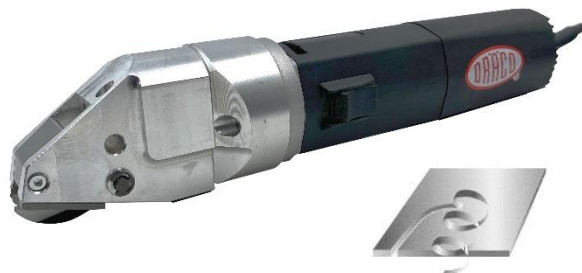


## Blechscheren bis 2,0 mm **SD7-1**

die universelle Schere für Geraden und Kurven - ideal im Kfz- und Nutzfahrzeug-Karosseriebau



## 1020-1



### Gemeinsamkeiten:

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Innenausschnitte  $\varnothing$  12 mm Loch vorbohren
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage, an Abkantbänken und auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar. Einfache Aufnahmemöglichkeit bereits vorbereitet.

### ■ SD7-1

Einsatzgebiet wie SD5-1, jedoch doppelte Kapazität. Hierdurch ideal einsetzbar im **Nutzfahrzeugbau**. Schneiden von Schwellern, Falzen, Blechüberlappungen und starken Blechen. Kurvengängig. Standard mit hochfestem Kurvenmesser ausgerüstet.



- die starken Scheren zum Schneiden von z.B. Abdeckungen etc. Also überall wo eine höhere Kapazität geschätzt wird.



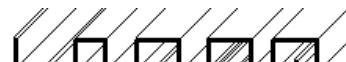
Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm

Auch erhältlich als:

- Akkuschere AK 3020 (18V Li-Ion)
- Druckluftschere 1920



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 12 mm)



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren			SD7-1	1020-1
Max. Schneidleistung	Art.nr.		61047	61040-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>50</b>	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5</b>	<b>5</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2200</b>	<b>2200</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>1,8</b>	<b>1,8</b>

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

SD7-1	1020-1	
Verschleißteile	Verschleißteile	
Hochf.Messer 371401S7	Messer	010135E
Satz Backen BG37222	Satz Backen	BG35146
Messerbolzen BG35155	Messerbolzen	BG35155
Optionales Zubehör		
Transportkoffer Metall		18000
Streifenschneider S/01	bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm	10061
Stützrolle Metall		BG10077

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



**Falz-Blechscher bis 2,0 mm - Ideal für Mehrfach-Falze**  
Wickelfalzrohre, Dachfalz, Gitter, etc.

Kalt trennen ohne Funkenflug

**Ideal zum Schneiden von:**  
Wickelfalzrohren, Dach-, Quer-, First- und Kehlfalzen aus Eisenblech, Alu, Blei, Kupfer, Zink oder Edelstahl. Rollladenkästen, Abdeckkappen, Gitter und Draht im Käfigbau.

**3514-2**

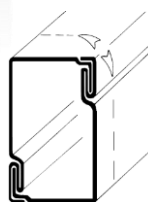


- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m/min)
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm



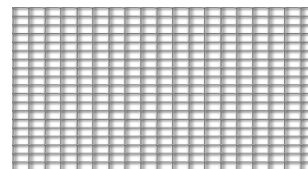
**Ideal für :**

- Installationsbetriebe
- Spengler/Klempner
- Dachdecker
- Rollladenbau
- Markisenbau
- Baubetriebe
- Käfigbau
- Metallverarbeitende Betriebe etc.



Wickelfalzrohre

Pittsburghfalz



Gitter/Draht, kantenbündig!

**Auch erhältlich als:**

- Akkuscherer AK 3514-2 (18V Li-Ion)
- Druckluftschere 19/3514-2

DRÄCO Falzblechscherer			3514-2
<b>Max. Schneidleistung</b>			Art.nr. 61070
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
<b>Wickel- &amp; Pittsburghfalz</b>	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>4 x 0,90</b>
<b>Dachfalze</b>	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>6 x 0,75</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3514-2	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035141
Satz Backen + Zubehör	BG35146
Messersicherungsset	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



**Radien-Blechscherer bis 2,0 mm**  
**Das Schneidegerät, auch für Kreisausschnitte,**  
**in gefalzten und/oder starken Blechen**

Kalt Trennen ohne Funkenflug

**3514-7R**

**Ideal zum Schneiden von**  
**Aussparungen in Wickelfalzrohren**  
**und Blechen aller Art**

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- ideal auch für lackierte Wickelfalzrohre
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m./min.)
- freie Sicht auf Material und Anriss
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

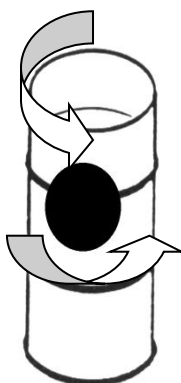
- **kein Funkenflug!**
- **kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern!**
- **Innenraum geeignet**

**Ideal für:**

- **Luft- und Klimatechnik**
- **Installationsbetriebe**
- **LKW-Werkstätten**
- **Metallverarbeitende Betriebe etc.**

**Auch erhältlich als:**

- **Akkuschere AK 3514-7R (18V Li-Ion)**
- **Druckluftschere 19/3514-7R**



Wickelfalzrohre  
Trennen und Ausparen

Aussparungen: Startloch vorbohren  
12-14 mm Ø, Schneiden auf Anriss

DRÄCO Radien-Blechscherer			3514-7R
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61080
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
<b>Wickel- &amp; Pittsburghfalze</b>	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>4 x 0,75</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>45</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>
Startloch		Ø mm	<b>14</b>

3514-7R	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	371401
Satz Backen + Zubehör	BG37222
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Verzahntes Messer hochfest	371401Z



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set      Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Trockenbau- & Edelstahlschere bis 2,3 mm Stahl Ideal für Aussteifungsprofile und besonders harte Einsätze

# 3515

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- kein Funkenflug
- kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern
- Innenraum geeignet!
- stationäre Montage im Schraubstock möglich
- arbeitet geräuscharm
- ideal zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- hohe Standzeit
- hochfeste Messer serienmäßig
- Ideal für Aussteifungsprofile und C- & CW-Profile im Trockenbau; da weicher & vibrations- armer Schnitt



Trockenbau:  
Ständerprofile/UA-Profile

**Edelstahlbearbeitung:**  
Food Service-, Catering  
Equipment- und Großküchenbau

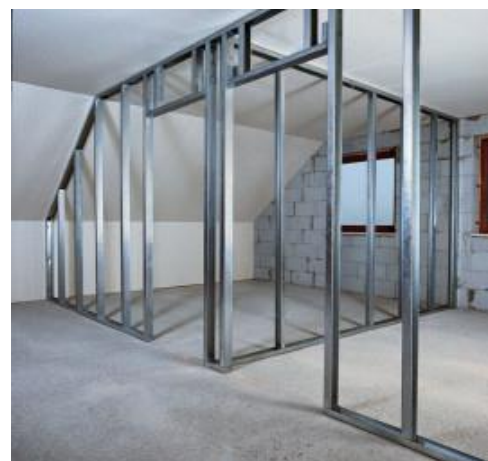


Geländerbau, Treppenbau, Thermo-  
Products, Chemie- und Pharmaanlagen



- für Innenausschnitte  
ø 12-14 mm Loch  
vorbohren
- nachschärfbare  
Messer und Backen

■ Auch erhältlich als:  
Akkuschere AK 3515  
(18V Li-Ion)



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 14 mm)



Schneiden über Formteile

DRÄCO Edelstahlschere		3515	
<b>Max. Schneidleistung</b>	<i>Art.nr.</i>	61063	
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,8</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3515	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035151
Satz Backen + Zubehör	BG35146
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Stützrolle Metall	BG10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



**Profilschere bis 2,0 mm**  
Ideal für Kabelrinnen

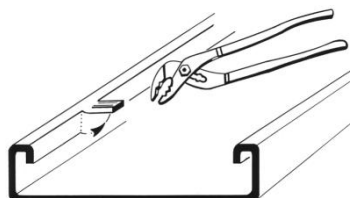
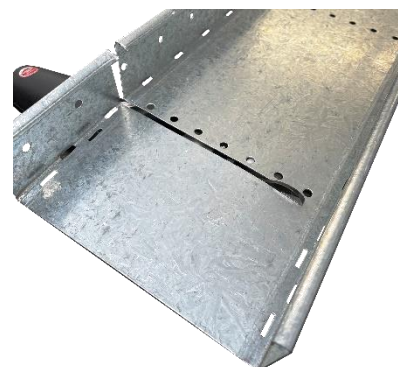
**3520**

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m/min.)
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- mühelos schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängen-Limit
- hohe Standzeit
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm
- ideal zum Schneiden von gelackten und ungelackten Kabelbahnen
- Gehrungsschneiden und Eckenausschnitte
- **kein Funkenflug, da kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern**
- **Innenraum geeignet**

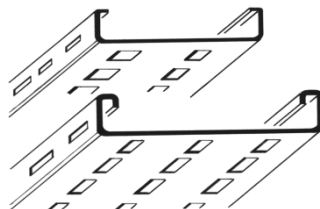
- das universelle Schneidegerät für den **Elektro-Installateur**
- Apparate- und Schaltschrankbau
- die Weiterentwicklung zum Schneiden über **Kabelrinnen**, Kabelrinnendeckel, Kabelleitern, Sprossen aus Trapezprofil, Leitungsschutzkanäle Aussteifungs-UA-Profile, Weitspannträger, Kassetten, Paneele etc.
- die Profilschere schneidet mühelos über Winkel und Profile
- optionales Messer mit **Verzahnung für pulver- oder kunststoffbeschichtetes Material**



Elektrotechnik: Kabelkanäle



Profile mit sehr tiefem Rand können durch Anheben dennoch geschnitten werden



Schneiden über Formteile

Auch erhältlich als:  
**Akkuschere AK 3520 (18V Li-Ion)**

DRÄCO Profilschere			3520
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61060
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3520 Verschleißteile	
Hochfestes Messer	035201
Satz Backen + Zubehör	BG35020
Messerbolzen Set	BG35055
Optionales Zubehör	
Transportkoffer Metall	18000
Verzahntes Messer	035271
Stützrolle Metall	BG10077



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Kunststoffscheren

### ■ splitterfrei Schneiden aller Kunststoffplatten wie z.B.

Pk-TEX, Textolite, Formica, Perstorp, Ultrapas, Resopal, Celamin, Hornitex, Getalit, Novatex, Thermopal, Tacon, etc. \*\*

### ■ faserfrei und staubarm Schneiden von

Hartfaserplatten, Pavatex, Renovite, Karton, Masonit, \*\* Silvicolor, Hornitex, Glasal, etc.

### ■ außerdem Kaltschneiden von

Inlaid, Linoleum, Furnier, etc., Deliflex, Mipolam, PVC, Glasfaser verstärktes Polyester (staubarm!), etc. \*\*

■ die Universalmotoren entsprechen dem geforderten Höchststandard und sind in verschiedenen Voltzahlen lieferbar

■ die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem oder Klemmbacken einsetzbar



Satz Führungsbacken für Wellbahnenmaterial BG 20065

■ stationär Arbeiten: Einspannen der Schere in den Schraubstock oder Einbau in Schneidetische

### ■ ideal für:

- Innenausbau
- Dekorbau
- Schaufensterbau
- Standbau
- Flugzeugbau
- Karosseriebau
- Akustikbau
- Schreinereien etc.

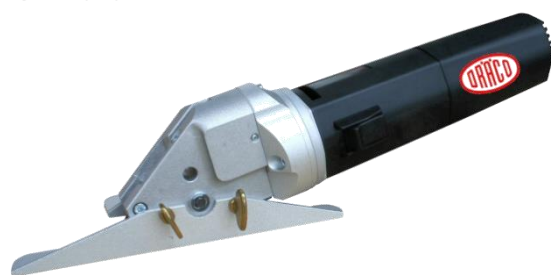
■ mit dem mitgelieferten Seitenanschlag können verleimte und überstehende Platten kantenbündig geschnitten werden

■ exaktes Schneiden entlang eines Anrisses ist mittels der Führungsspitzen an den Backen möglich

■ auch als Druckluftversion Typ 1950 und Akkuversion AK 3550 (18V Li-Ion) erhältlich

■ materialgerechter Schnitt

## S1002N-1



Inklusive Seitenanschlag zum kantenbündigen Schneiden



Längstrennen von Wellpolyester mit den optionalen Führungsbacken BG 20065 für Wellbahnenmaterial

## 3550



Inklusive Seitenanschlag zum kantenbündigen Schneiden

DRACO Kunststoffscheren		S1002N-1	3550
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.	61310-1	61320
Hartfaserplatten etc.	mm	<b>5,0</b>	<b>5,0</b>
PVC, ABS, PP, etc.	mm	<b>3,0</b>	<b>3,5</b>
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	<b>2,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius	mm	<b>175</b>	<b>175</b>
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	<b>6</b>	<b>5</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>3000</b>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung	Watt	<b>200</b>	<b>500</b>
Gewicht	kg	<b>1,6</b>	<b>2</b>

S1002N-1	3550
<b>Verschleißteile</b>	<b>Verschleißteile</b>
Messer 01002	Messer 01002
Satz Backen BG20600	Satz Backen BG20601
Messerbolzen BG12555	Messerbolzen BG12555
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer	18000
Streifenschneider S/02 bis 100 mm	20062
Streifenschneider S/02 bis 250 mm	20063
Streifenschneider S/02 bis 500 mm	20064
Satz Führungsbacken	BG20065

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen



Kabelroherschere

3500

### Für alle Energieversorger Rohre kalt aufschlitzen

### Kunststofftanks kalt aufschneiden

- Schneidleistung in Kunststoff bis 6 mm materialartbedingt. z.B. HDP-Rohre
- keine Beschädigung der innenliegenden Kabel durch das unten abgerundete Messer
- kalt trennen
- kein Verschmelzen der Schnittkanten
- kraftvoller Antriebsmotor
- **sehr hohe Standzeit der Schneideinheit**
- Stützrolle - optimale Schnittwinkelführung
- stationär Arbeiten: Einspannen der Schere in den Schraubstock
- Zu- und Abschnitte in der Kunststoff-Verarbeitung und Recycling
- exaktes Schneiden entlang eines Anrisses ist durch die Führungsspitzen am Kopf möglich, Schneidspan wickelt sich seitlich ab
- schutzisoliert, funkentstört, drehzahl geregelt



- geringe Messertiefe, keine Verletzung der innenliegenden Logistik
- sichere und gerade Schnittführung bei Längsschnitten mittels Führungsstift

Auch erhältlich als:  
Akkuschere AK 3000 (18V Li-Ion)

<b>DRACO Kabelroherschere</b>		<b>3500</b>
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.	61330
HDPE, Telecom Kabel Europa	mm	<b>6,0</b>
PVC, ABS, PP, etc. **	mm	<b>3,5</b>
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	<b>2 - 3</b>
Kleinster Radius	mm	<b>175</b>
Arbeitsgeschwindigkeit. max.	m/min	<b>5</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung	Watt	<b>500</b>
Gewicht	kg	<b>2</b>

<b>3500</b>			
<b>Verschleißteile</b>			
Messer	30068	Führungsstift	30078
Satz Backen Set	BG30074		
Messerbolzen Set	BG12555		
<b>Optionales Zubehör</b>			
Transportkoffer			18000
Streifenschneider S/02	bis 100 mm		20062
Streifenschneider S/02	bis 250 mm		20063
Streifenschneider S/02	bis 500 mm		20064

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen BG=Baugruppe/Set Andere Voltzahlen auf Anfrage





Universalschere

## UVS-1



- einfache Handhabung
- gratfreier Schnitt ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m/min)
- freie Sicht auf Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- geräusch- und vibrationsarm
- sehr wendig, enge Radien
- **ideal im Fahrzeuginnenbau**
- Einbau von Sonnendächern
- Deckenbau, - Dünnscheibe - (Einbau von Halogenspots etc.)
- universell einsetzbar in unterschiedlichsten Materialarten

- **Kaltschneiden auf Anriss**
- **Bögen, Kurven, enge Radien**
- **Recyclingschnitte**

Mit der UVS-1 kann man fast alles schneiden - ob Pappdorne (6 mm), Wabenkartons, Verpackungsbänder, Umverpackungen, unterschiedlichste Kunststoffe, eine Vielzahl von Bodenbelägen, u.a. in Bussen, bis hin zu Dünnscheiben. Das Gerät mit dem doppelseitigen Schneid-System verfügt über eine ausgezeichnete Kurvengängigkeit nach links und rechts. **Innenausschnitte bis zu min. 30 mm Radius** je nach Materialart und -Stärke.



diverse Innenausbauten



Streifenschneider S/01 für Bleche



Streifenschneider S/02 für Kunststoffe



Aussparungen mittels Vorbohren

DRÄCO Universalschere		UVS-1	
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61340-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,5</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
<b>Sowaflex® **</b>		mm	<b>5,0</b>
PU, ABS etc. Kunststoffe		mm	<b>3,0 - 5,0</b>
Pappdorne, Kartons etc.		mm	<b>6,0</b>
Dichtungsmaterial		mm	<b>6,0</b>
Kleinster Innenradius Kunststoffe		mm	<b>30</b>
Kleinster Innenradius Metalle		mm	<b>50</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>3800</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>300</b>
Gewicht		kg	<b>1,6</b>

UVS-1	
<b>Verschleißteile</b>	
Messer UVS Standard	07014
Messer UVS verzahnt	07016
Satz Backen + Zubehör	BG13574/1
Messerbolzen Set	BG12555
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Streifenschneider S/01 bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01 bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01 bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff	BG10076
Streifenschneider S/02 bis 100 mm	20062
Streifenschneider S/02 bis 250 mm	20063
Streifenschneider S/02 bis 500 mm	20064

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen BG=Baugruppe/Set Andere Voltzahlen auf Anfrage

Nibbler



## Branchenlösung Nibbler – Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau

Nibbler sind einfach bestens geeignet für wellige und trapezförmige Materialien. Ideal zum Ablängen von großen Platten ohne Funkenflug verhindern Sie das unkontrollierte Funkensprühen und damit das Beschädigen der Plattenoberfläche. Das Schneiden von Aussparungen in Wellblechfassaden und Trapezblechen für Rohre und Kanäle, die aus dem Gebäude hinausführen, gehört zu den vorrangigen Aufgaben dieser Geräte. Überstehende Wellbleche, Trapezbleche und Ziegeldachprofile (1213-1) können gerade und kurvenförmig der Fassade angepasst werden.

