



- Moderne** Depuis 1951, nous fabriquons des produits de grande qualité avec une finition exemplaire : pas de fabrication en chaîne.
- Spécialisée** DRÄCO produit des cisailles à tôle en double coupe ainsi qu'un programme complet de machines pour joint debout.
- Expérience** Nos produits sont conçus - en étroite collaboration avec les utilisateurs - spécifiquement pour leurs besoins.
- Introduite sur le marché** DRÄCO, la marque pour des systèmes de coupe rationnels et adaptés au marché.
- Innovatrice** Nous sommes en mesure de fournir un matériel de qualité optimale adapté à l'utilisateur. Ceci est valable pour les cisailles électriques, à air comprimé et à batterie, ainsi que pour les profileuses et sertisseuses spéciales pour toit et façade en qualité professionnelle.
- Avantage** Nous sommes toujours à l'écoute des professionnels et applicateurs pour les améliorations et nouveautés, afin d'élaborer ensemble un produit jusqu'à la fabrication en série.
- Qualité** Nos produits sont fiables et d'un bon rapport qualité prix.
- Internationale** Les produits DRÄCO sont distribués dans plus de 60 pays avec succès.
- Information actualisée** Vous trouvez nos derniers produits sur INTERNET à l'adresse <http://www.dracotools.com>. Nous y présentons également des suppléments d'informations importantes et des détails techniques.

Max Draenert GmbH & Co.KG
- Construction d'appareils - Outils électriques et Pneumatiques **Allemagne**

Usine I:	Administration Centrale	D-73777 Deizisau	Boite Postale	1120		+49-7153-8217-0
	Production	D-73779 Deizisau	Gutenbergstrasse	15-17	7	+49-7153-8217-66
	http://www.dracotools.com		E-Mail		:	draenert@dracotools.com

Usine II:	Production Gamme Joints Debout	D-73779 Deizisau	Seewiesenweg	1		
------------------	-----------------------------------	------------------	--------------	---	--	--

Sommaire

		Page	
Outils électriques	La découpe de tôle	3	
	Cisailles à tôle	Quelle cisaille pour quelle utilisation ?	4
		Cisailles universelles à tôle SD5-1 et S1001N-1	5
		Cisailles universelles à tôle 2020 et SD7-1	6
		Cisaille universelle pour joints 3514-2	7
		Cisaille universelle à cercle 3514-7R	8
		Cisaille universelle idéal pour inox 3515	9
		Cisaille pour profil 3520	10
		Cisaille angle 1017WB	11
		TYP I-SD5 , TYP I , TYP II	12
		S1002N et 3550 électronique	13
Bricolage	3500	14	
	Cisaille universelle UVS-1	15	
	Cisailles 5016 et 5025	16	
	Cisailles plat	Grignoteuse pour profils trapézoïdaux 1213Z	18
		Grignoteuse pour profils trapézoïdaux 1216, 1216L, 1216K	19
		Grignoteuse PN 4320	20
		Grignoteuse pour profils trapézoïdaux PN 4360 et PN 4361	21
	Grignoteuses	Cisailles à batterie , grignoteuses a batterie	22
		Cisailles pneumatiques à tôle	24
		Cisailles pneumatiques pour plastique	27
		Batterie	
Pneumatique			
<hr/>			
La gamme « K » pour toiture et façades	Le programme pour toit et façade	29	
	Profileuse VARIO PROFI	30	
	Profileuses PROFIMA	31	
	Profileuses K1	33	
	Cintreuses PROFI FORM	36	
	Outil de pliage manuel K7, K8	37	
	Outil de pliage électrique K9-1, K9-1-WAD	39	
	Convoyeurs	41	
	Dérouleurs à bobineaux K1-CW	42	
	Dérouleurs à bobineaux avec coupe K1-CW/AQ/LES/S	42	
	Dérouleurs à bobineaux avec coupe K1-CW/AQ,	43	
	Accessoires		
	Plieuse à segments manuelle K1-AGNU-2	44	
	Grue à bobineaux d'atelier K1-WSK	45	
	Emporte-pièce à pattes de fixation K10	46	
	Pattes de fixation	47	
	<hr/>		
	SERVICE DE COMMANDES FAX	48	
	Conditions de livraison et de paiement	49	
	POUR NOUS TROUVER, plan d'accès	50	

La FORMULE 1 de la transformation de tôle



DRÄCO, champion de la découpe.

Depuis 1951, DRÄCO est le partenaire des artisans, de l'industrie, des poseurs et du négoce, une clientèle qui a besoin de qualité et de service pour croître. Notre philosophie d'entreprise est donc la suivante : des produits de qualité, le contrôle final, les contacts avec les utilisateurs et les tests pratiques. Proche de l'utilisateur et fidèle avec le négoce.

Ainsi l'ancienne Petite Entreprise est devenue une compagnie avec plus de 60 représentations à l'étranger. Nous cherchons des impulsions nouvelles lors d'expositions dans de nombreux pays. En principe, chacun de nos produits est issu de la coopération directe entre les hommes de terrain des divers domaines d'application et de l'EQUIPE DRÄCO. Les applicateurs et le négoce ont donc l'assurance de posséder un produit répondant à un réel besoin.

Les produits DRÄCO sont résistants, conçus pour être durables lors d'une utilisation intense, innovateurs et économiques.

Toutes les cisailles de la gamme de coupe deux faces sont également utilisées en tant que cisailles à refendre. Les couteaux et lames spécifiques sont proposés pour des largeurs entre 3 et 8 mm.

Info DRÄCO :

Demandez à votre négociant ou à nous directement la **Gamme Toit et Façades DRÄCO** – pour avoir la garantie de travailler à un bon prix et avec une bonne performance.

Etre sûr de soi – de l'étude à la réception du chantier.

La découpe de tôles

Système de coupe à double face

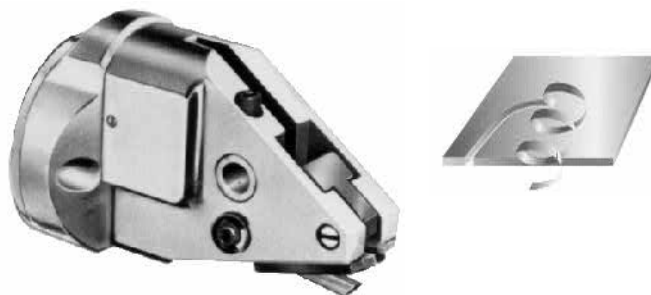
Ce sont finalement le savoir-faire spécifique et une longue expérience qui permettent de concevoir une technique de découpe bien adaptée au domaine de la transformation de tôles.

DRÄCO s'est profondément impliqué depuis des décennies dans le domaine des cisailles.

C'est grâce à cette grande expérience que le système de découpe à deux faces a été développé et perfectionné. Le couteau bouge de haut en bas entre deux lamelles fixes. De par la découpe sur deux faces un sillon est découpé entre les parties sans endommager ni déformer le matériau.

Le métal découpé en forme de spirale est évacué par le côté droit. Ainsi la visibilité sur le métal et la ligne de découpe est garantie.

Ce système de découpe ne nécessite pas de force d'appui et surtout pas de trace d'huile. La cisaille passe quasiment toute seule à travers le métal.



Cette aptitude pour les coupes droites, leur grande maniabilité et la coupe sans déformation rendent les cisailles DRÄCO indispensables.

La spécificité des cisailles DRÄCO : elles passent sans former de rebord ni torsion sur les profils U-, C- et L.

Grignoteuse

Les grignoteuses DRÄCO garantissent une grande maniabilité lors de la coupe sans déformer le matériau.

