

# Gebrauchsanleitung BKK 25

## PINK EDITION



Vor dem Gebrauch von Werkzeugen ist es unbedingt erforderlich die zugehörige Betriebsanleitung und besonders die dort aufgeführten Sicherheitshinweise sorgfältig zu lesen und zu befolgen! Für späteres Nachschlagen aufbewahren.



Tragen Sie immer Schutzhandschuhe!



Art.-Nr.:	<b>0°– 90° Kanten</b>	Aufkanthöhe	kg
915404003	BKK 25	5 – 25 mm	0,8

### Materialstärken

Kupfer / Zink / Alu	bis	1,00 mm
Verzinktes Stahlblech	bis	0,75 mm
Edelstahl / Uginox	bis	0,50 mm

### Aufstellhöhen

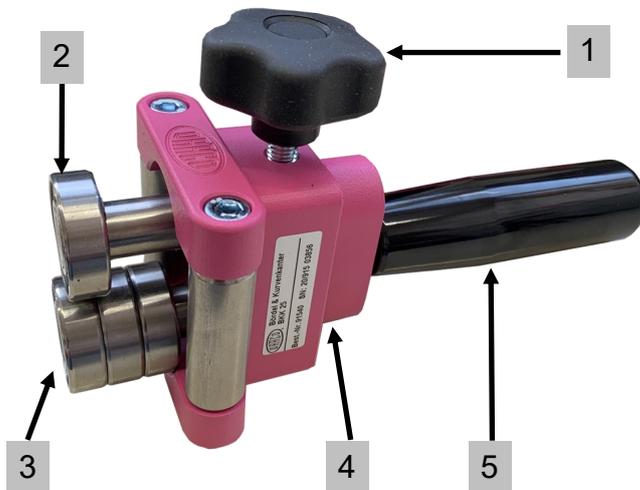
min. Aufstellhöhe	ab	5 mm
max. Aufstellhöhe	bis	25 mm



# Gebrauchsanleitung BKK 25 PINK EDITION



## Geräte Elemente:



1	Feststellschraube
2	1 Biegerolle oben
3	3 Biegerollen unten
4	Maßskala in mm & inch
5	Griff (abnehmbar)

## Arbeitsweise:

- 1) Die Feststellschraube(n) lösen und die gewünschte Kanthöhe mittels Maßskala einstellen, anschließend die Feststellschraube(n) wieder anziehen.
- 2) Das Material zwischen die Biegerollen/Kugellager einführen wobei das einzelne Kugellager in die aufzukantende Richtung zeigt. Die einzelne Biegerolle oben ist die Biegekante, die untenliegenden 3 Biegerollen nehmen die Kraft auf zum Hochbiegen.
- 3) Beim ersten Arbeitsgang: Gerät im Faustgriff halten und mit einem Winkel von ca. 10° durch das Blech fahren. Der Druck auf das Gerät sollte immer mittig auf die Biegerolle gehalten werden.  
Je nach Materialstärke wie folgt weiter verfahren:
- 4) Zurückfahren in einem Winkel von ca. 25°.
- 5) Vorfahren in einem Winkel von ca. 50° usw.
- 6) Bis der gewünschte Winkel (max. 90°) erreicht wurde.



*Je nach Materialeigenschaften ggf. auch häufiger und in kleineren Schritten aufkanten.*

**DRACO-Tipp:** um das beste Resultat zu erhalten, fahren Sie mit Ihrem Gerät bis zum Ende Ihres Werkstückes bevor Sie wieder zum Anfang zurück fahren.