Arbeitssicherheit: Funkenflug und die Gefährdung durch Winkelschleifer machen die Entscheidung für Nibbler in diesem Bereich denkbar einfach. Wer hier glaubt zu sparen, indem er Winkelschleifer einsetzt, verrechnet sich gewaltig. Brechende Scheiben, Beschädigung der Plattenbeschichtung, Rostbildung, das Verkanten und der Verschleiß auf dem Hohlkörper Trapezblech müssen beim Vergleich berücksichtigt werden. DRÄCO Trapezkünstler bieten die notwendige Qualität und Sicherheit am Bau.

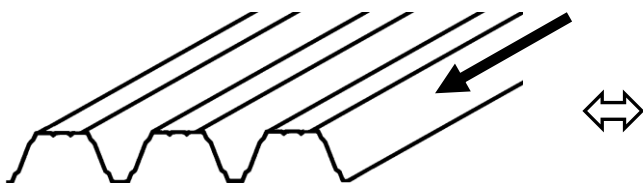
Das DRÄCO Nibblersystem umfasst zwei Systemvarianten zur Bearbeitung Profilen mit unterschiedlichen Abmessungen. Alle Varianten schneiden ohne Verformung, arbeiten mühelos und sind außergewöhnlich kurvengängig.

Die Nibbler arbeiten stanzend und die Spanabfuhr ist nach unten gerichtet. Hierdurch wird eine ungehinderte Sicht auf die Materialoberfläche garantiert.

Der **massive runde Stempel** der Trapezkünstler 1213-1 und 1216-1 ist unsere beste Art des problemlosen Schneidens in der Montage. Zum Trennen von Ziegeldachprofilen wird ausnahmslos der 1213-1 verwendet. Bei beiden Nibblern sind die Matrizen und Stempel werkzeuglos auswechselbar und untereinander austauschbar.



Außerdem ist ein austauschbares Profilset für bis zu 160 mm Profiltiefe für die Modelle 1213-1 und 1216-1 erhältlich.



**Anwendertipp:**  
Trapezbleche schneiden Sie der **Länge nach** am schnellsten mit der Bleischere **1016-1** bis 1,6 mm oder der **1020-1** bis 2,0 mm



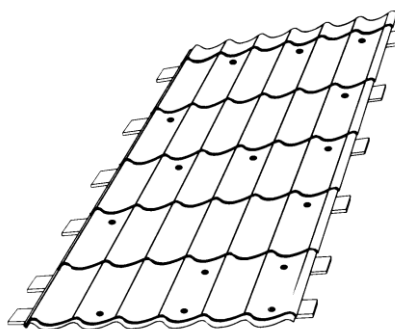
## Trapezkünstler 1213-1

### Kalt Trennen

- kompakter, mobiler Nibbler
- ideal zum Trennen von Trapezblechen
- Matrize und Stempel sind sehr leicht austauschbar
- das Gerät zum Trennen von Ziegeldachprofilen mit PA- und Partikelbelegung
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei allen stanzfähigen Werkstoffen
- optimaler Spanauswurf nach unten garantiert eine freie, ungehinderte Sicht auf die Arbeitsfläche bzw. Anriss
- Flexibel in alle Richtungen, Matrizenräger ohne Werkzeug in 45°-Schritten bis 360° einstellbar, ideal bei schwierigen Platzverhältnissen oder für Linkshänder, die nicht mehr gegen die Hand arbeiten müssen
- **neigungsunempfindlicher Schnitt**
- hohe Standzeiten (mindestens 100 m in blankem 1,3 mm Blech)
- problemlose Kurvenschnitte
- mit dem optionalen Profilset 160 verfügen Sie über 2 Maschinen in Einer
- **Einfacher Werkzeugwechsel ohne Einstellarbeiten durch Schnellwechselsystem „Quick IN‘OUT“**
- **keine Beschädigung von Lack- und anderen Beschichtungen**
- **Gehrungsschneiden von Wellblechen**
- **kein Funkenflug**



Profilset  
160 mm



Ziegeldachprofile



Trapezbleche

DRÄCO Trapezkünstler			1213-1
Max. Schneidleistung		Art.nr	61203-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,8</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,6</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
Sickentiefe materialabhängig max.		mm	<b>85</b>
Kleinster Radius		mm	<b>30</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>1,8</b>
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>1500</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>350</b>
Gewicht		kg	<b>1,8</b>

1213-1	
Verschleißteile	
Stempel	12130002
Matrize	12130003
Optionales Zubehör	
<b>Profilset 160 mm kpl.</b>	<b>12160005</b>
Transportkoffer groß	18000
Stanzöl Flasche (1L)	20198
Stanzöl Sprühflasche	20199



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Andere Voltzahlen auf Anfrage





# Trapezkünstler 1216-1

## Kalt Trennen

- kompakter, mobiler Nibbler
- ideal zum Trennen von Trapezblechen
- Matrize und Stempel sind sehr leicht austauschbar
- die Zweiteilung in Matrizenträger und Matrize hält die Betriebskosten niedrig
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei allen stanzfähigen Werkstoffen
- optimaler Spanauswurf nach unten garantiert eine freie, ungehinderte Sicht auf die Arbeitsfläche bzw. Anriss
- Flexibel in alle Richtungen, Matrizenträger ohne Werkzeug in 45°-Schritten bis 360° einstellbar, ideal bei schwierigen Platzverhältnissen oder für Linkshänder, die nicht mehr gegen die Hand arbeiten müssen
- hohe Standzeiten (mindestens 100 m in blankem 1,6 mm Blech)
- problemlose Kurvenschnitte
- mit dem optionalen Profilset verfügen Sie über 2 Maschinen in Einer
- **Einfacher Werkzeugwechsel ohne Einstellarbeiten durch Schnellwechselsystem „Quick IN‘OUT“**
- **keine Beschädigung von Lack- und anderen Beschichtungen**
- **Gehrungsschneiden von Wellblechen**
- **kein Funkenflug**



Profilset 160 mm



Standard



mit Profilset 160



Weitere Ausführungen:

Typ		Art.nr
1216-1KL	inkl. Profilset 160 = kurz+lang	61207-1KL
1216-1L	nur mit Profilset 160 = lang	61207-1L

DRÄCO Trapezkünstler			1216-1
Max. Schneidleistung		Art.nr	61207-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Sickentiefe materialabhängig max.		mm	85/160
Kleinster Radius		mm	35
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	1,9
Hübe		min <sup>-1</sup>	1500
Motor Nennleistung		Watt	350
Gewicht		kg	1,8

1216-1 Verschleißteile	
Stempel + Matrize SET	12160001
Stempel	12160002
Matrize	12160003
Stempel f. Profilset 160	12160102
Matrize f. Profilset 160	41577
Optionales Zubehör	
Profilset 160 mm kpl.	12160005
Transportkoffer	18000
Stanzöl Flasche (1L)	20198
Stanzöl Sprühflasche	20199

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Druckluft Blechscheren 1910, 1913 & 1920

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m/min)
- freie Sicht auf Material, Linien und Schablonen
- mühelos Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge
- geringer Luftverbrauch
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- arbeitet geräuscharm
- Hubzahl stufenlos regelbar
- Ideal für **explosionsgefährdete** Bereiche

### Vorteile der 1910:

- sehr wendig
- ideal für **Karosseriebetriebe**
- **Einbau von Sonnendächern**
- Stützrolle für optimalen Schnittwinkel auf Autodächern
- Karosseriereparatur
- Deckenbau (Scherkopf wie SD5-1)



### Vorteile der 1913:

- ideale Schere für **Installationsbetriebe, Luftkanalbau, Sandwichplatten, etc.** (Scherkopf wie S1001N-1)



### Vorteile der 1920:

- die starke Schere für das Schneiden von Profilen im Trockenbau. Ab- und Ausschnitte im Schaltschrankbau, Nutfahrzeuge, Abdeckungen etc. (auch Edelstahl). Klima-, Lüftungs- und Anlagenbau. Also überall wo man eine höhere Kapazität zu schätzen weiß (Scherkopf wie 1020-1)

- **Einsatzgebiete u.a. wie Elektroausführungen (Seite 7-9)**



Anschlag/Streifenschneider S/01



Aussparungen mittels Vorbohren



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren		1910	1913	1920
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.:	62030 -1	62040-1	62050-1
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>	<b>1,3</b>	<b>2,0</b>
V2A 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>	<b>1,5</b>
V4A 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,4</b>	<b>0,7</b>	<b>1,3</b>
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>2,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Radius ca.	mm	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>9</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>3000</b>	<b>3000</b>	<b>3000</b>
Luftverbrauch (6bar/min)	m <sup>3</sup> ±	<b>0,18</b>	<b>0,18</b>	<b>0,18</b>
Motor Nennleistung ca.	Watt	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>200</b>
Gewicht	kg	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>
Geräuschpegel	db(A)	<b>78</b>	<b>78</b>	<b>78</b>

Verschleißteile	1910	1913	1920
Messer	01011	01001	010135E
Satz Backen	BG13574/1	BG10600	BG13574
Messerbolzen	BG12555	BG12555	BG12555

Optionales Zubehör			
Stützrolle Kunststoff			BG10076
Stützrolle Metall			BG10077
Transportkoffer			18000
Streifenschneider S/01	bis 100 mm		10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm		10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm		10061

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert



## Druckluft Blechscheren 19/3514-2, 19/3514-7R & 19/3520

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m/min)
- freie Sicht auf Material, Linien und Schablonen
- mühelos Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge
- geringer Luftverbrauch
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- arbeitet geräuscharm
- Hubzahl stufenlos regelbar
- Ideal für **explosionsgefährdete** Bereiche, auch im Recyclinggewerbe

### ■ Einsatzgebiete u.a. wie Elektroausführungen

#### Vorteile der 19/3514-2:

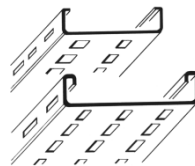
- ideal für den Recyclingbereich, schneidet schnell und problemlos über Falze von Fässern. Daher ideal zum **Abtrennen von Fassdeckeln für rückstandsfreies Entleeren**
- funkenfreies Schneiden bei der Rohstoffrückgewinnung
- verzahntes Messer für besseren Grip in beschichtetem oder verschmutztem Material (Scherkopf wie 3514-2)

#### Vorteile der 19/3514-7R:

- schneiden von engen Radien
- ideal für Aussparungen, auch in Wickelfalzrohren u.ä., (Scherkopf wie 3514-7R)

#### Vorteile der 19/3520:

- ideales Gerät zum Trennen von Formteilen bis 2 mm Stahlblech (Scherkopf wie 3520)



Fass aufschneiden mit 19/3514-2



Aussparungen mittels Vorbohren



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren	19/	3514-2	3514-7R	19/3520
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.:	62060-1	62070-1	62080-1
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>	<b>2,0</b>	<b>2,0</b>
V2A 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>1,5</b>	<b>1,5</b>
V4A 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Radius ca.	mm	<b>200</b>	<b>45</b>	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>9</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>3000</b>	<b>3000</b>	<b>3000</b>
Luftverbrauch (6bar/min)	m <sup>3</sup> ±	<b>0,18</b>	<b>0,18</b>	<b>0,18</b>
Motor Nennleistung ca.	Watt	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>200</b>
Gewicht	kg	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>
Geräuschpegel	db(A)	<b>78</b>	<b>78</b>	<b>78</b>

Verschleißteile	19/3514-2	19/3514-7R	19/3520
Messer	035141	371401	035201
Satz Backen	BG35146	BG37222	BG35020
Messerbolzen	BG35055	BG35055	BG35055

#### Optionales Zubehör

Transportkoffer		18000
Stützrolle Kunststoff		BG10076
Stützrolle Metall		BG10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set



## Akku-Geräte 12V System 3000



Ni-MH

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer **12 Volt Motor**
- Power-Plus-Motor: 30% mehr Kraftreserven und Motorleistung
- Hochleistungsakku MXL12 3Ah/12V, gasdicht, auslaufsicher und durch integrierte NTC-Ladesteuerung vor Überlastung geschützt
- bis 120 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Universal-Schnell-Ladegerät RCA Power Base zeichnet sich durch die computergesteuerte Impuls-Ladetechnik aus, die durch ein sehr schnelles, besonders schonendes laden, die Lebensdauer der Akku-Packs verdreifacht (bis zu 3000 Aufladungen)!
- vollautomatische Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige über Ladezustand und eventuelle Störungen
- automatisches Umschalten von Schnell- auf Erhaltungsladung



Schere mit Akku MXL12V/3Ah



Zusatzakku MXL12V/3Ah



Ladegerät RCA



Transportkoffer 42861

**Aktuelle Standardausführungen siehe Preisliste**

DRÄCO Ni-MH Blechscheren	AK 3010	AK 3013	AK 3016	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	30103	30133	30163	35203	351423	351473
<b>Max. Schneidleistung</b>						
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> mm	0,4	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	50	100	140	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	3,5	3,5	3,5	4	4	4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 1016-1, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

Anmerkung: Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.





### AK 3010

- ideal für Bauklempner/Spengler
- kurvengängiges Gerät
- Gratfreier Schnitt ohne Verformung  
(Scherkopf baugleich mit SD5-1)



### AK 3013 + AK 3016

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit S1001N-1 bzw. 1016-1)



### AK 3520 Profilblechscherer

- diese Durchlaufscherer ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von Installationsbetrieben
- trennt mühelos **Kabelkanäle, C-, CW- und UA-Profil** (Scherkopf baugleich mit 3520)



### AK 3514-2 Falzblechscherer

- zum Schneiden über **Mehrfach-Falze**
- Ablängen und rechteckige Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-2)



### AK 3514-7R Radien-Falzblechscherer

- zum Schneiden über **Mehrfach-Falze**
- Ablängen, rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-7R)





Li-Ion Akku-Geräte 18V

## Revolutionäre Li-Ion-Akku-Technologie

Bis zu 2 x mehr Leistung, bis zu 2 x längere Laufzeit, bis zu 10 x längere Lebensdauer des Motors

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer **18 Volt Motor**
- Power Akkus
- robustes Motor-Metallgetriebegehäuse mit Ganzmetall-Planetengetriebe für höchste Belastungen und lange Lebensdauer
- starke 2,0 + 4.0 Ah Hochleistungsakkus
- LED-Akku-Ladestandsanzeige
- Wiedereinschaltssperre verhindert unbeabsichtigten Start nach Tausch des Akkus
- optimierten Zellenaufbau, geschützte Gehäuse
- bis 200 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Ladegerät mit vollautomatischen Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Akkupacks
- LED-Anzeige des Ladegeräts über Ladestatus und weitere Parameter
- kabellos Schneiden und Trennen mit Kraft wie aus der Steckdose



Schere



Akku 2.0 Ah  
341820



Akku 4.0 Ah  
341840



Ladegerät CLi EU  
341810



Transportkoffer 42861



DRÄCO Li-Ion Blechscheren	AK 3010 Li-Ion	AK 3013 Li-Ion	AK 3016 Li-Ion	AK 3515 Li-Ion	AK 3520 Li-Ion	AK 3514-2 Li-Ion	AK 3514-7R Li-Ion
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	630003	630103	630163	630633	630603	630703	630803
<b>Max. Schneidleistung</b>							
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	1,7	2,0	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	0,7	1,0	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> mm	0,5	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
<b>Wickelfalz</b> 400 N/mm <sup>2</sup> mm	-	-	-	-	-	4 x 0,90	4 x 0,75
<b>Dachfalz</b> 250 N/mm <sup>2</sup> mm	-	-	-	-	-	6 x 0,75	-
Kleinster Innenradius ± mm	50	100	140	200	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	4	4	4	4	5	5	5
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 2017, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

DRÄCO Li-Ion Kunststoffscheren	AK 3000 Li-Ion Kabelrohrschere	AK 3550 Li-Ion Kunststoffschere
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	633303	633203
<b>Max. Schneidleistung</b>		
HDPE ± mm	6	3,5
PVC, ABS, PP, etc. ± mm	3,5	3,5
Polyester Formica ± mm	3,0	3,0
Hartfaserplatten ± mm	5	5
Kleinster Innenradius ± mm	250	175
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1-4	1-4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen 3500, 3550