Le principe de la grignoteuse est un mouvement d'emporte-pièce rapide en continu. Chaque mouvement enlève une partie de la tôle. Selon le modèle, elle permet de découper des diamètres très petits ainsi que des bacs et ceci sans étincelles.



Quelle cisaille pour quelle utilisation ?

Travaux

1. Réparations partielles Installation de toits en verre Structures de caravanes Panneaux- Profils Tôles jusqu'à 1 mm Petits diamètres	3. Tuyaux agrafés Agrafages Joints debout	5. Bardage, tôles ondulées Pose de lanterneaux Construction de magasins	7. Métal recyclé et plastique
2. Rails d'électricité profils porteurs Profils en général	4. Plateaux de camions etc. Caches Découpes	6. Verre de voiture et utilitaires Ebavurer, etc. Couper en parallèle (à bout)	8. Bricolage, loisir

.... Si vous avez des problèmes de découpe spécifiques, adressez-vous à notre département d'application

Domaines Appareils	Véhicules, Caravane	Second oeu. climatisation, aération, plomberie	Toit et façade	Inox, métaux non- ferreux en général	Appareils, grillages, technique de laboratoire	Energie Déchetterie Installations d'alimentation , Concierge	Plastique, plaques, mobilier, tuyaux, etc.	Ecoles, Recherche Coulisses
SD5-1	1	1,4	1	1		1		1,4
S1001N-1		1,2,4,5 à	4,5,5 à	1,4,5 à		1,2,4		1,4
SD7-1	1	1,4,5 à				1,2,4		1,2,4
2020	1,2,3,4	1,2,3,4				1,2,3,4		1,2,3
3515								
3520	1,2,3	1,2,3,4,5,		1,2,3,4,5 à	1,2,3,4,5 à	1,2,3,4,5 à		1,2,3,4
3514-2		2,3,4	2,3					
3514-7R		2,3,4	2,3					
TYP I-SD5	8							
TYP I	8			8				
TYP II							8	8
S1002N								
3550								
3500							7	
1213/1216	5		5	5	5	5	5	5
PN 4360			5	5	5	5	5	5
PN 4361			5	5	5	5		5
PN 4320								
1910	1,4	1						1,4
1913	1,4			1,4	1,4			1,4
1920	1,2,3,4,7			1,2,3,4,7	1,4,7	7		1,2,4
19/3514-2		2,3,4	2,3					
19/3514-7R								
AK 3010	1		5 à			1,4		
AK 3013								
AK 3017								
AK 3520	1,2,3	1,2,3,4,5,		1,2,3,4,5 à	1,2,3,4,5 à	1,2,3,4,5 à		1,2,3,4
AK 3514-2		2,3,4	2,3					
AK 3514-7R		2,3,4	2,3					
AK 3012	5		5	5		5	5	5
AK 3160	5		5	5		5		5
AK 3161			5	5		5		5
AK 3200								
AK 3000						7	1,4,7	
AK 3002						6,7	1,4,7	

idéal

utilisable

à Coupes longitudinales

Sous réserve de modifications techniques



Cisailles à Tôle

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée (max. 9 m./min.)
- n visibilité sur la ligne de coupe et le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité des éléments
- n affûtage des couteaux et lames possible
- n utilisation en étau possible
- n bruits et vibrations faibles

- n **Protection surcharge**
- n **Sans risque d'accident !**



Guide pour bandes S/01



Valisette de transport 18000



Pré-perçages par visseuse

Avantages de la SD5-1 :

- n très maniable, courbes serrées
- n idéal pour zingueurs, second œuvre, garages
- n **installation de toitures solaires**
- n roulette pour appui optimal lors de l'installation de verrières
- n réparation de carrosserie
- n installation de plafonds, tôles fines (pose de spots etc.)
- n disponible en pneumatique (Modèle 1810) et à batterie (Modèle AK3010)

SD5-1



Avantages de la S1001N-1 :

- n cisaille idéale pour **bardage, montage et artisanat**
- n pour domaines d'application variés
- n disponible en pneumatique (Modèle 1813) et à batterie (Modèle AK 3013)

S1001N-1



Coupe de profilés

Cisailles DRÄCO			SD5-1	S1001N-1
Capacité de coupe max.	N° art.		61000-1	61010-1
Acier	400 N/mm ²	mm	1,0	1,3
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	0,7	1,0
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	0,4	0,7
Mét. non-ferr.	250 N/mm ²	mm	1,5	2,0
Rayon int. mini.		mm	50	100
Vitesse de travail max. env.	m/min		9	9
Nombre de mouvements	min ⁻¹		3900	3900
Puissance moteur	Watt		300	300
Poids	kg		1,6	1,6

SD5-1		S1001N-1	
Pièces détachées		Pièces détachées	
Couteau	01011	Couteau	01001
Jeu de lames	BG13574/1	Jeu de lames	BG10600
Axe couteau	BG12555	Axe couteau	BG12555
Accessoires en option			
Valise transport (métal.)		18000	
Guide pour bandes S/01	maxi.100 mm		10059
Guide pour bandes S/01	maxi.250 mm		10060
Guide pour bandes S/01	maxi.500 mm		10061
Roulette d'appui plastique		BG10076	

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

D'autres voltages sur demande



Cisailles à Tôle

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité des éléments
- n découpe intérieure \varnothing 12 mm après préperçage
- n affûtage des couteaux et lames possible
- n utilisation en étou possible
- n bruits faibles

n **Sans risque d'accident !**



Guide pour bandes S/01



Valisette de transport 18000

- n des cisailles puissantes pour couper des éléments Inox en climatisation, aération et appareillage. Donc pour tous les domaines, où une haute capacité est appréciée.

- n **SD7-1**
Le domaine d'application comme SD5-1, cependant a doublé la capacité. Par ceci idéalement applicable dans la construction de véhicule utilitaire. Coupes des profil, des plis, des chevauchements de tôle et des tôles fortes. Norme armé de couteau de courbe à plus haute résistance.



2020



SD7-1

La cisaille universelle pour des coupes droites et courbes, idéale dans la construction de véhicules utilitaires avec vitesse réglable

Nouveau



Pré-perçages par visseuse



Coupe de profilés

Cisailles DRACO		SD7-1	2020
Capacité de coupe max.	N° art.	61047	61040
Acier	400 N/mm ² mm	2,0	2,0
Inox V2A	600 N/mm ² mm	1,5	1,5
Inox V4A	800 N/mm ² mm	1,3	1,3
Mét.non-fer.	250 N/mm ² mm	3,0	3,0
Rayon int. mini.	mm	50	200
Vitesse maximale de trav.	m/min	5	5
Nombre de mouvements	min ⁻¹	2200	2200
Puissance moteur nom.	Watt	500	350
Poids	kg	1,8	1,8

SD7-1		2020	
Pièces détachées		Pièces détachées	
Couteau	371401S7	Couteau	010135
Jeu de lames	BG37222	Jeu de lames	BG35146
Axe couteau	BG35155	Axe couteau	BG35155
Accessoires en option			
Valise transport (métal)			18000
Guide pour bandes S/01	bis 100 mm		10059
Guide pour bandes S/01	bis 250 mm		10060
Guide pour bandes S/01	bis 500 mm		10061
Roulette d'appui métal			BG10077

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

D'autres voltages sur demande



Cisaille pour joints 3514-2

- Idéale pour joints et plis multiples

Tuyaux spiraux, joint debout, grillages etc.

Découper à sec sans étincelles

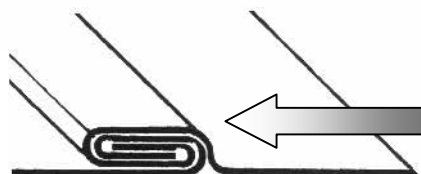
Idéal pour couper des tuyaux spiraux, pliages de toiture, façtages, bavettes, noues en acier, alu, cuivre, zinc ou Inox. Boîtiers de stores roulants, acrotères, grillages et fils de fer en construction de cages.