UK-Adapter (EU-GB)  
341819





## Li-Ion Akku-Geräte 18V Übersicht

### Akku-Universal-Schere AK 3010 Li-Ion

- ideal für Bauklempner/Spengler
- kurvengängiges Gerät
- gratfreier Schnitt ohne Verformung  
(Scherkopf baugleich mit SD5-1)



### Akku- Universal-Schere AK 3013 Li-Ion

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit S1001N-1)



### Akku- Universal-Schere AK 3016 Li-Ion

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit 1016-1)



### Akku-Falzblechschere AK 3514-2 Li-Ion

- zum Schneiden von Blechen und über **Mehrfach-Falze**
- Abschnitte, rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-2)



### Akku-Radien-Falzblechschere AK 3514-7R Li-Ion (sehr kurvengängig)

- zum Schneiden von Blechen und über **Mehrfach-Falze**
- rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-7R)



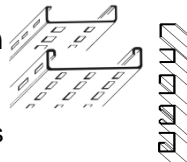
### Akku-Trockenbauschere AK 3515 Li-Ion

- die AK 3515 Li-Ion ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von **Trockenbauern** und trennt mühelos **C-, CW- und UA-Profile!**  
(Scherkopf baugleich mit 3515)



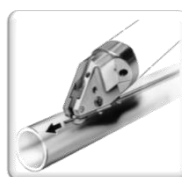
### Akku-Profilblechschere AK 3520 Li-Ion

- die AK 3520 Li-Ion ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von **Elektro-Installationsbetrieben** und trennt mühelos Kabelkanäle und Trockenbauprofile  
(Scherkopf baugleich mit 3520)




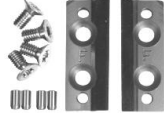



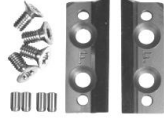



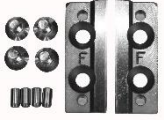






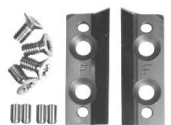










### Akku-Kabelrohrschere AK 3000 Li-Ion

- die AK 3000 Li-Ion ist das ideale Gerät zum Aufschlitzen von HDPE-Rohren und -Kunststoff-Tanks  
(Scherkopf baugleich mit 3500)



















## Übersicht der Verschleißteile

Art.Nr.:	Bezeichnung	Beschriftung	Art.Nr.:	Bezeichnung	Beschriftung
01001	Messer hochfest für S1001N(-1), 1913, AK3013	 1001	035141	Messer hochfest für 3514-2	 3514-2
BG10600	Satz Backen Baugruppe für S1001N(-1), 1913, AK3013	 L R	BG35146	Satz Backen Baugruppe für Typ 2020, 3514-2, 3515, 1020-1	 F F
01011	Messer für SD5(-1), AK 3010, 1910.	 SD5	035151	Messer hochfest für 3515	 3515
BG13574/1	Satz Backen Baugruppe für SD5(-1), AK3010, 1910.	 L ● R ●	BG35146	Satz Backen Baugruppe für Typ 2020, 3514-2, 3515, 1020-1	 F F
01013	Messer 1013 für Typ 1013, 1016-1, 2017	 1013	035201	Messer hochfest für 3520	 3520
BG13074	Satz Backen Baugruppe für Typ 1013, 1016-1	 F F jedoch ohne Spitzen	BG35020	Satz Backen Baugruppe 3520	 F F jedoch ohne Spitzen
BG20234	Satz Backen Baugruppe für Typ 2017	 4 4	07014	Messer UVS-1	 1014 S
010135E	Messer hochfest 10135E für Typ 1013-5, 2020, 1020-1	 1013-5E	BG13574	Satz Backen Baugruppe für Typ 1013-5	 5 5
BG13574	Satz Backen Baugruppe für Typ 1013-5	 5 5	30068	Messer für Kabelrohrscherer 3500	 1014
BG35146	Satz Backen Baugruppe für Typ 2020, 3514-2, 3515, 1020-1	 F F	BG30074	Satz Backen Baugruppe für Typ 3500	 5 5
371401S7	Messer hochfest für SD7-1	 2020-7R	10110	Schablonenmesser	 1011
371401	Messer hochfest für 3514-7R	 3514-7R	01002	Messer 1002 für Kunststoffscheren	 1002
BG37222	Satz Backen Baugruppe für Typ SD7-1, 3514-7R	 R R oder 7 7	BG20600	Satz Backen Baugruppe für Typ 1002, S1002N(-1)	 L R
			BG20601	für 3550	








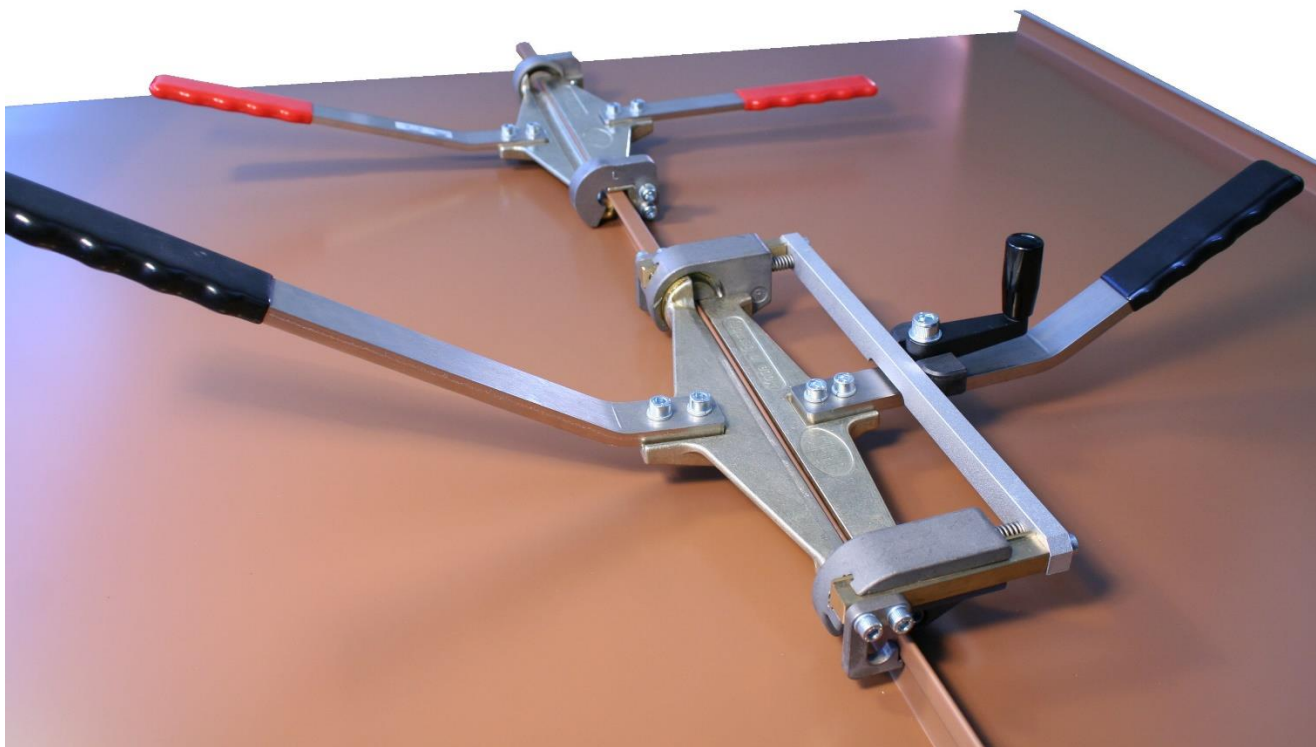
## Sonstige E-Teile

Art.Nr.:	Bezeichnung	
10007	Zahnrad für SD5(-1), S1001N(-1), S1002N(-1), UVS(-1)	
10004	Exzenterwelle für SD5(-1), S1001N(-1) 1016-1	
BG10004	Baugruppe Exzenterwelle für SD5(-1), S1001N(-1)	
BG35556	Baugruppe Exzenterwelle für 3514-2, 3514-7R, 3520	
BG35557	Baugruppe Exzenterwelle für 3515	
10250	Kugellager für SD5(-1), S1001N(-1) 1016-1, 1013, 1013-5, 2017, 2020, 1020-1	
35285	Laufrollenlager Ø 28 x 10 für 35-er Serie	
10059 10060 10061	Streifenschneider bis 100 mm Streifenschneider bis 250 mm Streifenschneider bis 500 mm Hartmetallanschlag	

Art.Nr.:	Bezeichnung	
13051	Zahnrad Metall für 1013, 1013-5, 2020, 1020-1, 3514-2, 3514-7R, 3515, 3520	
10005	Innenring für alle DRÄCO Blech- und Kunststoffscheren	
BG12400	Satz Distanzringe für alle Blech- und Kunststoffscheren	
81440 M4x8 4x	Torx-Schrauben M4x8 für Backen / Stück	
81439 M3x8 4x	Torx-Schrauben M3x8 für Federplatte / Stück	
BG12555	Messerbolzen Set für SD5(-1), S1001N(-1), 1016-1, 1013, 1013-5 S1002N(-1), UVS(-1)	
BG35155	Messerbolzen Set für 2017, 2020, 1020-1, 2020-7R, SD7-1	
BG35055	Messerbolzen Set Baugruppe für Serie 35: 3514-2, 3514-7R, 3515, 3520	
BG20065	Satz Führungsbacken für Kunststoffscheren S1002N(-1), 3550. Für Wellbahnenmaterial	

## Übersicht der Verschleißteile Nibbler

Art.Nr.:	Bezeichnung	
12130002	Stempel für 1213(-1)	
12130003	Matrize für 1213(-1)	
12160002	Stempel für 1216(-1)	
12160003	Matrize für 1216(-1)	
12160102 41577	Stempel für Profilset 160 Matrize für Profilset	



### Das Dach- und Wandprogramm

DRÄCO, gegründet 1951, Partner von Handwerk, Handel und Industrie. 1989 wurde die Produktion der DRÄCO Blehscheren ergänzt durch das Dachfalzprogramm K-Serie. Viele Neuerungen, Innovationen und Anwenderwünsche wurden und werden von uns täglich in die Tat umgesetzt. Viele DRÄCO-Innovationen machen unsere Geräte für Sie sicherer und zeitsparender im Gebrauch. Man denke zum Beispiel an den patentierten Duo-Funktions-Schalter K9-DF unseres Falzschließers K9-1, der höchsten Sicherheit und Komfort beim Falzschluss bietet.

Auch auf dem Gebiet der manuellen Verfalzung gehen wir neue Wege. Zunächst gibt es da den Handformer K7 für den Doppelstehfalz, der sich am Falz festklammert und so, ohne den gesamten „Körpereinsatz“ des Spenglers zu fordern, den Doppelstehfalz komfortabel schließt. Genau wie sein kleiner Bruder, der Winkelfalz-Handformer K8, ist der

Doppelfalz-Handformer K7 aus nicht-rostenden Materialien und auch für Edelstahl geeignet.

Ergänzt werden die Profiliermaschinen durch eine Rundbogenmaschine. Sehr innovativ ist die leichte und dadurch mobile Segment-Abkantbank K1-AGNU-3, mit der selbst Kantungen nach UNTEN und OBEN möglich sind. Hiermit wird das saubere Fertigen von Kassetten, Laschen und Traufkanten zum Kinderspiel.

Weitere Mitglieder der Dachfalzfamilie sind der Gauben-Winkelfalz-Handformer K5 sowie der Winkelfalz-Handformer K8N. Diese Handformer schließen den Falz, bedingt durch ihre interessante und neuartige Bauart, sehr dicht.

Das große Herstellungsprogramm wurde 2010 durch die vielseitige DRÄCO-Bender-Familie ergänzt. Preiswert, kombinierbar, erweiterbar, effiziente Helfer auf jeder Baustelle.

## (Gauben-)Winkelfalzschießer K9-1-GWS im Stahlkoffer



K9-1-GWS



kompaktes 2-Stationen-Gerät



mit optionaler Kabelfernsteuerung K9-1-KF

Art. Bez.:	Art. Nr.:	<b>2 Stationen</b>	kg
<b>K9-1-GWS</b>	91580-1	230V/1150W	16



### ■ Vor- und Rücklauf!

■ enorme Zeitersparnis

■ keine unnötigen oder zusätzliche Wege

■ arbeitet senkrecht an der Fassade



- zum Schließen des Winkelstehfalz
- Eisenblech, Aluminium, Zink und Kupfer bis 0,8 mm. V2A bis 0,5 mm
- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 25 - 60 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 5,5 -13 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Querfalzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (Gerät passt sich an die Stärke der Falznaht an). Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer werden ab einem Radius von 60 cm geschlossen
- einsetzbar mitten im Falz und auch herausnehmbar
- ideal für Fassaden, Rundgauben und bombierte Dächer
- sehr handliches Gerät
- optionale Kabelfernsteuerung

Die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen Schließen von Fassaden. Das Gerät kann von einem sicheren Standpunkt aus durch den Bediener wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen = zusätzliche Sicherheit am Bau.

Multifunktionsell durch diverse Optionen:		Art.nr.:
■ Duo-Funktionsschalter (stoppt die Maschine automatisch)	<b>K9-1-DF</b>	91605-1
■ Kabelfernsteuerung 12 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-12
■ Kabelfernsteuerung 18 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-18
■ Kabelfernsteuerung 25 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-25
■ Winterset regelbar 230V/3000W, 650°C, 550l/min.	<b>K9-1-WS</b>	91640-1



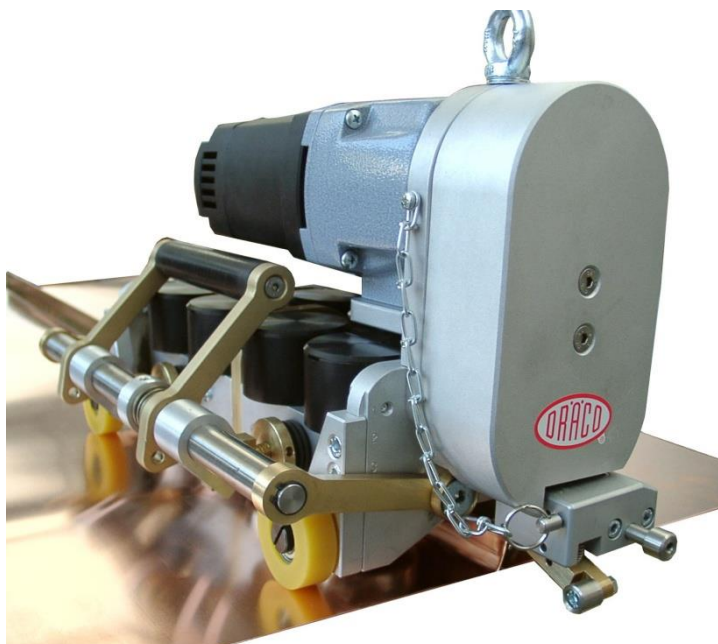
## Dachfalzschließer K9-1 inkl. Stahlkoffer

Dieser neue Dachfalzschließer kombiniert neue und bereits von DRÄCO patentierte Funktionen miteinander.

Derzeit einzigartig ist die variable Geschwindigkeit (ideal in Kombination mit dem Winterset bei sehr niedrigen Temperaturen), Vor- und Rückwärtslauf kombiniert mit dem Automatikstopp am Scharenende. Kabelfernsteuerung, ideal für das komfortable Schließen an Fassaden.

Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	Kg ±
<b>K9-1</b>	91560-1	für Doppelstehfalz	21
<b>K9-1-WAD</b>	91565-1	* Komplettversion	21

\* inkl. Winkel+ Doppelstehfalzrollen, Aufschneiderrollen, variables Andruck-Spannsystem u. Duo-Funktionsschalter, Variable Geschwindigkeit, Vor- u. Rückwärtslauf



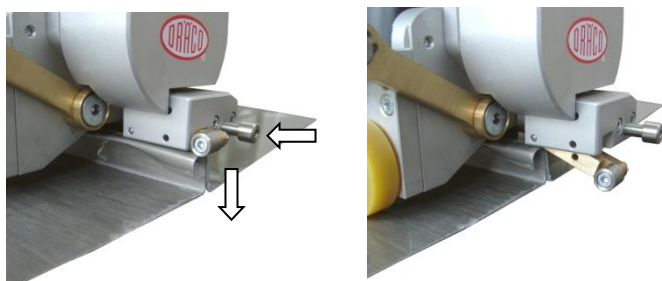
K9-1 mit Duo-Funktionsschalter K9-1-DF



- zum Schließen des Doppel- und Winkelstehfalz
- Eisenblech, Aluminium, Zink und Kupfer bis 0,8 mm. V2A bis 0,5 mm
- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 25 - 60 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 5,5 -13 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Querfalzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (Gerät passt sich an die Stärke der Falznaht an)
- variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer werden ab einem Radius von 1,2 m geschlossen. Als 2-Stationenmaschine für Winkelfalz ab 0,6 m.
- einsetzbar mitten im Falz (nach Vorschließung) und auch herausnehmbar
- Aufschneiden von Dachfalzen (Dach- und Fassaden-sanierung) mittels Aufschneiderrollen K9-1-AR
- die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen Schließen von Fassaden etc. Das Gerät kann von einem sichereren Standpunkt aus, durch den Bediener, wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen. Zusätzliche Sicherheit am Bau.