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée (max. 5-7 m/min.)
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité
- n couteau et lames aiguisables
- n utilisation fixe possible
- n travail silencieux

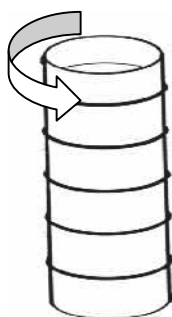
- n **Sans étincelles !**
- n **Sans risque d'accident !**

Idéal pour :

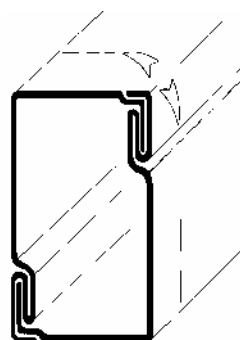
- ý Poseurs
- ý Zingueurs, plombiers
- ý Couvreur
- ý Construction de stores roulants
- ý Marquises
- ý Entreprises générales
- ý Construction de cages
- ý Métallurgistes etc.



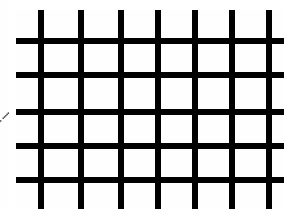
Coupe sur des joints debout rabattus



Tuyaux spiraux



Pli Pittsburgh



Grillage / Fil de fer

Cisaille à joints DRACO		3514-2	
Capacité de coupe maxi.		N° art.	61070
Acier	400 N/mm ²	mm	2,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,5
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,3
Métaux non-ferreux	250 N/mm ²	mm	3,0
Tous types d'agrafage	400 N/mm ²	mm	4 x 0,90
Joint debout	250 N/mm ²	mm	6 x 0,75
Rayon int. mini.		mm	200
Vitesse de travail		m/min	5-7
Nombre de mouvements		min ⁻¹	2400
Puissance moteur nominale		Watt	500
Poids		kg	2

3514-2	
Pièces détachées	
Couteau	035141
Jeu de lames	BG35146
Jeu d'axes couteau	BG35055
Accessoires en option	
Valise transport métal	18000

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

D'autres voltages sur demande



Cisaille à cercle 3514-7R

La cisaille pour les découpes de cercles extrêmes

Découper à sec sans étincelles

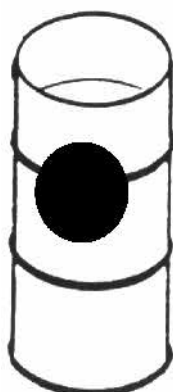
Permet de découper des tuyaux spiraux et tôles en tous genres

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n idéal aussi pour tuyaux spiraux laqués
- n vitesse de coupe élevée (max. 5-7 m/min.)
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité
- n utilisation fixe possible
- n travail silencieux

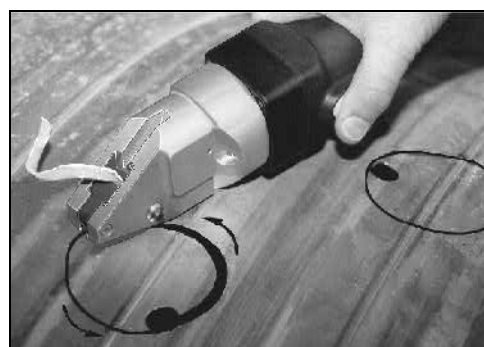
- n **Sans étincelles !**
- n **Sans risque d'accident !**

Idéal pour :

- ý Climatisation et aération
- ý Installateurs, plombiers
- ý Garages camions
- ý Métallurgie etc.



Tuyaux spiraux
Découper et enlever



Préperçage pour l'attaque
12-14 mm Ø, coupe sur tracé

Cisaille à cercle DRACO		3514-7R	
Capacité de coupe maxi.		N° art.	61080
Acier	400 N/mm ²	mm	2,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,5
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,3
Métaux non-ferreux	250 N/mm ²	mm	3,0
Tuyaux spiraux & Pittsburgh	400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Rayon intérieur mini.		mm	45 !
Vitesse de travail		m/min	5-7
Nombre de mouvements		min ⁻¹	2400
Puissance moteur nominale		Watt	500
Poids		kg	2
Préperçage		Ø mm	14

3514-7R	
Pièces détachées	
Couteau	371401
Jeu de lames	BG37222
Jeu d'axes couteau	BG35055
Accessoires en option	
Valise de transport mét.	18000

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

D'autres voltages sur demande



Cisaille pour Inox 3515

Pour métaux « durs »

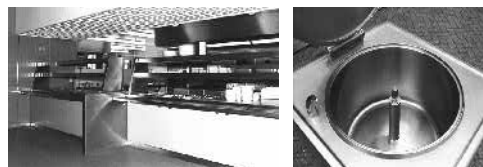
- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n Inox (500 N/mm²) < 2 mm
- n pas de limite de longueur de coupe
- n **Sans risque d'accident !**

- n utilisation fixe en étau possible
- n travail silencieux
- n idéal pour couper l'Inox
- n **durabilité**
- n **couteau pour tôles haute densité en série**



Valisette de transport 18000

- n pré-perçage
ø 12-14 mm pour coupes intérieures
- n couteau et lames peuvent être aiguisés



Construction cuisines de collectivité



Buffets

Machines à laver etc.



Pré-perçages par visseuse



Coupe de profilés

Cisaille pour Inox DRÄCO		3515
Capacité de coupe maxi.	<i>N° art..</i>	61063
Acier	400 N/mm ² mm	2,3
Inox V2A	600 N/mm ² mm	1,8
Inox V4A	800 N/mm ² mm	1,5
Mét.non ferreux	250 N/mm ² mm	3,0
Rayon intérieur mini.	mm	200
Vitesse de travail maxi	m/min	5-7
Nombre de mouvements	min ⁻¹	2400
Puissance moteur	Watt	500
Poids	kg	2

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

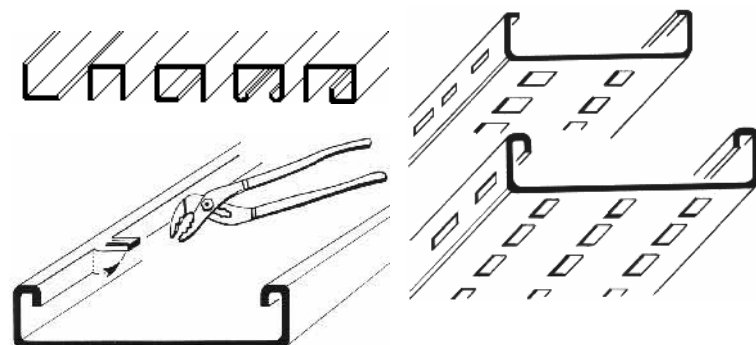
3515	
Pièces détachées	
Couteau	035151
Jeu de lames	BG35146
Jeu axe à couteau	BG35055
Accessoires en option	
Valise transport métal.	18000
Roulette d'appui mét.	BG10077

BG=Set

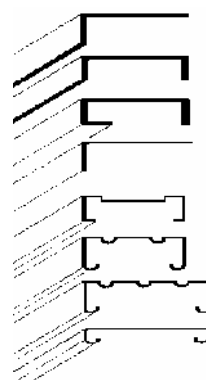
D'autres voltages sur demande

Pour des cas extrêmes-Cisaille pour Profils 3520

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée (max. 5-7 m/min.)
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité
- n couteau et lames peuvent être aiguisés
- n utilisation fixe possible
- n travail silencieux
- n idéal pour couper des chemins de câbles laqués et non-laqués
- n coupe en angle et coupe de coins
- n **Sans étincelles !**
- n **Sans risque d'accident !**
- n l'outil de coupe idéal pour **second œuvre et électricien.**
- n carrossier
- n construction d'appareils et boîtiers de commande
- n le modèle amélioré pour couper des profils de renforcement, profils porteurs, cassettes, lamelles etc. Chemins de câbles, couvercles de chemins de câbles, rails de câbles, marches en profil trapèze, canaux de protection de gaines
- n la cisaille à profils coupe sans efforts par dessus angles et profils, même en **Inox** pour des tâches difficiles dans l'industrie chimique, du papier, du textile et dans
- n couteau dentelé en option pour matériaux **laqués en poudre** ou **synthétique**



Pour certains profils à bord profond soulever **un** côté peut être nécessaire



Découpe de profils



Prix d'Or de l'Etat de Bavière

Cisaille à profils DRÄCO		3520	
Capacité de coupe maximale		N° art.	61060
Acier	400 N/mm ²	mm	2,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,5
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,3
Mét. non ferr.	250 N/mm ²	mm	3,0
Rayon int. mini.		mm	200
Vitesse de travail		m/min	5-7
Nombre de mouvements		min ⁻¹	2400
Puissance moteur		Watt	500
Poids		kg	2

3520	
Pièces détachées	
Couteau	035201
Jeu de lames	BG35020
Axe de couteau	BG35145
Accessoires en option	
Valise transport mét.	18000
Couteau dentelé	03527
Roulette d'appui	BG10077

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

D'autres voltages sur demande

avec vitesse réglable



cisaille à angle droit

Idéale pour les découpes de trappes de visites

conçu pour :

- ý Le nettoyage des conduits de ventilation
- ý Les techniques de chauffage, d'aération et de climatisation
- ý les conduits ou pièces avec un accès limité ou étroit

La nouvelle cisaille DRACO à angle droit est principalement conçue pour des travaux dans des caissons de climatisation, dans des faux plafonds ou des endroits peu accessibles. Elle est surtout utilisable pour découper des trappes de visites à l'intérieur des caissons de ventilations.

- n Coupe de double pli et découpe de tuyaux spiraux.
- n Coupes droites et des découpes en cercle avec un rayon minimal de 45 mm pour des connexions et branchements divers.
- n La cisaille ne produit pas d'étincelles et peut être utilisé à l'intérieur des bâtiments sans danger.
- n Avec un poids de 2 Kg seulement et grâce au moteur de 500 W à vitesse réglable, cette cisaille ergonomique permet des découpes de tôles et de profilés sans bavures et sans fatigue. Adaptée à l'acier, l'inox, l'aluminium, etc.



Nouveau



DRACO Cisaille à angle droit			1017WB
Capacité coupe maxi.			Art.Nr. 61470
Acier	400 N/mm ²	mm	2,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,5
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,2
Aluminium	250 N/mm ²	mm	3,0
Tuyaux spiraux	400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Rayon intérieur mini.		mm	45
Vitesse de travail		m/min	5-7
Nombre de mouvements		min ⁻¹	900-2000
Puissance moteur nominale		Watt	500
Poids		kg	2

1017WB	
Pièces détachées	
Couteau	371401
Jeu lames	BG37222
Axe couteau	BG35055
Accessoires en option	
Valise de transport	18000

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

D'autres voltages sur demande

Découper comme un professionnel Embouts de perceuse

Bricolage - Loisir - Modélisme

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n coupe de profils U, C et L
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité
- n maniabilité convaincante
- n entretien minimum
- n couteaux et lames aiguisables
- n installation fixe possible
- n silencieux
- n s'adapte à toute perceuse
- n montage et démontage rapide

n Sans risque d'accident !

Utilisation :

Servez vous de préférence d'une petite perceuse. Minimum 200, maximum 600 Watt. Capacité diamètre intérieur 10 mm ø et extérieur 43 mm ø (Euronorm)

Avantages du TYP I-SD5:

- n idéal pour couper la tôle de carrosserie
- n zinguerie etc.
- n très maniable (petits rayons)
- n pour bricolage et modélisme
- n plafonds et éclairage
- n et de nombreuses autres utilisations

Avantages du type TYP I:

- n complément idéal pour plombiers, climatisation etc.
- n coupe professionnelle même pour le bricoleur.
- n coupe en longueur de tôles ondulées. (Complément pour les grignoteuses 1012, PN 4361 ou PN 4360). Avantage de précision et de rapidité par rapport aux grignoteuses

TYP I-SD5



TYP I



TYP II



Embouts de cisaille DRÄCO		Type	TYP I-SD5 avec rouleau	TYP I
Capacité coupe maxi.		N° art.	62500	62510
Acier	400 N/mm ²	mm	1,0	1,3
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	0,5	1,0
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	0,5	0,7
Aluminium	250 N/mm ²	mm	1,5	2,0
Plomb		mm	3,0	3,0
Rayon intérieur min.		mm	50	100
Nbre mouvements optimal		min ⁻¹	2000-3800	2000-3800
Nbre mouvements minimal		min ⁻¹	1200	1200
Poids sans perceuse		kg	0,6	0,6

TYP I-SD5 Pièces détachées		TYP I Pièces détachées	
Couteau	01011	Couteau	01001
Jeu lames	BG13574/1	Jeu lames	BG10600
Axe couteau	BG12555	Axe couteau	BG12555

Accessoires en option		
Guide pour bandes S/01	≤ 100 mm	10059
Guide pour bandes S/01	≤ 250 mm	10060
Guide pour bandes S/01	≤ 500 mm	10061
Roulette d'appui		BG10076

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

BG=Set

Cisaille pour Plastique

n coupe sans écailles toutes les plaques en plastique tels que Pk-TEX, Textolite, Formica, Perstorp, Ultrapas, Resopal, Celamin, Hornitex, Getalit, Novatex. Thermopal, Tacon, etc. **

n coupent sans fibres et avec peu de poussière Pavatex, Renovite, carton, Masonit, ** Silvacolor, Hornitex, Glasal, etc.

n et découpe à sec Inlaid, Linoléum, Fournier, etc., Deliflex, Mipolam, PVC, Fibre de verre, Polyester renforcé (sans poussière !), etc. **

PAS LE PLEXIGLAS !

n les moteurs universels correspondent au standard maximum nécessaire* et existent en plusieurs voltages * **avec protection surcharge**

n les cisailles légères et résistantes peuvent être utilisées en installation et production en série avec guide linéaire



Jeu de guides pour plaques ondulées

n on peut couper à la main ou sur poste fixe. Voir aussi gamme de tables de coupe page 26

n le nombre de mouvements de la 3550 est réglable en continu et régulier

n Coupe adaptée au matériau

n Idéal pour :
-plâtriers
-décoration
-construction de vitrines
-stands de foire
-construction avions
-carrosserie
-acoustique
-menuiserie etc.

n avec le guide latéral on peut couper des lamellés-collés et planches dépassants en alignement

n coupe exacte selon le trait de coupe avec les pointes de guidage des lames.

n les cisailles sont complètement sécurisées (sans risque d'accident) et très faciles à utiliser.