- 1 Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS
- 2 Spannbügel klappbar, für schmale und konische Scharen oder bei Hindernissen durch Kamin und Fenstervorsprung



Der patentierte Duo-Funktionsschalter K9-1-DF, stoppt den K9-1 automatisch am Ende des Falzes oder an einem Wandvorsprung



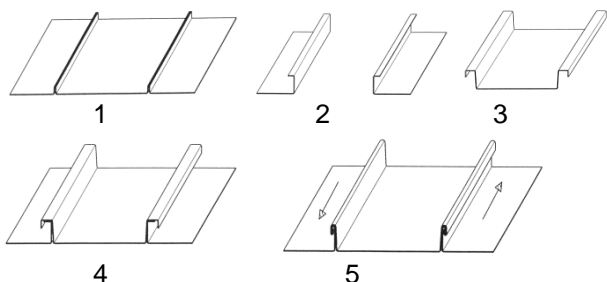
## Aufschneiderrollen K9-1-AR



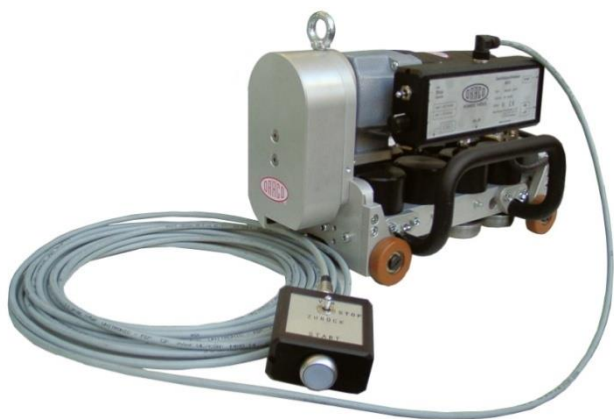
Satz Schneiderrollen K9-1-AR, unersetzlich für rationelle Demontage von alten oder durch Sturm zerstörten oder beschädigten Scharen. (Aufschneiden des Falzes mit einer Geschwindigkeit von **5-9 m/min.**)



Der Falz wird auf einer Höhe von ca. 8 mm aufgetrennt (1). Die Haften werden ebenfalls durchgetrennt, so dass die Schare nach dem Aufschneiden problemlos von Dach oder Fassade abgehoben werden kann. Vorteil dieses Verfahrens ist, dass die verbleibenden 8 mm Teil des Unterdeckers sind, welche durch Aufkanten (25 mm) der nicht beschädigten Scharen (2) gefertigt werden kann. Danach wird eine beidseitig überdeckende Schare gefertigt (3), aufgelegt (4) und mit dem Dachfalzschliesser K9-1 geschlossen (5).



## Vor- und Rückwärtslauf mit Kabelfernsteuerung K9-1-KF



Technische Änderungen vorbehalten

Multifunktionell durch diverse Optionen:		Art.nr.:
■ Satz Winkelfalzrollen	<b>K9-1-WR</b>	<b>91620-1*</b>
■ Satz Schneiderrollen (zum Aufschneiden des Falzes)	<b>K9-1-AR</b>	<b>BG91625-1*</b>
■ Duo-Funktionsschalter (stoppt die Maschine automatisch)	<b>K9-1-DF</b>	<b>91605-1*</b>
■ Variables Andruck-Spannsystem (optimiert den Druck auf den Falz)	<b>K9-1-ASS</b>	<b>91610-1*</b>
■ Kabelfernsteuerung 12 Meter	<b>K9-1-KF 12</b>	91660-12
■ Kabelfernsteuerung 18 Meter	<b>K9-1-KF 18</b>	91660-18
■ Kabelfernsteuerung 25 Meter	<b>K9-1-KF 25</b>	91660-25
■ Winterset regelbar 230V/3000W, 650°C, 550l/min.	<b>K9-1-WS</b>	91640-1

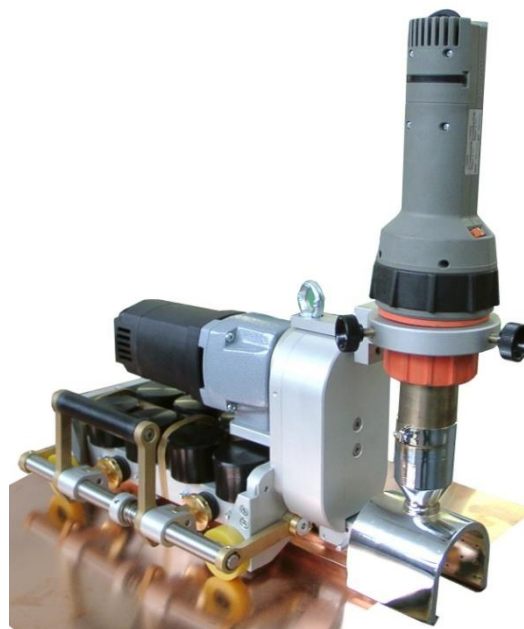
\* in der Komplettversion enthalten

## Niedrige Außentemperaturen

Materialien wie z.B. Zink sollten laut Herstellerangaben nicht unter +10° Celsius verarbeitet werden. Die Einstellung der Geschwindigkeit auf ein geringeres Tempo sowie der Einsatz des Wintersets K9-1-WS (650°C) ermöglichen es selbst bei sehr niedrigen Temperaturen Falze professionell und ohne Haarrisse zu schließen. Hierdurch erweitert sich die Saison zum Schließen von Dachfalzen um etliche Wochen pro Jahr.

## K9-1 mit Winterset K9-1-WS

Mit Hilfe dieses „Föhns“ ist es möglich auch bei niedrigen Temperaturen Zink und andere Materialien problemlos zu schließen.

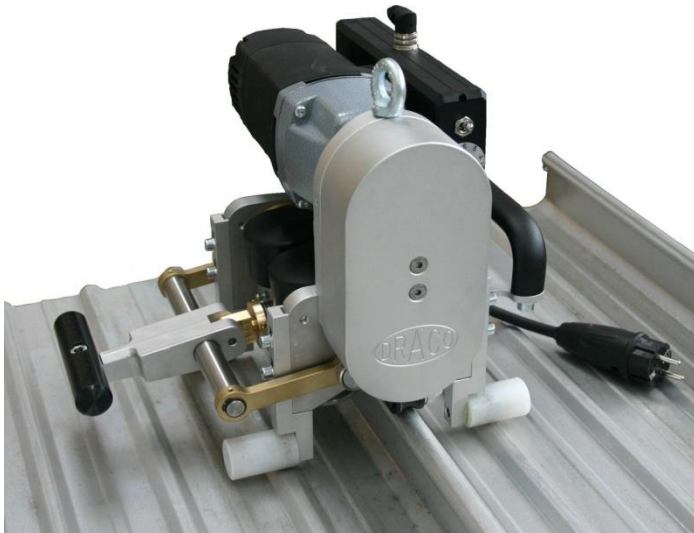


K9-1 mit Winterset K9-1-WS

## Rundprofilschließer K9-1-ERB für diverse Rundprofile 48-65 mm Profilhöhe

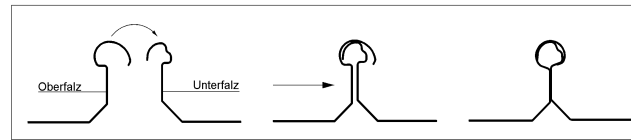
Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	kg ±
<b>K9-1-ERB</b>	91592	für Rundprofile	16

inklusive Falzöffnungsrolle + Stahlkoffer



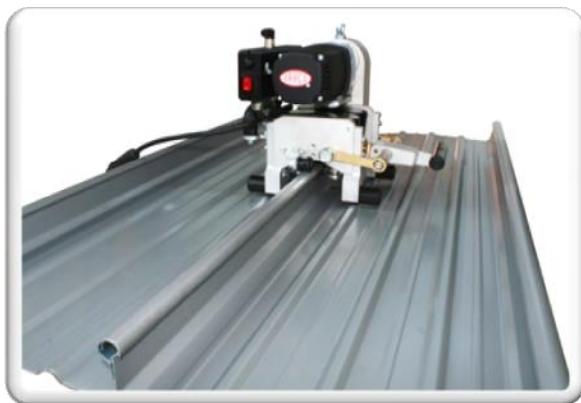
K9-1-ERB

Geeignet zum Schliessen von geraden, konischen, konvexen oder konkav gerundeten Rund-Profilen



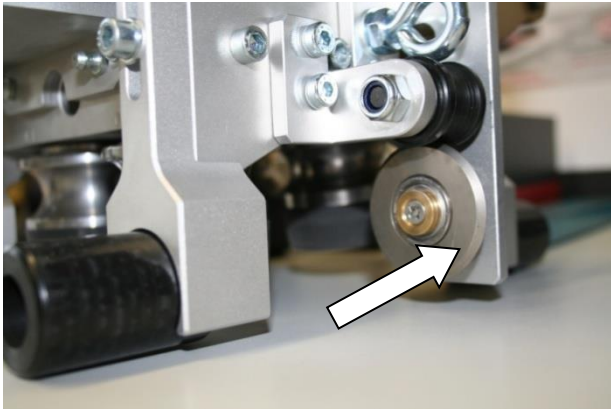
Zunehmend beschäftigen sich Klempnerfachbetriebe mit der Montage selbsttragender Dacheindeckungsprofile. Speziell zum Schließen der Falze industriell gefertigter Profiltafeln entwickelte DRÄCO einen vielseitig einsetzbaren Falzschließer. Das Gerät eignet sich gleichermaßen für gerade, konische, konvexe oder konkav gerundete Profile vieler Hersteller. Es verfügt über ein ausgeklügeltes Andruckspannsystem mit dem der Druck variabel auf den Falz eingestellt werden kann. Dadurch wird ein optimaler Falzschluss erzielt. Die Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu ca. 18 m/min ist variabel einstellbar, wobei die optional erhältliche Fernsteuerung, besonders beim Einsatz an Fassaden und Steildächern, sehr komfortabel ist.

Mit dem Gerät können Profile im Vorwärts- und Rückwärtslauf bearbeitet werden. Z.B.:  
Rundprofil Nenndurchmesser geschlossenen 20 mm, Scharenmindestbaubreite ab 230 mm und 48-65 mm Rundprofilhöhe aller derzeitigen Anbieter. Stützfüße verstellbar.

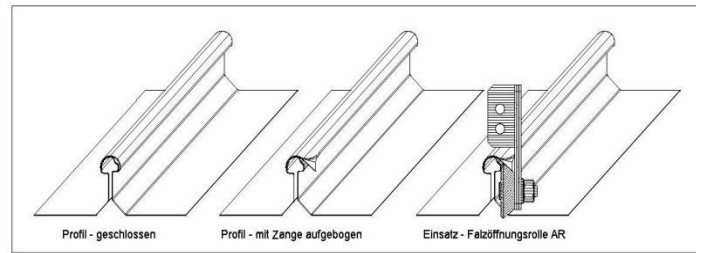


- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 48 - 65 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 9 -18 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Falzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (die K9-1-ERB passt sich an die Stärke der Falznaht an)
- variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer werden ab einem Radius von 2 m geschlossen
- einsetzbar mitten im Falz und auch herausnehmbar
- Öffnen von Rundfalzen (Dach- und Fassaden-Sanierung) mittels Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR
- Optionale Kabelfernsteuerung

### Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR

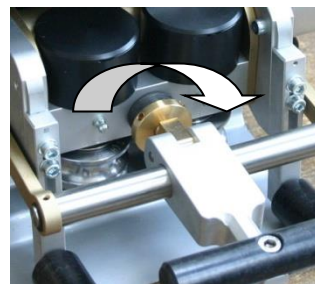
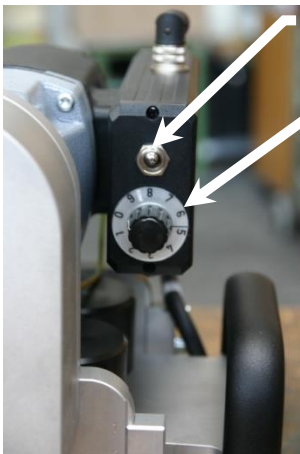


Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR, unersetzlich für rationelle Demontage der Scharen.



Funktion der Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR

### Vor- und Rückwärtslauf mit und ohne Kabelfernsteuerung K9-1-KF



Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ERB-ASS



K9-1-ERB mit Kabelfernsteuerung K9-1-KF

Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	Länge
<b>K9-1-KF 12</b>	91660-12	Kabelfernsteuerung	12 m
<b>K9-1-KF 18</b>	91660-18	Kabelfernsteuerung	18 m
<b>K9-1-KF 25</b>	91660-25	Kabelfernsteuerung	25 m

Die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen und gefahrlosen Schließen von Fassaden und steilen Dächern. Das Gerät kann von einem sicheren Standpunkt aus durch den Bediener wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen.

Im Rückwärtslauf wird automatisch die **Totmanschaltung** aktiviert, d.h. der Startknopf an der Fernsteuerung muss beim Rückwärtslauf permanent gedrückt werden, um das Gerät in Funktion zu halten (zusätzliche Sicherheit).

Zum Fixieren und Vorschließen (bei Bedarf) empfehlen wir die Handformer RA140 bzw. RA141.

### RA 140 Handformer Rundprofilschließer

Best. N <sup>o</sup> .		L mm		
HWRA140	Zum Schließen von runden Falzen	220	2600	1

### RA 141 Handformer Rundprofilschließer stehend

Best. N <sup>o</sup> .		L mm		
HWRA141	Zum Schließen von runden Falzen	220	3800	1

\* Stehend schließen



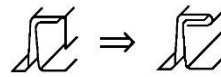
RA140

RA141\*



### Winkelfalz Handformer K 8 aus nichtrostenden Materialien

- leichte Handhabung
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- gerundete Biegeleiste, daher ideal auch zum Schließen von Anfangsverbindungen für automatische Falzschließer, für kurze und schwer zugängliche Fassaden, oder Fixieren von Einzelscharen und Scharenfeldern
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet

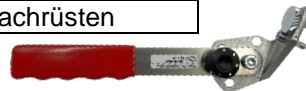


K8

#### Blechstärken:

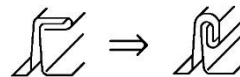
Aluminium, Kupfer, Zink	mm	0,8
Eisenblech	mm	0,8
V2A	mm	0,5

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91520S1	210	255	270-570	2,3
BGKH70070	Schwenkhebel zum Nachrüsten			



### Doppelfalz Handformer K 7-1 aus nichtrostenden Materialien

- der Doppelfalz Handformer K 7 schließt den vorgefertigten Winkelstehfalz zum Doppelstehfalz
- auch für Anfang- und Endverbindungen geeignet
- müheloses schnelles Verfalzen
- keine Druckstellen bei gespritzten, lackierten oder kunststoffbeschichteten Materialien
- enorme Zeitersparnis
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet



K7-1

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91515-1	210	310	320-610	3,3

### Traufenkanter K 11

- ideal zum schnellen und sauberen Einfalzen des Bleches an der Traufe, Dachgauben und Abtreppungen
- Einfalzen ohne Hammer, dadurch keine Hammerschläge auf dem Blech sichtbar
- Ermöglicht Kantungen über 90°
- umgelegter Doppelstehfalz kann durch die breite Öffnung mit abgekantet werden

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91551	250	240	250	1,7



K11



K12



### Traufenschließer K 12

- ideal zum Schließen der vorgefalzten Traufkante
- Fertigfalzen ohne Hammer, dadurch keine Hammerschläge auf dem Blech sichtbar

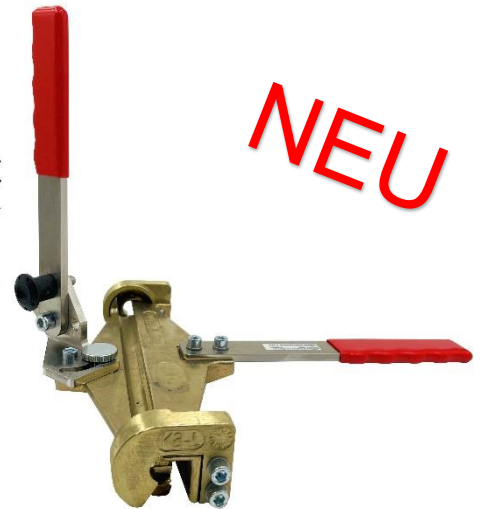
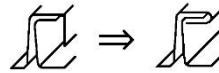
Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91552	200	390	200	2





**Winkelfalz Handformer K8S1 (mit Hebelgelenk)**  
aus nichtrostenden Materialien, **ideal bei wenig Platz**

- leichte Handhabung
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- gerundete Biegeleiste, daher ideal auch zum Schliessen von Anfangsverbindungen für automatische Falzschliesser, für kurze und schwer zugängliche Fassaden, oder Fixieren von Einzelscharen und Scharenfeldern
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet



**Blechstärken:**

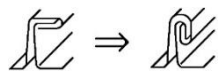
Aluminium, Kupfer, Zink           mm   **0,8**  
Eisenblech                           mm   **0,8**  
V2A                                    mm   **0,5**