S1002N-1



coupe du revêtement à ras du support

3550 – Electronique



montage rapide et facile du guide latéral pour coupes en alignement

Cisailles plastiques DRACO		S1002N-1	3550
Capacité de coupe maxi.	Art.n°	61310-1	61320
Panneaux fibres etc.	mm	5,0	5,0
PVC, ABS, PP, etc.	mm	3,0	3,5
Polyester, GFK, Formica etc.	mm	2,0	2,0-3,0
Tefal, ABS, GFK, PVC etc.	mieux	en version électronique.	
Rayon int. Mini.	mm	175	175
Vitesse de travail	m/min	6	0 - 5
Nombre de mouvements	min ⁻¹	3000	2400
Puissance moteur nominale	Watt	200	500
Poids	kg	1,6	2

S1002N-1		3550	
Pièces détachées		Pièces détachées	
Couteau	01002	Couteau	01002
Jeu de lames	20600	Jeu de lames	20601
Axe couteau	12555	Axe couteau	12555
Accessoires en option			
Valise de transport		18000	
Guide latéral S/02	≤ 100 mm	20062	
Guide latéral S/02	≤ 250 mm	20063	
Guide latéral S/02	≤ 500 mm	20064	
Jeu de guides		20065	

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

** En partie marques déposées

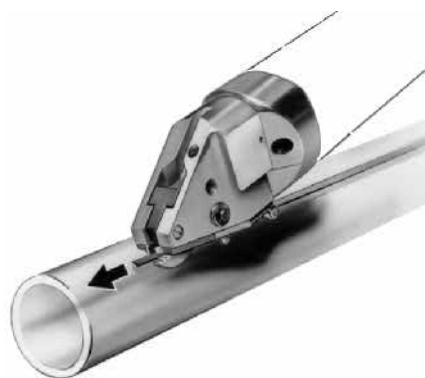
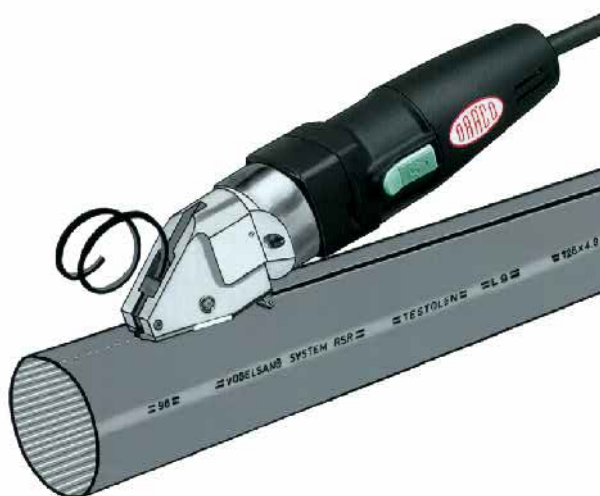
D'autres voltages sur demande



Cisaille pour Plastique 3500

Pour tous professionnels utilisant des tuyaux, découpe à sec

- n capacité de coupe dans plastique jusqu'à 6 mm selon matériau
- n pas de détérioration des câbles à l'intérieur grâce aux couteaux arrondis.
- n séparation à sec
- n pas de fonte des bords de coupe
- n moteur puissant
- n **unité de coupe très durable**
- n roulette d'appui : guide idéal
- n **cette cisaille légère, compacte et solide** est utilisable aussi bien en individuel qu'en série
- n coupes de figures et découpe en recyclage et transformation de plastique
- n la coupe précise le long du tracé est possible grâce aux pointes de guidage, le est évacué sur le côté
- n antiparasite et protection électrique
- n **sans risque d'accident !**



- n **profondeur de couteau faible, - les parties intérieures ne sont pas abîmées.**
- n **coupe droite assurée par une tige de guidage derrière le couteau**

Existe avec batterie : N° art. AK 3000

Cisaille à plastique DRACO		3500
Capacité de coupe maxi.	NO art.	61330
HDPE, Câble télécom Europe	Mm	6,0
PVC, ABS, PP, etc.	Mm	3,5
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	2,0-3,0
Plus petit rayon int.	mm	175
Vitesse de travail max. env.	m/min	5
Nombre de mouvements	min ⁻¹	2400
Puissance moteur nominale	Watt	500
Poids	kg	2

3500			
Pièces détachées			
Couteau	30068	Tige guidage	30078
Jeu de lames	30074		
Axe couteau	35149		
Accessoires en option			
Valise de transport			18000
Guide latéral S/02	≤ 100 mm		20062
Guide latéral S/02	≤ 250 mm		20063
Guide latéral S/02	≤ 500 mm		20064

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

D'autres voltages sur demande



Cisaille universelle UVS-1

- n utilisation facile
- n coupe sans bavures ni déformations
- n vitesse de coupe élevée (max. 9 m./min.)
- n visibilité sur le matériau, la ligne de coupe ou le gabarit
- n coupe facile de lignes droites et courbes
- n pas de limite de longueur de coupe
- n durabilité
- n couteaux et lames aiguisables
- n installation fixe en étau possible
- n silencieuse - faibles vibrations

- n **Protection surcharge**
- n **Sans risque d'accident !**

- n Très souple, petit rayon
- n **idéal pour installation intérieure de véhicules**
- n installation de toits ouvrants
- n plafonds, -tôles fines - (installation spots halogènes...)
- n utilisation universelle pour matériaux divers

- n **couper à sec sur tracé**
- n **courbes, petits rayons**
- n **coupes de recyclage**

Il est vrai qu'avec la cisaille UVS on ne peut pas couper de Plexiglas etc., mais quasiment tout le reste - qu'il s'agisse de tubes carton (6,00 mm), cartons ondulés, bandes d'emballage, re-emballages, plastiques divers, de nombreux sols plastique, par ex. dans les cars, jusqu'aux tôles fines. L'appareil avec le système de coupe à deux faces a un suivi de courbes excellent, à droite et à gauche, et réalise une **coupe intérieure jusqu'à min. 30 mm (!) selon matériau et épaisseur.**



Typ 1-SD5
rouleau d'appui en série



installations d'intérieur



guide pour bandes S/01 pour tôles



guide pour bandes S/02 pour plastiques



pré-perçage

Cisaille universelle DRACO		UVS-1	
Capacité de coupe maxi.		N° art.	61340-1
Acier	400 N/mm ²	mm	1,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	0,7
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	0,5
Mét. non-ferr.	250 N/mm ²	mm	1,3
Sowaflex®		mm	5,0
PU, ABS etc. plastiques		mm	3,0 - 5,0
tubes carton, cartons etc.		mm	6,0
Matériaux d'étanchéité		mm	6,0
Rayon int. mini - plastiques		mm	30
Rayon int. mini - métaux		mm	50
Nombre de mouvements	min ⁻¹		3000
Puissance moteur nominale	Watt		200
Poids	kg		1,6

UVS-1	
Pièces détachées	
Couteau UVS Standard	07014
Couteau UVS dentelé	07016
Jeu de lames	BG13574/1
Jeu d'axes couteaux	BG12555
Accessoires en option	
Valise transport métal	18000
Guide pour bandes S/01 ≤ 100 mm	10059
Guide pour bandes S/01 ≤ 250 mm	10060
Guide pour bandes S/01 ≤ 500 mm	10061
Rouleau d'appui	BG10076
Guide pour bandes S/02 ≤ 100 mm	20062
Guide pour bandes S/02 ≤ 250 mm	20063
Guide pour bandes S/02 ≤ 500 mm	20064

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

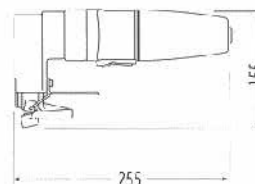
D'autres voltages sur demande



Cisaille 5016 et 5025

- n petite machines pour les épaisseurs moyennes
- n Effort d'avancement minimum grâce à la géométrie de conception de la table de coupe
- n Découpe sans copeaux
- n Peu de bruit
- n Couteaux réversible 4 fois
- n Domaines d'utilisation
- n Construction d'ascenseurs

- n Métallerie
- n Serrurerie
- n Plomberie-climatisation
- n Service d'entretien



DRACO Cisaille			5016	5025
Capacité de coupe maxi.	<i>N° art</i>		61356	61350
Acier	400 N/mm ²	mm	1,6	2,5
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,2	2,0
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,0	1,5
Aluminium	250 N/mm ²	mm	2,0	3,0
Rayon intérieur min.		mm	15	20
Vitesse de travail		m/min	8-12	5-7
Nombre de mouvements		min ⁻¹	1900	1600
Puissance moteur		Watt	350	500
Poids		kg	1,8	2,3
Trou de démarrage		mm	28	28

5016	5025
Pièces détachées	Pièces détachées
Couteau 05016	Couteau 05025
Accessoires fournis avec la machine	
Jeu d'outils (couteau supérieurs et inférieurs réversible montés)	
Clés	
Accessoires en option	
Valise transport métal	42861

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



Grignoteuses

La gamme de grignoteuses DRÄCO comporte trois types d'appareils pour la transformation de tôles en général ou des profils à dimensions variées.