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91520S1	210	255	270-570	2,3
BGKH70070	Schwenkhebel zum Nachrüsten			



**Doppelfalz Handformer K7-1S1 (mit Hebelgelenk)**  
aus nichtrostenden Materialien, **ideal bei wenig Platz**

- der Doppelfalz Handformer K 7 schließt den vorgefertigten Winkelstehfalz zum Doppelstehfalz
- auch für Anfang- und Endverbindungen geeignet
- müheloses schnelles Verfalzen
- keine Druckstellen bei gespritzten, lackierten oder kunststoffbeschichteten Materialien
- enorme Zeitersparnis
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet



Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91515-1S1	210	310	320-610	3,3

### Alu Winkelfalz Handformer K 8 N und K 8 NL aus nichtrostenden Materialien

- leichte Handhabung, geringer Kraftaufwand
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- ergonomische Brückenhandgriffe, daher exakte Verfalzung auf ganzer Gerätelänge
- präziser Falzschluss
- alle Teile sind aus nicht rostenden Materialien
- auch zum Heften von Anfangsverbindungen, für kurze und schwer zugängliche Fassaden
- auf Wunsch auch in Sonderlängen lieferbar!
- für alle Materialien geeignet

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
K8N : 91530	200	250	260-430	2,1
K8NL : 91535	350	400	310-530	3,1



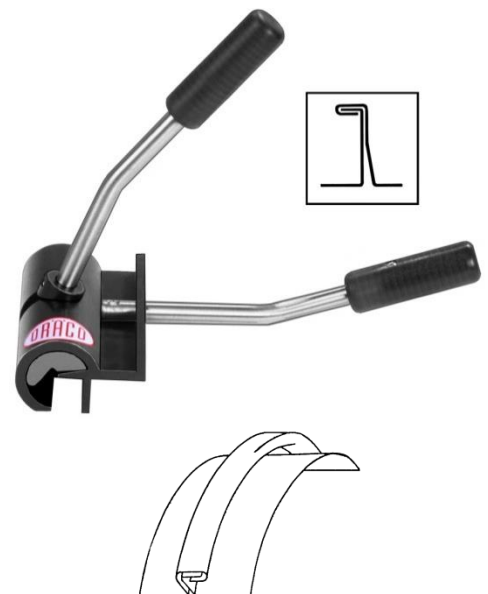
### Alu Gauben Winkelfalz Handformer K 5 aus nichtrostenden Materialien

- zum Schließen von engen Rundgaubenradien
- leichte Handhabung, sehr geringer Kraftaufwand
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- ideal auch zum Fixieren von Scharen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- exakte Verfalzung, präziser Falzschluss
- alle Teile sind aus nicht rostenden Materialien
- für alle Materialien geeignet

#### Blechstärken:

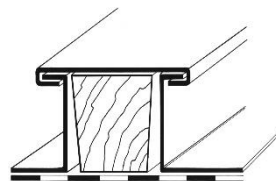
Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91505	70	120	260-430	1,0



### Leistenfalz Handformer K 6-1 **neue Ausführung** aus nichtrostenden Materialien

- ideal zum Schließen des Leistenfalz
- Leistenfalzbreite variabel: 45-65 mm
- schnell und rationell
- für alle Materialien geeignet



#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91510-1	210	280	45-65	3



**Material schnell und perfekt aufkanten.  
Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

### EcO-Bender3 – Ihr handlicher Helfer

**Besonders leicht, mit 4 Führungsrollen  
und ergonomischem Griff (abnehmbar)**

- EcO = ekonomisch, ergonomisch und mit O-Handgriff
- 3 = drei optimale ergonomische Greifpositionen
- universelles mobiles Aufkantgerät, zum Formen und biegen von Blechen aller Art geeignet
- fertigt viele Profile, Aufkantungen und Gegenkantungen
- Millimeter und Inch Maßeinteilung
- einziger Bender der durch den ergonomischen O-Griff maximal nutzbar ist. Auch bei ganz ausgefahrenem Gestänge bietet der Griff komfortablen Halt
- handlich, leicht und klein in Form und Preis

**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91545	Mit O-Griff	5 – 200 mm	1,8
91545S1	Ohne O-Griff	5 – 200 mm	1,5
91545S3	Mit O-Griff	5 – 350 mm	2,2
91545S4	Ohne O-Griff	5 – 350 mm	1,9
91549-1	Adapter zum Verbinden von 2 EcO-Bender		1,5
KH70400	O-Griff für EcO-Bender und Mini-Bender		0,3



Adapter #91549-1



O-Griff #KH70400

### Mini-Bender3 und Duo-Mini-Bender3 mit je 2 Führungsrollen

- zum endlosen Aufkanten langer Geraden
- mittels Adapter sind 2 Mini-Bender miteinander verbunden. Diese können nach dem Gebrauch als Duo-Bender wieder voneinander gelöst werden und man erhält 2 einzelne Mini-Bender (kurvengängiger).

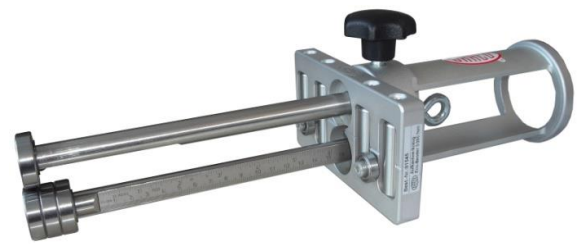
**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91544	Mini-Bender, 2 Führungsrollen	5 – 200 mm	1,4
91544S3	Mini-Bender, 2 Führungsrollen	5 – 350 mm	2,0
91562	Duo-Mini-Bender 2x2 Rollen	5 – 200 mm	3,4
91562S3	Duo-Mini-Bender 2x2 Rollen	5 – 350 mm	4,5
91548-1	Adapter zum Verbinden von 2 Mini-Bendern		1,5



Adapter #91548-1

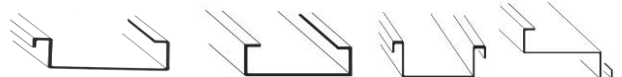


EcO-Bender3 mit Griff  
- bis 200 mm # 91545  
- bis 350 mm # 91545S3

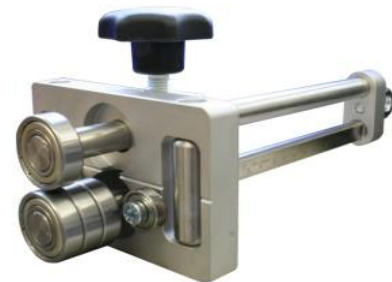
**3 optimale Greifpositionen:**



Herstellung von Stehfalzprofilen möglich:



EcO-Bender3 ohne O-Griff  
- bis 200 mm # 91545S1  
- bis 350 mm # 91545S4



Mini-Bender3



Duo-Mini-Bender3

**Material schnell und perfekt aufkanten.  
Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

### EcO-Bender4 – Ihr handlicher Helfer

**Besonders leicht, mit 4 Führungsrollen  
und ergonomischem Griff (abnehmbar)**

- EcO = ekonomisch, ergonomisch und mit O-Handgriff
- 4 = drei optimale ergonomische Greifpositionen+bis 100°
- universelles mobiles Aufkantgerät, zum Formen und biegen von Blechen aller Art geeignet
- fertigt viele Profile, Aufkantungen und Gegenkantungen
- Millimeter und Inch Maßeinteilung
- einziger Bender der durch den ergonomischen O-Griff maximal nutzbar ist. Auch bei ganz ausgefahrenem Gestänge bietet der Griff komfortablen Halt
- handlich, leicht und klein in Form und Preis

**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 100° kanten	Aufkanthöhe	kg
91545100	Mit O-Griff	5 – 200 mm	1,8
91545100S1	Ohne O-Griff	5 – 200 mm	1,5
91541005S3	Mit O-Griff	5 – 350 mm	2,2
91545100S4	Ohne O-Griff	5 – 350 mm	1,9
91549-1	Adapter Verbinden von 2 EcO-Bendern 200		1,5
KH70400	O-Griff für EcO-Bender und Mini-Bender		0,3



Adapter #91549-1



O-Griff #KH70400

### Mini-Bender4 und Duo-Mini-Bender4 mit je 2 Führungsrollen

- zum endlosen Aufkanten langer Geraden
- mittels Adapter sind 2 Mini-Bender miteinander verbunden. Diese können nach dem Gebrauch als Duo-Bender wieder voneinander gelöst werden und man erhält 2 einzelne Mini-Bender (kurvengängiger).

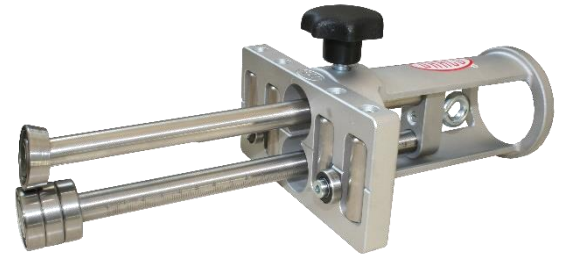
**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 100° kanten	Aufkanthöhe	kg
91544100	Mini-Bender4	5 – 200 mm	1,4
91544100S3	Mini-Bender4	5 – 350 mm	2,0
91562100	Duo-Mini-Bender 2x2	5 – 200 mm	3,4
91562100S3	Duo-Mini-Bender 2x2	5 – 350 mm	4,5
91548-1	Adapter zum Verbinden von 2 Mini-Bendern		1,5



Adapter 91548-1

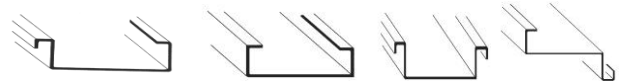


EcO-Bender4 mit Griff  
- bis 200 mm #91545100  
- bis 350 mm #91545100S3

3 optimale Greifpositionen:



Herstellung von Stehfalzprofilen möglich:



EcO-Bender4 ohne Griff  
- bis 200 mm #91545100S1  
- bis 350 mm #91545100S4



Mini-Bender4



Duo-Mini-Bender4



**Material schnell und perfekt aufkanten.  
Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

### DUO-Mono-Bender3, 0°- 90°

Besonders leicht und mit 4 Führungsrollen

**Duo, weil doppelt. Mono, weil aus einem Stück**

- universelles mobiles Aufkantgerät, zum Formen und biegen von Blechen aller Art geeignet.
- zum endlosen Aufkanten langer Geraden
- fertigt viele Profile, Aufkantungen und Gegenkantungen
- Millimeter und Inch Maßeinteilung
- handlich, leicht und klein in Form und Preis

**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91564	Duo-Mono-Bender3/200	5 – 200 mm	2,9
91564S3	Duo-Mono-Bender3/350	5 – 350 mm	3,1



### DUO-Mono-Bender4, 0°- 100°

Besonders leicht und mit 4 Führungsrollen

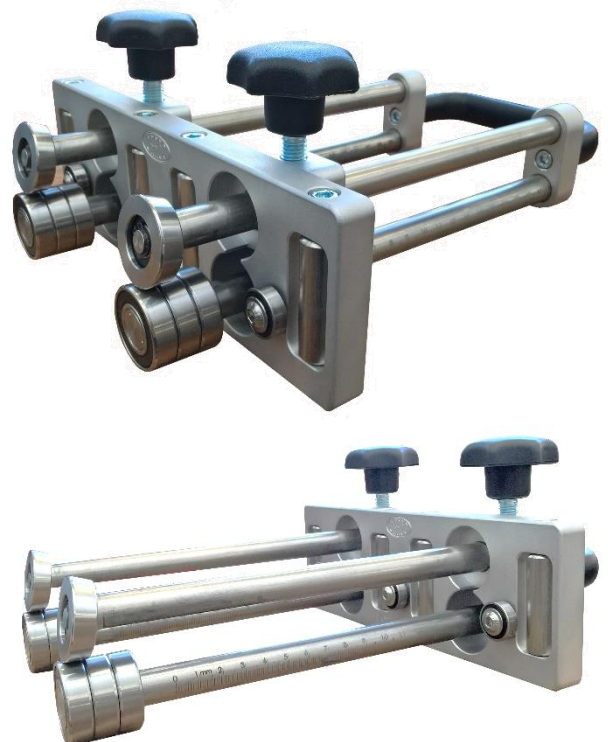
**Duo, weil doppelt. Mono, weil aus einem Stück**

- universelles mobiles Aufkantgerät, zum Formen und biegen von Blechen aller Art geeignet.
- zum endlosen Aufkanten langer Geraden
- fertigt viele Profile, Aufkantungen und Gegenkantungen
- Millimeter und Inch Maßeinteilung
- handlich, leicht und klein in Form und Preis

**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 100° kanten	Aufkanthöhe	kg
91564100	Duo-Mono-Bender4/200	5 – 200 mm	2,9
91564100S3	Duo-Mono-Bender4/350	5 – 350 mm	3,1



## Vario-Bender VB 200

**Blechstärke variabel einstellbar**

■ wie EcO-Bender3S1, aber mit stufenlos verstellbarer Oberwalze, um auch dickeres Blech verarbeiten zu können

Universell und mobil aufkanten und Formen von Metall

Art.Nr.:	0°- 90° kanten		kg
91545S6	Vario-Bender		1,5
91545S8	Duo-Vario-Bender		3,2
91549-1	Adapter zum Verbinden von 2 EcO-Bendern, oder 2 Vario-Bendern zum DUO-VARIO-Bender		0,2



Adapter #91548-1

### Kapazität:

Blei	mm	ca. 5,0
Aluminium, Kupfer, Zink	mm	ca. 2,0
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	ca. 0,7
V2A 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	ca. 0,5

**Die Werte können je nach Benutzer variieren**

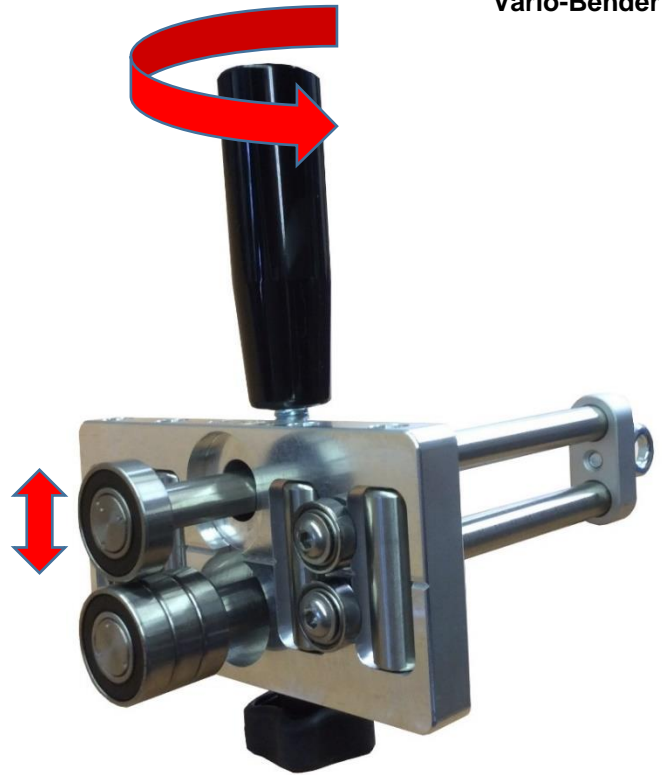
Das kennt jeder: Man möchte etwas dickeres Blech mit seinem Bender aufkanten, aber es geht nicht, weil das Blech nicht zwischen die Rollen passt. Sie und der Bender wären zwar stark genug, aber es ist einfach kein Platz für das Material. Das ist jetzt vorbei mit dem neuen VARIO-Bender VB200.

**0 - 120°**

### Supra-Bender

- zum Aufkanten von 0-120°  
Ermöglicht Überdehnung zum Ausgleich der Rückfederung von z.B. Edelstahl
- Fertigung von Tropfkanten, Kehlblechen u.v.m.

Art.Nr.:	0°- 120° kanten	Aufkanthöhe	kg
91550	mit O-Griff	30 – 200 mm	2,0
91550S1	Ohne O-Griff	30 – 200 mm	1,8
91550S3	mit O-Griff	30 – 350 mm	2,4
91550S4	Ohne O-Griff	30 – 350 mm	2,1



VARIO-Bender 200 #91545S6

### Supra-Bender



Supra-Bender mit O-Griff



Supra Bender ohne O-Griff

### Umschlagkanter/Disc-Bender

#### Umschlagkanter DB 41 & DB 42 Combi und DB 41 S2 & DB 42 S2 Combi (schwenkbare Führungsrolle)

- kantet 90°-Profile um auf bis zu 180°
- keine Einstellung nötig
- für Traufbleche, Kehlbleche, Umschläge, Querfalze, Einhängfalz, Wasserfalz, Traufstreifen, Unterlagsbleche, Tropfkanten
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)

Art.Nr.:	90°- 180° umschlagen	Umschlaghöhe	kg
91541	Umschlagkanter DB 41	ca. 8 – 40 mm	0,9
91542	Umschlagkanter DB 42	ca. 8 – 40 mm	2,6
91541S2	<b>Umschlagkanter DB41S2</b>	ca. 8 – 40 mm	1,0
91542S2	<b>Umschlagkanter DB42S2</b>	ca. 8 – 40 mm	2,7
91547-1	Adapter z. Verbinden von 2 Umschlagkantern		0,8
91547-1S2	Adapter z. Verbinden von 2 Umschlagkantern <b>S2</b>		0,8



Umschlagkanter DB41(einzel) #91541

Umschlagkanter Combi DB42 (doppelt) #91542

**DB 41 S2 und DB 42 S2 mit schwenkbare Rolle**  
Zum Ein- und Ausfahren in schwer zugängliche Werkstücke



Adapter 91547-1 für DB41 / 91547-1S2 für DB41S2



Umschlagkanter DB41S2(einzel) #91541S2 **schwenkbar**

Umschlagkanter Combi DB42S2 (doppelt) #91542S2 **schwenkbar**

#### Bördel- & Kurvenkanter BKK 25 und BKK 50

- Kantungen von 0° - 90°, gerade, konkav und konvex
- leicht und griffig, auch für Geraden geeignet
- ideal für kurvenförmige Werkstücke und enge Radien
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)
- kleinster Innenradius 40 mm bei minimaler Aufstellhöhe

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91540	BKK 25 Einfachrolle oben	5 – 25 mm	0,8
91540S1	BKK 50 Doppelrolle oben	5 – 50 mm	0,9
91540S2	BKK 50 Einfachrolle oben	5 – 50 mm	0,9

Daten können materialbedingt abweichen, Aufstellhöhe abhängig vom Radius.