Les trois types coupent sans déformation, travaillent sans effort et sont extrêmement souples dans les courbes.

La tige demi ronde de la PN 4320 donne un maximum de flexibilité et liberté de mouvement.

Les deux grignoteuses à profil **PN 4361 et PN 4360** ont été développés pour les tôles profilées. Les appareils disposent d'une **tige rectangulaire**. Les deux tiges peuvent être affûtés plusieurs fois et ont une grande durabilité.

Grande rentabilité !



Les grignoteuses travaillent en emporte-pièces et les déchets sont évacués vers le bas, ce qui garantit une bonne visibilité sur le matériau.

Un **sac de récupération** existe pour la **PN 4320**. Il permet de garder le lieu de travail propre et de se débarrasser facilement des déchets.



Notre troisième manière de couper facilement est les **grignoteuses 1213Z et 1216** avec sa **tige massive et ronde** autograissante.

Toutes les grignoteuses DRÄCO coupent sans étincelles.



Ó

Idée :

pour couper les profils trapèze rapidement dans le **sens de la longueur**, utilisez les cisailles **S1001N-1 ou 2020** selon l'épaisseur.

Nouveau

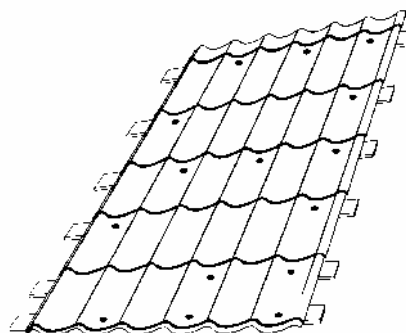
Grignoteuse pour profils **DRÄCO**® **1213Z**

Remplace la 1012, succès de la marque

- n grignoteuse polyvalente pour les tôles planes, les tôles trapézoïdales, les tôles ondulées ou profilés. Compacte et mobile.
- n changement rapide du poinçon et de la matrice grâce au système QuickIN.
- n coûts d'exploitation très avantageux grâce à pas de service élevée du poinçon et de la matrice.
- n éjection des déchets vers le bas optimisé pour garder une vue libre sur la surface de travail et le traçage
- n direction de coupe modulable sans outils sur 360°, par crans de 45°
- n maniabilité parfaite.
- n HIGH-POWER-MOTOR pour une puissance et une robustesse inégalées
- n set complémentaire "profil" pour touzes les tôles trapézoïdales à rainures jusqu'à 160 mm de profondeur
- n pas d'étincelles
- n n'abîme pas la tôle laquée ou les enduits
- n coupe d'onglet de tôles ondulées
- n l'appareil pour couper des profils de tuiles avec enduit PA et particules
- n vitesse élevée pour tous matériaux adaptés
- n durabilité



Quick IN'OUT
changement rapide



profils de tuiles



profils trapèze

jusqu'à 160 mm avec profilset 160



Profilset 160 mm opt.

Grignoteuse à profils DRÄCO			1213Z
Capacité de coupe maxi		N° art	61207Z
Acier	400 N/mm ²	mm	1,3
Inox	600 N/mm ²	mm	0,8
Inox	800 N/mm ²	mm	0,6
Met. non-fer.	250 N/mm ²	mm	2,0
Prof. rainurage selon matér.max.		mm	85/160
Rayon mini.		mm	30
Vitesse de travail		m/min	1,8
Nombre de mouvements		min ⁻¹	1500
Puissance moteur		Watt	350
Poids		kg	1,8

1213Z	
Pièces détachées	
Poinçon	12130002
Matrice	12130003
Accessoires en option	
Profilset 160 mm kpl.	12160005
Valise de transport	18000
Huile, bouteille (1L)	20198
Huile, bombe	20199

Nouveau



Grignoteuse pour profils 1216

- n Grignoteuse polyvalente pour les tôles planes, les tôles trapézoïdales, les tôles ondulées ou profilés. Compacte et mobile.
- n avec le " kit profil " optionnel vous disposez de deux outils en un
- n Changement rapide du poinçon et de la matrice grâce au système QuickIN' OUT.
- n la séparation du poinçon et du support réduit les frais d'entretien
- n Vitesse élevée pour tous matériaux adaptés
- n Éjection des déchets vers le bas optimisé pour garder une vue libre sur la surface de travail et le traçage
- n Direction de coupe modulable sans outils sur 360°, par crans de 45°
- n Idéale pour les emplacements difficile d'accès ou pour des gauchers
- n durabilité
- n des coupes en courbes sans difficultés
- n Pas d'étincelles



Profilset 160 mm opt.



standard



avec profilset 160



Set complémentaire "profil" pour touzes les tôles trapézoïdales à rainures jusqu'à 160 mm de profondeur.

D'autres versions:

TypE		N° art.
1216KL	inclus kit de profil 160 = court et long	61207KL
1216L	uniquement avec le kit de profil 160 = long	61207L

Grignoteuse DRACO				1216
Capacité de coupe max.		N° art.		61207
Acier	400 N/mm ²	mm		1,6
Inox V2A	600 N/mm ²	mm		1,0
Inox V4A	800 N/mm ²	mm		0,7
Mét.non-fer.	250 N/mm ²	mm		2,5
Profondeur rainurage max.		mm		85/160
Rayon int.mini.		mm		35
Vitesse de travail		m/min		1,9
Nombre de mouvements		min ⁻¹		1500
Puissance moteur		Watt		350
Poids		kg		1,8

1216	
Pièces détachées	
Poinçon + Matrice SET	12160001
Poinçon	12160002
Matrice	12160003
Poinçon f. Profilset 160	12160102
Matrice f. Profilset 160	41577
Accessoires en option	
Profilset 160 mm cpl.	12160005
Valise transport	18000
Huile, bouteille	20198
Huile, bombe	20199

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

D'autres voltages sur demande

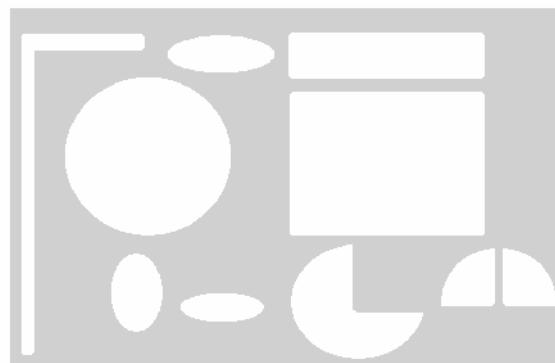


Grignoteuse PN 4320

- n Grignoteuse mobile et maniable pour tôles plates ou légèrement profilées.
- n Emporte-pièce creux et rond pour une maniabilité à 360° (tourner sur place possible)
- n Grande capacité de coupe, efficace, sans bavures
- n Découpe rapide de tôles et autres matériaux tels que acier, Inox, aluminium, plastiques
- n Système d'outil pivotable pour changement de sens libre
- n Principe inégalé : fonctionne sans émissions
- n Évacuation des déchets vers le bas pour garantir une bonne visibilité sur la surface de travail et la ligne de coupe
- n Haute durabilité des outils
- n Outils ré-affutables plusieurs fois et facile à remplacer
- n Outil idéal pour coupes intérieures et finitions
- n Travail libre selon traçage et gabarit



exemples de découpe :