BKK 25 #91540



BKK 50 #91540S1



## 2-er SET EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB 41

- EcO-Bender3 0°-90° ■ Umschlagkanter 90°-180°
- Spenglerhandschuhe PERFECT FIT ■ Rollmaß 5m
- Spenglerbleistift ■ Transportkoffer

Art.Nr.:	0°- 180° kanten im Set		kg
91545SET2	91545 + 91541	Inkl. Accessoires	4,2

Einsatzmöglichkeiten wie beim jeweiligen Einzelgerät.

EcO-Bender3:



EcO-Bender3: Herstellung von Stehfalzprofilen:



EcO-Bender3+Umschlagkanter:  
in Kombination verwendet ist ebenfalls möglich: Kehlbleche,  
Winkelbleche mit Wasserfalz, Kiesleisten, Ortblech für  
Dreikantleiste etc.:



0°- 180° Kanten im Set #91545SET2



## 3-er SET EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB 41+Kurvenkanter BKK 25

- EcO-Bender3 0°-90° ■ Umschlagkanter 90°-180°
- Bördel- und Kurvenkanter BKK 25 0°-90°
- Spenglerhandschuhe PERFECT FIT ■ Rollmaß 5m
- Spenglerbleistift ■ Transportkoffer

Art.Nr.:	0°- 180° kanten im Set		kg
91545SET3	91545 + 91541 + 91540	Inkl. Accessoires	5

Einsatzmöglichkeiten wie beim jeweiligen Einzelgerät.

EcO-Bender3:



EcO-Bender3: Herstellung von Stehfalzprofilen:



EcO-Bender3+Umschlagkanter:  
in Kombination verwendet ist ebenfalls möglich: Kehlbleche,  
Winkelbleche mit Wasserfalz, Kiesleisten, Ortblech für  
Dreikantleiste etc.:



0°- 180° Kanten im Set #91545SET3



BKK25: Bördelkantung rund und gerade, konvex und konkav















**Sie möchten lieber eine andere Setkombination?  
Lassen Sie sich Ihr persönliches Set anbieten !**



Art.Nr.:

0°- 180° kanten im Set

<p><b>91545SET2S2</b></p> 	<p><b>EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB41S2</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	
<p><b>91545SET2S3</b></p> 	<p><b>EcO-Bender3/350 + Umschlagkanter DB41</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	
<p><b>91545SET4</b></p> 	<p><b>EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB41S2 + Kurvenkanter BKK 50</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	
<p><b>91545SET5</b></p> 	<p><b>EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB41 + Kurvenkanter BKK 50</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	
<p><b>91545SET6</b></p> 	<p><b>EcO-Bender4/200 + Umschlagkanter DB41S2 + Kurvenkanter BKK 50</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	
<p><b>91545SET7</b></p> 	<p><b>EcO-Bender3/350 + Umschlagkanter DB41S2</b></p> <p>Inkl. Koffer</p>	

## Sicken- und Aufkantgerät Multi-Bender 200

**Universalgerät zum Sicken, Absetzen, Kanten und Besäumen. Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

Der Multi-Bender 200 ist ein leichtes, transportables Gerät mit manuellem Antrieb. Ideal für das Sicken von Blechen und gekantetem oder vorprofilierem Material sowie dem Besäumen.

Die manuelle Zustellung der Oberwalze, sowie die seitlich wegklappbaren Flügel, ermöglichen eine feinfühligere Bearbeitung der Werkstücke und die Bearbeitung komplexer Formen. Das Werkstück wird nicht nur durch eine Anschlagplatte geführt, sondern überdies durch mitlaufende senkrecht angeordnete harte Führungsrollen und Kugellager, die die Wiederholgenauigkeit bei wiederkehrenden Werkstücken gewährleisten.

- **Gratis Koffer** bei bestücktem Gerät
- **auswechselbare Formrollen**
- **Sicken- bzw. Versatztiefe bis ca. 3,5 mm**
- **seitlich wegklappbare Führungsflügel** zum komfortablen Bearbeiten von Geraden und Kurven
- **Aufkanthöhe: von 44 bis 244 mm**

**Max. Blechstärke, ca.:**

- Aluminium, Kupfer, Zink: **1,0 mm**
- Stahl: **0,8 mm**
- Edelstahl: **0,5 mm**

**Verfügbare Walzenpaare siehe Folgeseiten**  
**Spezielle Walzenpaare auf Anfrage**



Wegklappbare Führungsflügel für gerade und runde Sicken, bzw. lange und kurze Aufkantungen.



Multi-Bender 200 im Koffer mit 7 Walzenpaaren, Griff und Führung

### Multi-Bender 200 und Zubehör












Art.Nr.:	Typ	Beschreibung	Bild	kg
91780	Multibender 200	Grundgerät  (ohne Handgriff, ohne Führungsvorrichtung, ohne Walzen)		2,1
91785	Handgriff			0,3
91786	Führungsvorrichtung			0,2

Art.Nr.:	Typ	Beschreibung	Bild	Skizze	kg
<b>Walzenpaare:</b>					
9179001	Walzenpaar # 1	AS Absetzen			0,5
9179002	Walzenpaar # 2	SF12 Sicke flach 1/2", 12,5 mm			0,5
9179003	Walzenpaar # 3	VS Versatz			0,5
9179004	Walzenpaar # 4	AB Aufkanten			0,7
9179005	Walzenpaar # 5	SRS Sicke rund, sym.			0,5

Art.Nr.:	Typ	Beschreibung	Bild	Skizze	kg
9179006	Walzenpaar # 6	SF25 Sicke flach 1", 25 mm			0,5
9179007	Walzenpaar # 7	SRA Sicke rund, asym.			0,5
9179008	Walzenpaar # 8	SV90 Sicke V-förmig 90°			0,5
9179009	Walzenpaar # 9	SV45 Sicke V-förmig 45°			0,5
9179010	Walzenpaar #10	SR Schneidrollen			0,5



## Übersicht Rollkantgeräte

Art.Nr.	Bezeichnung	Fakten	
<b>Uni-Bender</b>			
91545 / 91545 <b>100</b>	EcO-Bender3/4/200 Standard mit O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91545S1 / 91545 <b>100</b> S1	EcO-Bender3/4/200 Sondermodell ohne O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91545S3 / 91545 <b>100</b> S3	EcO-Bender3/4/350 Mit O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91545S4 / 91545 <b>100</b> S4	EcO-Bender3/4/350 Sondermodell ohne O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91544 / 91544 <b>100</b>	Mini-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91544S3 / 91544 <b>100</b> S3	Mini-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91550	Supra-Bender	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 30 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 120 °</li> </ul>	
<b>Duo-Bender</b>			
91562 / 91562 <b>100</b>	Duo-Mini-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 (2x2) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• <u>Teilbar in 2 Einzelgeräte</u></li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91546S3 / 91546 <b>100</b> S3	Duo-Mini-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 (2x2) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• <u>Teilbar in 2 Einzelgeräte</u></li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91543 / 91543 <b>100</b>	Duo-EcO-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 (2x4) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• <u>Teilbar in 2 Einzelgeräte</u></li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
91543S3 / 91543 <b>100</b> S3	Duo-EcO-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 (2x4) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• <u>Teilbar in 2 Einzelgeräte</u></li> <li>• 0 - 90 ° / 0 - 100 °</li> </ul>	
<b>Art.Nr.</b> <b>*100 = 100°</b>			

## Übersicht Rollkantgeräte

Art.Nr. Bördelkanter	Bezeichnung	Fakten	
91540	BKK 25	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 25 mm aufkanten</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91540 91540S2	BKK 50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 2 Formrollen oben! (standard)</li> <li>• <b>1 Formrolle oben (nur S2)</b></li> <li>• 5 – 50 mm aufkanten</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
Multi-Bender 91780/85/86 + 9179001 - 9179010	Multi-Bender 200  Sicken Absetzen Kanten Besäumen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• multifunktionales Rollkantgerät</li> <li>• 2 - 4 Führungsrollen variabel</li> <li>• Flügelführung (schmal/breit)</li> <li>• 44 – 244 mm aufkanten</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
Rollensätze siehe Seite 45+46			
Umschlagkanter 91541 91541S2	Umschlagkanter (einzeln)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 – 40 mm</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 90 - 180 °</li> <li>• <b>Klapprolle (nur S2)</b></li> </ul>	
91542 91542S2	Umschlagkanter Combi (doppelt)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 – 40 mm</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 90 - 180 °</li> <li>• <b>Klapprolle (nur S2)</b></li> </ul>	
Adapter 91548-1	Adapter	Duo-Adapter für Mini Bender	
91549-1	Adapter	Duo-Adapter für Eco-Bender	
91547-1 91547-1S2	Adapter Adapter	Duo-Adapter für Umschlagkanter <b>Duo-Adapter für Umschlagkanter S2</b>	
Zum Verbinden von 2 Einzelgeräten DB41, oder <b>DB41S2</b>			

Alle Einzelgeräte (ausser Multi-Bender und BKK) können mit Hilfe der Adapter zu Duo-Geräten erweitert werden.

## PINK EDITION

**Material schnell und perfekt aufkanten.  
Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

### EcO-Bender und Mini-Bender 3/200 – Ihre handlichen Helfer

**Blechstärken:**

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
915454003	EcO-Bender mit O-Griff	5 – 200 mm	1,8
915444003	Mini-Bender ohne O-Griff	5 – 200 mm	1,4



### Umschlagkanter DB 41

- kantet 90°-Profile um auf bis zu 180°
- keine Einstellung nötig
- für Traufbleche, Kehlbleche, Umschläge, Querfalze, Einhängefalz, Wasserfalz, Traufstreifen, Unterlagsbleche, Tropfkanten
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)

Art.Nr.:	90°- 180° umschlagen	Umschlaghöhe	kg
915414003	Umschlagkanter DB 41	ca. 8 – 40 mm	0,9



### Bördel- & Kurvenkanter BKK 25

- Kantungen von 0° - 90°, gerade, konkav und konvex
- leicht und griffig
- ideal für kurvenförmige Werkstücke und enge Radien
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)
- kleinster Innenradius 40 mm bei min. Aufstellhöhe

Art.Nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
915404003	BKK 25	5 – 25 mm	0,8



### 2-er, oder 3-er SET EcO-Bender3/200, Umschlagkanter DB 41, Kurvenkanter BKK 25, Transportkoffer

- EcO-Bender3 0°-90° ■ Umschlagkanter 90°-180°
- Bördel-und Kurvenkanter BKK 25 0°-90°
- Spenglerhandschuhe PERFECT FIT ■ Meterstab 2m
- Spenglerbleistift ■ Transportkoffer

Art.Nr.:	0°- 180° kanten im Set		kg
915454003SET2	EcO-Bender3 + Umschlagkanter		4,3
915454003SET3	EcO-Bender3 + Umschlagkanter + Kurvenkanter BKK25		5



Einsatzmöglichkeiten wie beim jeweiligen Einzelgerät.

## Sickengerät für Dachscharen u.v.m. Panel-Beader PB 200 Plus

**Mobiles Sickengerät zum Sicken von Blechen und Panelen, Stehfalzscharen bis 38 mm Profilhöhe und vielen anderen Werkstücken. Auf der Baustelle, oder in der Werkstatt.**

Der Panel Beader PB 200 Plus ist ein leichtes, transportables Gerät mit manuellem Antrieb. Ideal für das Sicken von Blechen, Scharen und gekantetem oder vorprofilierem Material.

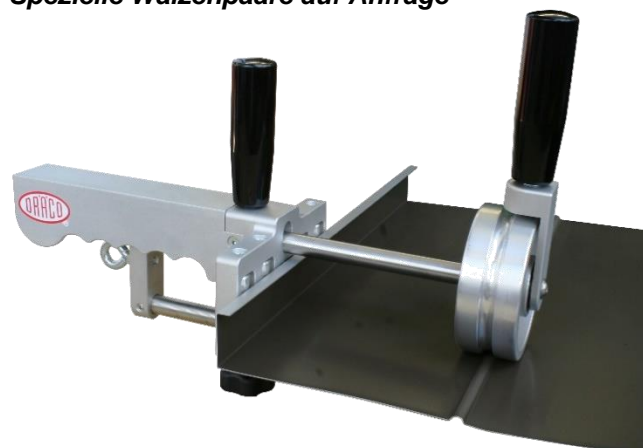
Die manuelle Zustellung der Oberwalze ermöglicht eine feinfühligte Bearbeitung der Werkstücke und die Bearbeitung komplexer Formen. Das Werkstück wird nicht nur durch eine Anschlagplatte geführt, sondern überdies durch mitlaufende senkrecht angeordnete harte Führungsrollen und Kugellager, die die Wiederholgenauigkeit bei wiederkehrenden Werkstücken gewährleisten.

- auswechselbare Formrollen
- Sicken- bzw. Versatztiefe bis ca. 3,5 mm
- ideal zum nachträglichen Versteifen von Scharen (vermindert Lärm durch Regen und Hagel)
- Versteifen/Richten von welligen Scharen (Rescue)
- Versatz an Scharenrand (Clip Relief)

### Max. Blechstärke, ca.:

Aluminium, Kupfer, Zink:	<b>1,0 mm</b>
Stahl:	<b>0,7 mm</b>
Edelstahl:	<b>0,5 mm</b>

### Spezielle Walzenpaare auf Anfrage



#91900 Sicke RUND

Art.Nr.:	Typ	kg
91900	Panel Beader PB 200 Plus FLACH	ca. 3,2
91901	Panel Beader PB 200 Plus RUND	ca. 3,2
91902	Panel Beader PB 200 Plus VERSATZ	ca. 3,2



#91900 FLACH 25 mm / 1"



#91900 Sicke FLACH



#91902 VERSATZ / Clip Relief





K1-AGNU-3 (Abb.mit opt.Rollenschere)

Art.bez.	Art.Nr.:	Arbeitsbreite	kg
<b>K1-AGNU-3</b>	91292-3	1120 mm	80
<b>K1-AGN-3*</b>	91295-3	1120 mm	57

\*ohne Untergestell

### Optionale Zusatzausrüstung siehe Folgeseite

- ideal im Dach- und Wandbereich
- Traufkanten, Rauten, Laschen und Kassetten einfach und schnell fertigen
- Kantungen in alle technisch möglichen Richtungen, auch nach **OBEN** und **UNTEN**!
- schnelle Blechklemmung über Handhebel
- inklusive Segmente für Oberwange, Winkelsortiment, Untergestell fahrbar (K1-AGNU-3) und Anschläge
- Handabkantbank durch Lösen der Verbindungsschrauben vom Untergestell abnehmbar, dadurch leicht auf das Dach zu transportieren
- Die Abkantbank kann ohne das Untergestell an eine Werkbank geschraubt werden
- Alle Teile der Handabkantbank sind aus nichtrostenden Materialien hergestellt und auch jederzeit austauschbar.