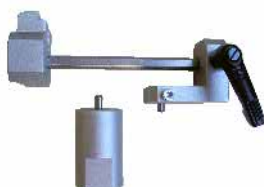


largeur de coupe : 8 mm
trou de démarrage : 16 mm Ø

unité de coupe en rond:
60- 400 mm Ø 20200



poche déchets



Grignoteuse DRACO		PN 4320		
Capacité de coupe max.	N° art.	61230		
		tôle plate	profil	
Acier	400 N/mm ²	mm	2,0	1,5
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,5	1,0
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	1,0	0,7
Mét.non-fer.	250 N/mm ²	mm	2,5	2,5
rayon int.mini.		mm	4	
Vitesse de travail		m/min	1,3	
Nombre de mouvements		min ⁻¹	0-1400	
Puissance moteur		Watt	500	
Poids		kg	1,9	

PN 4320	
Pièces détachées	
Poinçon	42499
Matrice	42508
Accessoires en option	
Matrice pour tôle ondulée	44460
Poche déchets	42622
Valise transport	18000
Huile	20199
Unité de coupe en rond	20200

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

D'autres voltages sur demande



Grignoteuse pour profils



n Grignoteuse compacte et mobile

PN 4361

n PN 4361 <162 mm profondeur profil

n PN 4360 <79 mm profondeur profil

n idéal pour couper des profils, tôles ondulées et ouvertures pour raccords.

n Poinçon et matrice faciles à remplacer et à affûter

n vitesse élevée pour tous matériaux adaptés

n éjection des déchets vers le bas optimisée pour garder une vue libre sur la surface de travail et le traçage

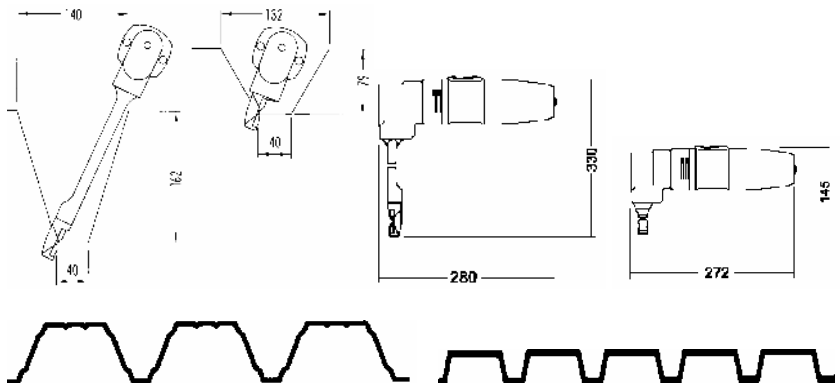
n principe inégalé : fonctionne sans émissions

n durabilité

n coupe insensible à l'inclinaison par dessus bords, coutures et feuilles superposées et dans recoins difficiles



PN 4360



disponible en version à batterie (AK 3161 et AK 3160)

Grignoteuse à profils DRÄCO		Type	PN 4361	PN 4360
Capacité de coupe maxi		N° art.	61220	61210
Acier	400 N/mm ²	mm	1,6	2,0
Inox V2A	600 N/mm ²	mm	1,0	1,2
Inox V4A	800 N/mm ²	mm	0,7	1,0
Mét.non-fer.	250 N/mm ²	mm	2,5	2,5
Profondeur rainurage max.		mm	162	79
Rayon int. mini		mm	50	70
Trou de démarrage		mm	24	24
Vitesse de travail		m/min	2	2
Nombre de mouvements		min ⁻¹	1400	1400
Puissance moteur		Watt	500	500
Poids		kg	2,0	1,8

PN 4361 und PN 4360	
Pièces détachées	
Poinçon	41576
Matrice	41577
Plaque d'usure	41579
Vis Torx	41022
Accessoires option	
Valise transport PN 4361	42861
Valise transport PN 4360	18000
Huile, bouteille	20198
Huile, bombe	20199

Les appareils sont livrés prêt à l'emploi

D'autres voltages sur demande



Cisailles à batterie

- n sans câble
- n moteur ergonomique 12 Volt
- n moteur Power-Plus: 30% plus de réserves d'énergie et de puissance moteur
- n batterie haute performance puissante 2,0 Ah BXS, étanche au gaz et aux écoulements et protégée contre la surcharge par pilotage de charge NTC
- n coupe jusqu'à 120 m avec une charge
- n chargeur universel ultrarapide SRC Power Base 15 (15 minutes), technique de chargement par impulsion réglée par ordinateur, donc chargement rapide et à rythme idéal pour garantir une longévité de l'accu (jusqu'à 3000 charges) !
- n fonctions automatiques : reconnaissance de la tension et de la capacité de l'état de charge et de la température de l'accu.
- n indicateur LED pour l'état de charge et des problèmes éventuels
- n commutation automatique entre charge rapide et de maintenance
- n ou alternativement le plus économique chargeur RC Power Base 60 (60 minutes)



Cisaille à batterie BXS



batterie supplémentaire BXS



Chargeur SRC ou RC



- Kit complets existent:
- ý 1 cisaille ou grignoteuse
 - ý 1 chargeur
 - ý 2 batterie
 - ý 1 valise transport

voir la liste de prix



Valise de transport 42861

Cisailles à batterie DRÄCO	AK 3010	AK 3013	AK 3017	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
N° article « set montage »	30103	30133	30173	35203	351423	351473
Capacité de coupe maxi						
Acier 400 N/mm ² mm	1,0	1,3	1,6	1,7	1,7	1,7
Inox V2A 600 N/mm ² mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
Inox V4A 800 N/mm ² mm	0,5	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
Mét.non-fer 250 N/mm ² mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Rayon mini ± mm	50	100	140	200	200	45
Vitesse de travail ± m/min	3,5	3,5	3,5	4	4	4
Nbre. de mouvements ± min ⁻¹	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Domaines d'application des cisailles accu : voir versions électriques SD5, S1001N, 2017, 3520, 3514-2 et 3514-7R.

Grignoteuse à batterie DRÄCO		AK 3160	AK 3161	AK 3200
N° article « set montage »		31601	31611	32001
Vitesse de coupe maxi				
Acier 400 N/mm ² mm		1,6	1,6	2,0
V2A 600 N/mm ² mm		1,0	1,0	1,3
Métal léger 250 N/mm ² mm		1,0	1,0	1,5
Rayon mini. ± mm		50	70	4
Vitesse de travail maxi ± m/min		1	1	1
Nombre de mouvements ± min ⁻¹		1200	1200	1200

Domaines d'application des grignoteuses à batterie : voir versions électriques PN 4360 PN 4361 et PN 4320.

Remarque :

Selon la température et le matériau, la capacité de longueur moyenne de coupe peut être supérieure ou inférieure.