K1-AGN-3

### Technische Daten:

- Öffnungsweite: 60 mm.
- Aluminium, Kupfer u. Zink bis 0,8 mm.  
Eisenblech bis 0,6 mm, V2A bis 0,5 mm

### Standard-Ausrüstung:

- Fingereinsätze (Segmente) für Oberwange 560 / 202 R / 202 L / 102 / 127 / 76 / 52 mm
- Biegewinkel Unterwange 1120 / 520 / 445 / 290 mm.
- Untergestell fahrbar (nur K1-AGNU-3)
- Schlüsselsatz
- verstellbarer Parallelanschlag
- verstellbarer Gehrungsanschlag
- Zubehörkasten K1-AGNZ-3 (nur K1-AGNU-3)

Standard enthalten:

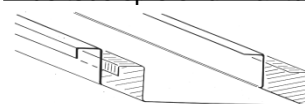


Biegewinkelanzeige



Verstärkte Unterwange

### Arbeitsbeispiele für Kantungen nach oben oder unten:



Um Kantungen nach oben oder unten zu fertigen, schraffierte Teile an Ober- u. Unterfalz 25 mm ausschneiden



Für Traufkante oder Wandanschluss Abkantung nach unten abkanten



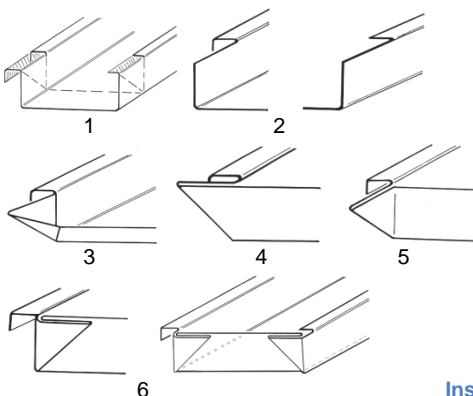
Tiefenanschlag K1-AGNTA bis 800 mm



Rollenschere K1-AGNRS-4 inkl. Linearführung

Arbeitsbeispiel für Laschen Pos. 1-6:

1. Für Laschen, schraffierte Teile am Ober- und Unterfalz ausschneiden
2. Ober- und Unterfalz 25 mm ausgeschnitten
3. Mit Handabkantbank ca. 30° nach oben biegen und mit Falzzange Lasche nach außen drücken
4. 90° nach oben biegen, Lasche mit Falzzange zusammendrücken
5. Mit Falzzange Quetschfalte nach rechts oder links biegen
6. Mit der Falzzange Quetschfalte links und rechts zudrücken und das Teil ist fertig



Instruktionsvideo:  
[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)

Optionale Zusatzausrüstung:

1. Tiefenanschlag bis 800 mm K1-AGNTA
2. Rollenschere K1-AGNRS-4 inkl. Linearführung

<b>K1-AGNTA-3</b>	91296-3	Tiefenanschlag	3
<b>K1-AGNRS-4</b>	91267-4	Rollenschere	5
<b>NEU K1-AGNARS</b>	BGC300249	Adapterset für die Verwendung von Sickenrollen	1

Die neue DRÄCO Rollenschere K1-AGNRS-4 ist eine kostengünstige Lösung zum **Trennen und Sicken** von Blechen.

**Vielseitigkeit:** Mit den auswechselbaren Rollen kann die DRÄCO Rollenschere K1-AGNRS-4 nicht nur gerade Schnitte durchführen, sondern auch Sicken herstellen. Dies macht das Werkzeug äußerst vielseitig und geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen.

**Effizienz:** Die Möglichkeit, Sicken direkt mit derselben Schere herzustellen, spart Zeit und Mühe im Vergleich zur Verwendung mehrerer Werkzeuge. Das erhöht die Effizienz bei der Bearbeitung von Materialien.

**Präzision:** Die Rollenschere ermöglicht präzise Schnitte und Sicken, was besonders wichtig ist, wenn es um anspruchsvolle Projekte und feine Arbeiten geht.

**Materialvielfalt:** Die DRÄCO Rollenschere K1-AGNRS-4 eignet sich für eine Vielzahl von Materialien.

**Robuste Konstruktion:** Die hochwertige Verarbeitung und die robuste Konstruktion der Rollenschere gewährleisten eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen.

**Benutzerfreundlichkeit:** Die DRÄCO Rollenschere K1-AGNRS-4 ist so konzipiert, dass sie einfach zu bedienen ist.

**Kosteneffektivität:** Durch die Vielseitigkeit und Effizienz des Werkzeugs kann der Anwender Zeit und Kosten sparen, insbesondere wenn es um Projekte geht, die verschiedene Schneid- und Sickenanforderungen haben.

Alle Rollensätze vom DRÄCO Multibender MB 200 können verwendet werden. Siehe auch Seite 45 + 46.

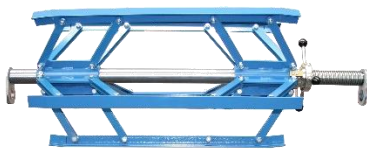


**Mobiler Coilwagen K1-CW**

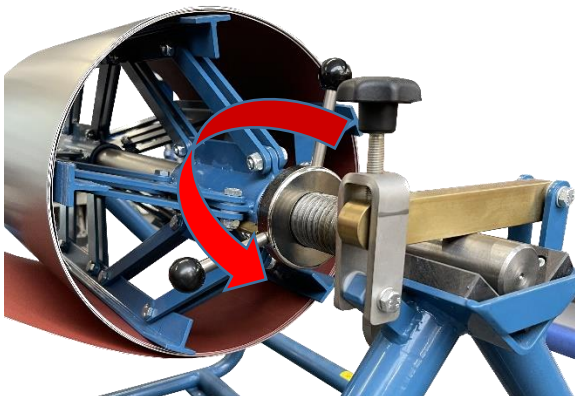

K1-CW



Standard ausgerüstet mit einer Coil-Bremse.  
Stufenlose Widerstandseinstellung



Die fünfarmige Haspel bietet eine gleichmäßige Verteilung des Coilgewichts, was zu einer erheblich besseren Lagerung des Coils führt. Unsere Haspeln sind auch lose erhältlich. Siehe Folgeseiten



Mit der präzisionsgefertigten Spindel kann die Haspel durch Drehen an den Innendurchmesser des Coils angepasst werden.

Art. Bez.	Art.Nr.:	Breite	Coilbreite	max.ca.
<b>K1-CW/100</b>	91201	1000 mm	<b>800 mm</b>	2000 kg
<b>K1-CW/125</b>	91202	1250 mm	<b>1000 mm</b>	1500 kg
<b>K1-CW/150</b>	91205	1500 mm	<b>1250 mm</b>	1500 kg

- Coilwagen K1-CW/, fahrbar, mit **5-armiger Haspel**, inkl. 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- Haspel voll bremsbar und auswechselbar →
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/100: Ø 230-510 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/125: Ø 250-515 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/150: Ø 360-650 mm**
- **Max. Coil-Aussendurchmesser: 1100 mm**
- der Coilwagen kann für alle Profiliermaschinen zum Abcoilen verwendet werden

**Effiziente Transportlösung:**

Der Coilwagen K1-CW bietet eine effiziente und sichere Möglichkeit zum Transport von Coils, indem er speziell auf die Anforderungen dieses Ladeguts zugeschnitten ist. Die Konstruktion des Coilwagens gewährleistet eine optimale Nutzung des verfügbaren Raums, was zu einer höheren Effizienz im Transport und der Lagerung führt.

**Sicherheit und Stabilität:**

Der K1-CW ist darauf ausgelegt, maximale Sicherheit während des Transports und der Lagerung zu gewährleisten, um Beschädigungen an den Coils zu verhindern. Die stabile Bauweise und hochwertigen Materialien sorgen für eine zuverlässige und sichere Lagerung und Beförderung des Coils.

**Anpassungsfähigkeit:**

Der Coilwagen ist vielseitig einsetzbar und kann an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Dies ermöglicht es Kunden, ihre Transportprozesse effektiv zu gestalten. Diese Flexibilität ermöglicht den Transport von Coils unterschiedlicher Größen und Gewichte. Siehe auch die Angaben zum variablen Coil-Innendurchmesser.

**Kosteneffizienz:**

Durch die optimierte Raumausnutzung und die Möglichkeit, Groß-Coils einfach und komfortabel zu lagern und zu transportieren, können Transportkosten reduziert werden. Die Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit des K1-CW tragen zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten bei.

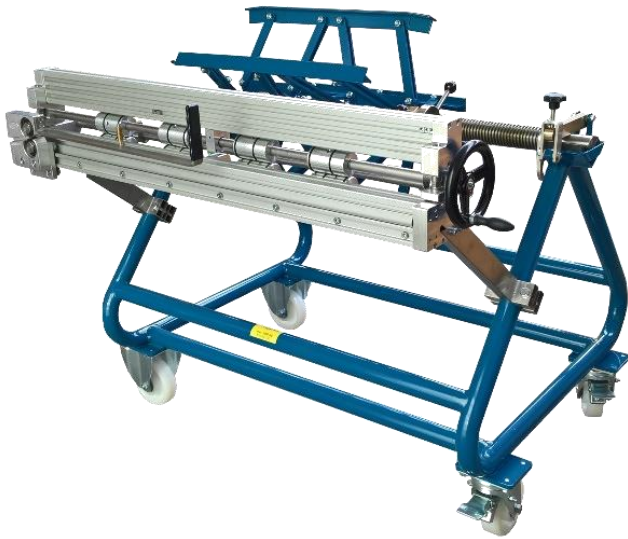
**Umweltfreundlichkeit:**

Der Einsatz moderner Materialien und Technologien kann zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs führen, was nicht nur die Betriebskosten senkt, sondern auch die Umweltbelastung minimiert. Eine effiziente Logistik durch den K1-CW kann auch dazu beitragen, den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck im Transportwesen zu verringern.

**Zuverlässigkeit und Haltbarkeit:**

Der Coilwagen ist darauf ausgelegt, den Belastungen des täglichen Betriebs standzuhalten. Hochwertige Materialien und strenge Qualitätskontrollen gewährleisten eine langfristige Nutzung ohne häufige Reparaturen.





K1-CW/AQ



Standard ausgerüstet mit einer Coil-Bremse.  
Stufenlose Widerstandseinstellung

**Platzersparnis:**

Durch die Kombination von Abroll-, und Querschneideeinrichtung in einem mobilen Gerät wird wertvoller Platz in der Produktionshalle gespart. Dies ist besonders vorteilhaft in Umgebungen mit begrenztem Raum



K1-LAQ

**Mobiler Coilwagen mit Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-CW/AQ**

(v2021)

Art. Bez.	Art.Nr.:	Breite	Coilbreite	max.ca.
K1-CW/100AQ	91241-2	1000 mm	<b>800 mm</b>	2000 kg
K1-CW/125AQ	91242-2	1250 mm	<b>1000 mm</b>	1500 kg
K1-CW/150AQ	91245-2	1500 mm	<b>1250 mm</b>	1500 kg

- Coilwagen K1-CW, fahrbar, mit **5-armiger Haspel**, inkl. 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- Haspel voll bremsbar und auswechselbar
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/100: Ø 230-510 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/125: Ø 250-515 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/150: Ø 360-650 mm**
- **Max. Coil-Außendurchmesser: 1100 mm**
- der Coilwagen kann auch für Profiliermaschinen zum Abcoilen verwendet werden

**Schnittleistung AQ:**

- max. Blechdicke: 0,8 mm; V2A: 0,5 mm
- Zugleistung: 750 kg
- Coil-Außendurchmesser max.: 800 mm

**Effiziente Abrollfunktion:**

Die Abrollfunktion ermöglicht ein schnelles Abrollen und Zuschneiden des Coils. Dies spart wertvolle Arbeitszeit und reduziert den Bedarf an zusätzlichem Equipment, was sich positiv auf die Gesamtkosten auswirkt.

**Präzise Querschneideeinrichtung:**

Die Querschneideeinrichtung gewährleistet eine gute Schnittqualität. Dies ist besonders wichtig für Anwendungen, bei denen genaue Abmessungen und Schnitte erforderlich sind.

**Mobilität und Flexibilität:**

Als mobiler Coilwagen ist der K1-CW/AQ äußerst flexibel und kann leicht an verschiedene Arbeitsorte bewegt werden. Das spart Zeit und Kosten beim Materialtransport und ermöglicht eine optimale Anpassung an die Produktionsanforderungen.

**Benutzerfreundlichkeit:**

Die Bedienung des K1-CW/AQ ist einfach und intuitiv. Dies erleichtert nicht nur die Schulung neuer Bediener, sondern trägt auch dazu bei, Fehler zu minimieren und die Gesamteffizienz zu steigern.

**Robuste Konstruktion für Langlebigkeit:**

Die robuste Bauweise gewährleistet eine zuverlässige Leistung und eine lange Lebensdauer des Geräts, was wiederum die Gesamtbetriebskosten senkt.

**Optionales Zubehör:**
**Mechanische Längenmesseinrichtung**

Art.bez.	Art.Nr.:	max. Länge	Genauigkeit
K1-LAQ	91260	bis 999,99 m	½ cm

Gleich mitbestellen





Coilwagen



K1-CW/AQ/LSE/S



Standard ausgerüstet mit einer Coil-Bremse.  
Stufenlose Widerstandseinstellung

**Platzersparnis:**

Durch die Kombination von Abroll-, Quer- und Längsschneideeinrichtungen in einem mobilen Gerät wird wertvoller Platz in der Produktionshalle gespart. Dies ist besonders vorteilhaft in Umgebungen mit begrenztem Raum.

**Hohe Produktionskapazität:**

Die Integration mehrerer Schneideinrichtungen in einem Gerät ermöglicht eine hohe Produktionskapazität.

**Robuste Konstruktion für Langlebigkeit:**

Die robuste Bauweise gewährleistet eine zuverlässige Leistung und eine lange Lebensdauer des Geräts, was wiederum die Gesamtbetriebskosten senkt.



K1-LAQ

**Mobiler Coilwagen mit Abroll-, Quer- und zusätzlicher Längsschneideeinrichtung K1-CW/AQ/LSE/S kpl.**

Art. Bez.	Art.Nr.:	Breite	Coilbreite
<b>K1-CW/100AQ/LSE/S</b>	91271-2	1000 mm	<b>800 mm</b>
<b>K1-CW/125AQ/LSE/S</b>	91272-2	1250 mm	<b>1000 mm</b>
<b>K1-CW/150AQ/LSE/S</b>	91275-2	1500 mm	<b>1250 mm</b>

**inkl. 5-teiliges Akku-Blechscherenset AK 3514-2 zum Längstrennen (abnehmbar zur freien Verfügung)**

Einfaches Transportieren, Abrollen, Ablängen, Quer- und Längstrennen für Baustelle und Werkstatt.

- Coilwagen K1-CW, fahrbar, mit **5-armiger Haspel**, inkl. 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- Haspel voll bremsbar und auswechselbar
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/100: Ø 230-510 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/125: Ø 250-515 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/150: Ø 360-650 mm**
- **Max. Coil-Aussendurchmesser: 1100 mm**
- der Coilwagen kann auch für Profiliermaschinen zum Abcoilen verwendet werden

**Schnittleistung AQ:**

- max. Blechdicke: 0,8 mm; V2A: 0,5 mm
- Zugleistung: 750 kg
- Coil-Aussendurchmesser max.: 800 mm

**Komplette Schneidlösung:**

Die Kombination aus Abroll-, Quer- und Längsschneideeinrichtungen macht diesen Coilwagen zu einer umfassenden Schneidlösung. Dies ermöglicht eine vollständige Verarbeitung des Coils direkt vor Ort, ohne dass zusätzliche Maschinen oder Schneideeinrichtungen benötigt werden.

**Zeitersparnis:**

Die Längsschneideeinrichtung ermöglicht das Schneiden von Materialien in der Länge vor Ort. Dadurch entfällt die Notwendigkeit eines separaten Arbeitsschritts in einer anderen Maschine, oder Einrichtung, was zu erheblichen Zeitersparnissen führt.

**Flexibilität bei der Produktionsanpassung:**

Die Möglichkeit, sowohl quer als auch längs zu schneiden, bietet maximale Flexibilität bei der Anpassung an verschiedene Produktionsanforderungen.

**Einfache Bedienung:**

Der Mobile Coilwagen ist benutzerfreundlich und ermöglicht das schnelle und einfache Ablängen von Coil- und Plattenmaterial.

**Optionales Zubehör:**

**Mechanische Längenmeseinrichtung**

Art.bez.	Art.Nr.:	max. Länge	Genauigkeit
<b>K1-LAQ</b>	91260	bis 999,99 m	½ cm

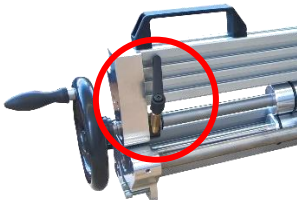
Gleich mitbestellen



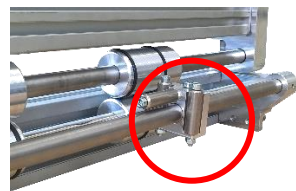
## Zubehör zu Coilwagen



K1-AQ



Rücklaufblockierung  
(standard)



Einlaufanschläge mit opt  
Führungsrolle und **Niederhalter**  
für die Zufuhr von Coils von oben  
91263



Montagestützen für Coilwagen  
BGC300225



Füße für Tischmontage  
BGC300216



Elektro-Scheren-Adapter mit Langgriff BGC300226

### Universelle Anpassung an DRÄCO-Coilwagen:

Die K1-AQ ist als Zusatz für jeden DRÄCO-Coilwagen erhältlich, oder zur Montage auf einem Arbeitstisch. Dies erleichtert die Integration in bestehende Produktionslinien und bietet Flexibilität bei der Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.

### Schneller Schneidevorgang:

Die Querschneideeinrichtung gewährleistet einen schnellen und präzisen Schneidevorgang.

### Materialschonendes Abrollen:

Die Abrolleinrichtung ermöglicht ein materialschonendes Abrollen des Coils, was die Qualität des Materials aufrechterhält und Materialverschwendung minimiert.

**Einfache Installation:** Die K1-AQ ist einfach zu installieren, sei es als Zusatz für einen DRÄCO-Coilwagen oder zum Anschrauben an die Werkbank. Dies minimiert die Ausfallzeiten und ermöglicht einen schnellen Einsatz in der Produktionsumgebung.

### Abroll- und Querschneideeinrichtung K1- AQ

Die Abroll- und Querschneideeinrichtung ist als Zusatz für jeden DRÄCO-Coilwagen und zum Anschrauben an die Werkbank erhältlich.

Art. Bez.	Art.Nr.:	Breite	Coil-Arbeitsbreite
<b>K1-100AQ</b>	91251-2	1000 mm	<b>800 mm</b>
<b>K1-125AQ</b>	91252-2	1250 mm	<b>1000 mm</b>
<b>K1-150AQ</b>	91255-2	1500 mm	<b>1250 mm</b>
<b>Optionen:</b>			
<b>Stützen</b>	BGC300225		<b>Coilwagenmontage</b>
<b>Füße</b>	BGC300218		<b>Tischmontage</b>
<b>Niederhalter</b>	91263		<b>Bei Materialzufuhr von über der AQ</b>
<b>Elektro-Scheren-Adapter mit Langgriff</b>	BGC300226 <i>ohne Elektro-, Druckluft-, oder Akkuscherer.</i>		<b>Aufnahme für DRÄCO Elektro-, Druckluft-, oder Akkuscherer</b>

### Technische Daten, Schnittleistung:

Aluminium, Zink, Kupfer	mm	1,0
Eisenblech	mm	0,8
Edelstahl	mm	0,5
Abrollleistung max. ±	kg	750
Gewicht ±	kg	30

- einstellbare Bandeinführungs-Anschläge mit Niederhalterrolle
- Gummi-Einzugsrollen
- Einzugdruck verstellbar
- nachschärfbare Rollenschere
- wartungsfreie Lager
- Handrad für Vor- und Rücklauf
- Rücklaufblockierung mit Feststellhebel verhindert das Zurückrollen bei schwerem Coil

**Erhöhte Effizienz:** Die K1-AQ ermöglicht eine nahtlose Integration in jeden DRÄCO-Coilwagen oder an die Werkbank. Dadurch wird die Effizienz der Coil-Verarbeitung erheblich gesteigert, da der Schneidevorgang direkt am Ort des Materialtransports erfolgt.

**Platzoptimierung:** Die Möglichkeit, die Abroll- und Querschneideeinrichtung an die Werkbank anzuschrauben, spart wertvollen Platz in der Produktionsumgebung. Dies ist besonders vorteilhaft in Werkstätten oder Produktionshallen mit begrenztem Raum

### Optionales Zubehör:

#### Mechanische Längenmesseinrichtung

Art.bez.	Art.Nr.:	max. Länge
<b>K1-LAQ</b>	91260	bis 999,99 m



## Zubehör zu Coilwagen und Abroll- und Querschneideeinrichtung



### Längsschneideeinrichtung K1-LSE-2

Art. Bez.	Art.Nr.:	
<b>K1-LSE</b>	91268-2	ohne Blechscher

für je 1 DRACO Schere (mit Bohrung für Streifenschneider)

Für mehrstreifige Spaltungen können mehrere Scheren nebeneinander platziert werden. Pro Schere wird eine Längsschneideeinrichtung benötigt:



Optionale Längsschneideeinrichtung K1-LSE-2 zum Spalten von Coils (ohne Schere)



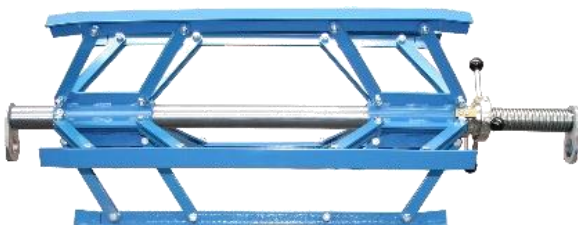
Beispielfoto



### Optionales Zubehör: Mechanische Längenmesseinrichtung

Art.bez.	Art.Nr.:	max. Länge	Genauigkeit
<b>K1-LAQ</b>	91260	bis 999,99 m	½ cm

Gleich mitbestellen



K1-CWz

### Zubehör: Extra Haspel

Art.bez.	Art.Nr.:	Breite	Coilbreite
<b>K1-CWz/100</b>	91221	1000 mm	<b>800 mm</b>
<b>K1-CWz/125</b>	91222	1250 mm	<b>1000 mm</b>
<b>K1-CWz/150</b>	91225	1500 mm	<b>1250 mm</b>





K1-AG (Abb. mit K1-AGb)

### Abrollgerät K1-AG

- müheloses und gefahrloses Laden, transportieren und Abrollen von Coils bis 1000 mm oder 1250 mm Breite. Bandeinführung K1-AGb ist optional.
- einfach und komfortabel Abrollen

Art. Bez.	Art.Nr.:	Tragkraft	kg
<b>K1-AG100</b>	91280	200 kg	24
<b>K1-AG125</b>	91281	200 kg	28

### Bandeinführung K1-AGb für Abrollgerät

Art. Bez.	Art.Nr.:	Coilbreite	kg
<b>K1-AGb100</b>	91285	bis 900 mm	4,5
<b>K1-AGb125</b>	91286	bis 1160 mm	5,0



K1-CSg (Abb. mit Coil)

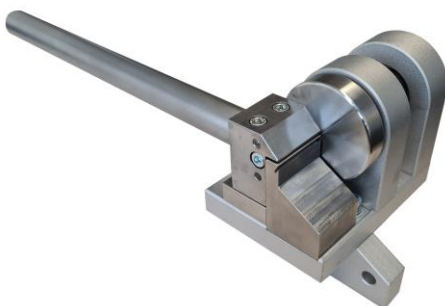
### Variabler Coil-Spanngurt K1-CSg

Art. Bez.	Art.Nr.:	Maße mm
<b>K1-CSg</b>	91277	± 2500 x 48

Statt mit Draht, Bindfaden, Klebeband oder Schnur die Coils umständlich und unsicher zusammen zu binden, macht der Coil-Spanngurt Schluss mit diesen gefährlichen Aktionen. Der starke Klettverschluss schließt sofort und hält den Coil sicher zusammen.

### Festhaftenstanze K10-FH

Art. Bez.	Art.Nr.	Haftenhöhe:
<b>K10-FH 25</b>	91700	25 mm
<b>K10-FH 38</b>	91700-38	38 mm



K10-FH

Gefertigt aus Edelstahl

In einem Arbeitsgang Biegen und Stanzen von 2 Löchern zur Festhafte für Falzhöhe 25 mm.

Andere Höhen auf Anfrage.

Vom Blechstreifen (ca. 35 x 75/88 mm, je nach Falzhöhe) zur Hafte mit nur 1 Bewegung.

*Ist der Blechstreifen zu lange ist das kein Problem.*

*Die Hafte wird vom Kopf her geformt. Das zu lange Teil bildet automatisch die Grundplatte der Hafte und darf auch länger sein als vorgesehen.*



Beispiel:





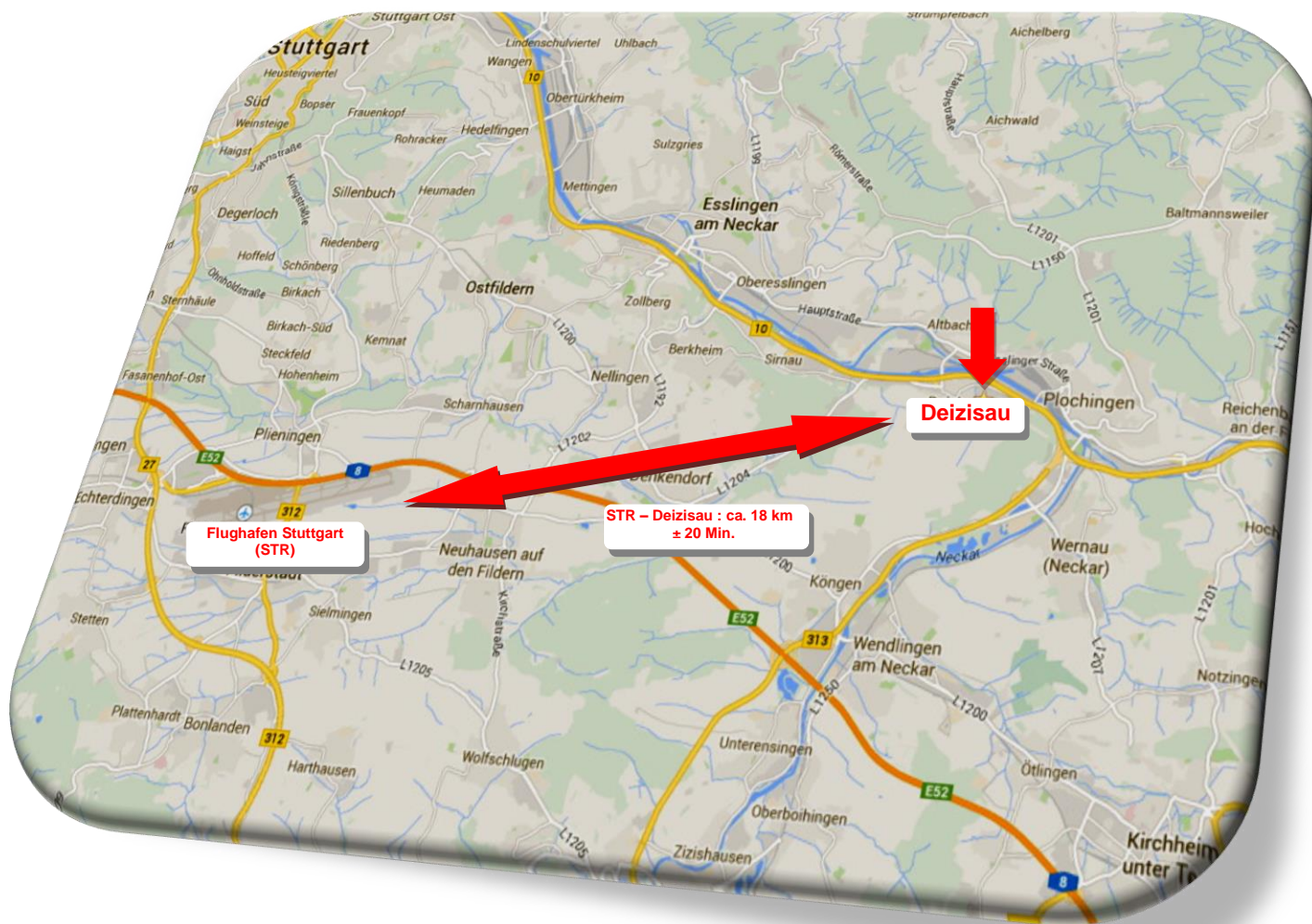
## Haften / Klemmfäuste

Artikel	Bezeichnung	Artikel Nr.:	Artikelbeschreibung	
	SM - HS	91800	Edelstahl Schiebehafte mit Hosenhafte und Langlochschlitz, bestehend aus Unter- und Oberteil, komplett zusammengebaut.	400
	SM-ESe 50 mm	91805	Edelstahl Schiebehafte, 50 oder 70 mm, Umschlag am Langloch, größere Stabilität und besseres Gleitvermögen für Maschinenfalz, bestehend aus Unter- und Oberteil, komplett zusammengebaut.	400
	SM-ESI 70mm	91807		
	SM-Ese30 50 mm	91835	Wie SM-Ese 50, aber für <u>30 mm Falzhöhe</u> .	
	SM-ES	91808	Edelstahl Schiebehafte, über 100 mm Gleitbereich, mit verlängertem und verstärktem Unterteil, komplett montiert.	100
	SM-ESL38 NATO		Spezial-Edelstahl Schiebehafte 70 mm, für <u>Falzhöhe 38 mm</u> , gefertigt aus Edelstahl 1.4401 AISI 316	300
	SM-Efk	91813	Edelstahl Festhafte 30 mm breit, gelocht.	1000
	SM-Efk30	91833	Wie SM-Efk, aber für <u>30 mm Falzhöhe</u> .	1000
	SM-EFg	91815	Edelstahl Festhafte 50 mm breit, gelocht.	500
	SM-KA	91851	Klemmfaust aus Aluminium.	15
	SM-KC	91853	Klemmfaust aus Kupfer.	20
	SM-KE25	91855	Klemmfaust aus Edelstahl.  Schrauben und Muttern bereits vormontiert. 50% Zeitersparnis bei der Montage.	15

Wenn nicht ausdrücklich anders angegeben sind die Haften für Falzhöhe 25 mm.  
Unsere Haften werden nach den Deutschen Richtlinien für die Spenglertechnik gefertigt.  
Die Materialqualität ist 1.4301 (V4A).

**Bei größerer Stückzahl fragen Sie bitte nach Sonderpreisen. Wir beraten Sie gerne.**

## So finden Sie uns



### Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG

Elektrowerkzeuge, Maschinen für Dach + Wand in Doppelstehfalztechnik

Germany

Werk I: Hauptverwaltung  
Produktion

D-73777 Deizisau  
D-73779 Deizisau

Postfach 1120  
Gutenbergstrasse 15-17

☎ 07153-8217-0  
☎ 07153-8217-66  
✉ info@dracotools.com

Werk II: Schulungszentrum

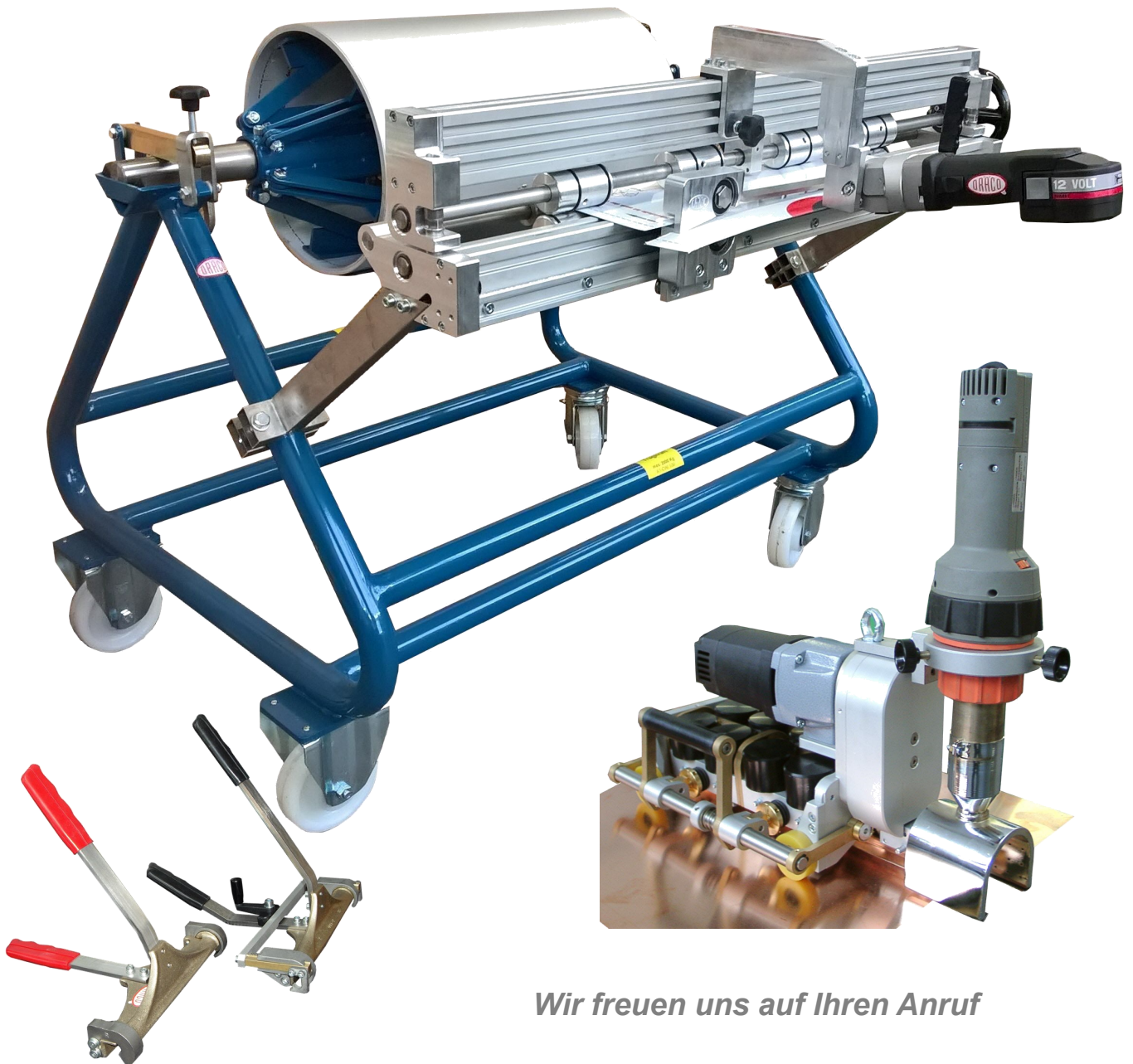
D-73779 Deizisau

Seewiesenweg 1

🌐 www.dracotools.com



Engineered and Made in Germany



*Wir freuen uns auf Ihren Anruf*

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG  
Gutenbergstrasse 15-17  
D-73779 DEIZISAU  
Telefon : +49-(0)7153-8217-0  
Fax : +49-(0)7153-8217-66  
E-Mail : [info@dracotools.com](mailto:info@dracotools.com)  
[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)