Cisailles à batterie Système 3000 Récapitulatif

AK 3010

- n idéal pour le travail de tôles sur le toit
- n très souple
- n coupe sans bavures sans déformation



AK 3013

- n idéal pour couper et évaser toutes tôles et profils U-, C- et L
- n coupe sans bavures et sans déformation
- n appareil universel pour tôles



AK 3017

- n idéal pour couper et évaser toutes tôles et profils U-, C- et L
- n coupe sans bavures et sans déformation
- n grande capacité



AK 3520

- n cette cisaille en continu est adaptée parfaitement aux besoins des installateurs
- n coupe sans effort de **chemins de câble**, agrafages enroulés etc.



AK 3514-2 & AK 3514-7R

- n pour couper par-dessus des **agrafages multiples**
- n évasements rectangulaires et ronds

AK 3200

- n idéal pour évaser dans des tôles plates, p.ex. instruments dans tableaux de commande
(tête cisaille identique à PN 4320)



AK 3160 (version courte)

- n idéal pour tôles ondulées
(tête cisaille identique à PN 4360)

AK 3161 (version longue)

- n idéal pour séparer profils trapèze profonds
(tête cisaille identique à PN 4361)





Cisailles à Air Comprimé 1910, 1913 et 1920

- n manipulation facile
- n sans bavures, sans déformer
- n vitesse de coupe élevée (max. 9 m./min.)
- n visibilité sur matériau, traçage et matrices
- n coupe facile droite et courbe
- n coupe aisée de profils U-, C- et L-
- n pas de limite de longueur
- n durabilité des outils de coupe
- n consomme peu d'air
- n couteaux et lames peuvent être aiguisés
- n travaille à faible bruit
- n nombre de mouvements réglable en continu
- n idéal pour des secteurs à **risque d'explosion**- également dans le recyclage
- n **sans risques d'accident !**

Avantages de la 1910:

- n très souple
- n idéal dans l'industrie, serrurerie et garages
- n **installation de toits ouvrants**
- n roulette de support pour un angle de coupe optimal sur les toits de voiture
- n travaux de carrosserie
- n constructions de plafonds

Avantages de la 1913:

- n Cisaille idéale pour **Installateurs, Construction aérations, éléments sandwich, etc.**

Avantages de la 1920:

- n la cisaille forte pour couper des profils dans l'aménagement intérieur. Coupes dans les armoires d'armatures, véhicules utilitaires, carters (même Inox), climatisation, aération etc. Dans tous les domaines où une capacité élevée est demandée.



guide latéral S/01

- n coupe sans étincelles lors du recyclage



Préperçage



Coupe de profils

Cisailles DRACO			1910	1913	1920
Capacité de coupe maxi	N° art.		62030-1	62040-1	62050-1
Acier 400 N/mm ²	mm		1,0	1,3	2,0
Inox V2A 600 N/mm ²	mm		0,7	1,0	1,5
Inox V4A 800 N/mm ²	mm		0,4	0,7	1,3
Mét.non-fer. 250 N/mm ²	mm		1,5	2,0	3,0
Plus petit rayon	mm		50	100	200
Vitesse de travail	m/min		9	9	9
Nombre de mouvements	min ⁻¹		3000	3000	3000
Consom. air à 6 bar/min.	m ³ ±		0,18	0,18	0,18
Puissance moteur	Watt		200	200	200
Poids	kg		1,3	1,3	1,3
Bruit	db(A)		99	99	99

Pièces détachées	1910	1913	1920
Couteau	01011	01001	010135
Jeu de lames	13574/1	10600	13574
Axe couteau	12555	12555	12555

Accessoires en option

Guide latéral S/01	< 100 mm	10059
Guide latéral S/01	< 250 mm	10060
Guide latéral S/01	< 500 mm	10061
Roulette d'appui plastique		10076
Roulette appui métal		10077

Appareils livrés prêt à l'emploi avec valise de transport en plastique



Cisailles à Air Comprimé 19/3514-2, 19/3514-7R et 19/3520

- n manipulation facile
- n sans bavures, sans déformer
- n vitesse de coupe élevée (max. 9 m./min.)
- n visibilité sur matériau, traçage et matrices
- n coupe facile droite et courbe
- n Coupe aisée de profils U-, C- et L-
- n pas de limite de longueur
- n durabilité des outils de coupe
- n consommation peu d'air
- n couteaux et lames peuvent être aiguisés
- n travaille à faible bruit
- n Nombre de mouvements réglable en continu
- n Idéal pour des secteurs à **risque d'explosion-** aussi dans le recyclage
- n **sans risques d'accident !**

Avantages de la 19/3514-2:

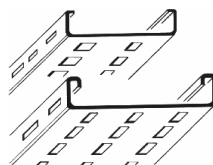
- n idéale pour le recyclage, coupe rapidement et sans problème par-dessus joint de fûts. Donc indiqué pour découper des couvercles de fûts ce qui permet de les vider sans reliquats.
- n couper sans étincelles lors de la récupération de matières premières
- n couteau dentelé pour une meilleure prise sur matériaux laqués et gras

Avantages de la 19/3514-7R:

- n coupe des **petits rayons**

Avantages de la 19/3520:

- n appareil idéal pour couper des pièces en acier jusqu'à 2 mm



Préperçage



Coupe de profils

Cisailles DRÄCO		19/ 3514-2	3514-7R	3520
Capacité de coupe maxi	N° art.	62060-1	62070-1	62080-1
Acier 400 N/mm ²	mm	2,0	2,0	2,0
Inox V2A 600 N/mm ²	mm	1,5	1,5	1,5
Inox V4A 800 N/mm ²	mm	1,3	1,3	1,3
Mét.non-fer. 250 N/mm ²	mm	3,0	3,0	3,0
Rayon mini.	mm	200	45	200
Vitesse de travail	m/min	9	9	9
Nombre de mouvements	min ⁻¹	3000	3000	3000
Consom. air à 6 bar/min.	m ³ ±	0,18	0,18	0,18
Puissance moteur	Watt	200	200	200
Poids	kg	1,3	1,3	1,3
Bruit	db(A)	99	99	99

Pièces détachées	19/3514-2	19/3514-7R	19/3520
Couteau	035141	371401	035201
Jeu de lames	BG35146	BG37222	BG35020
Axe couteau	BG35055	BG35055	BG35055

Accessoires en option		
Roulette d'appui plastique		BG10076
Roulette d'appui métal		BG10077

Appareils livrés prêt à l'emploi avec valise de transport en plastique

Cisaille pour Plastique à Air Comprimé 1950

n coupe sans bavures de toutes plaques plastiques telles que

Pk-TEX, Textolite, Formica, Perstorp, Ultrapas, Resopal, Celamin, Hornitex, Getalit, Novatex, Thermopal, Tacon, etc. **

n coupe sans fibres de

Plaques agglomérées, Pavatex, Renovite, carton, Masonit, Silvacolor, Hornitex, Glasal, etc. **

n et coupe à sec de

Inlaid, Linoléum, Resopal...

n Deliflex, Mipolam,

n PVC, Polyester renforcé par fibre de verre (sans poussière!), etc. **

PAS DE PLEXIGLAS !

n pas de développement de chaleur sur la coupe

n la cisaille légère, compacte et résistante est utilisable aussi bien en individuel qu'en fabrication série

n on peut couper à main libre et en installation fixe (étau)

** partiellement noms déposés

n idéal pour :

- Second œuvre
- Décoration
- Vitrines
- Stands de foires
- Aéronautique
- Carrosserie
- Acoustique

n Le guide latéral fourni peut être monté à gauche ou à droite de la cisaille. Ainsi vous pouvez couper proprement des matériaux à ras du support, même collés

n Coupe précise le long du traçage grâce aux pointes de guidage des lames

n Vue toujours dégagée sur le traçage

n La cisaille est complètement sécurisée (**sans risques d'accident**) et facile à utiliser

n Le nombre de mouvements est réglable

n Coupe adaptée au matériau



Coupe propre



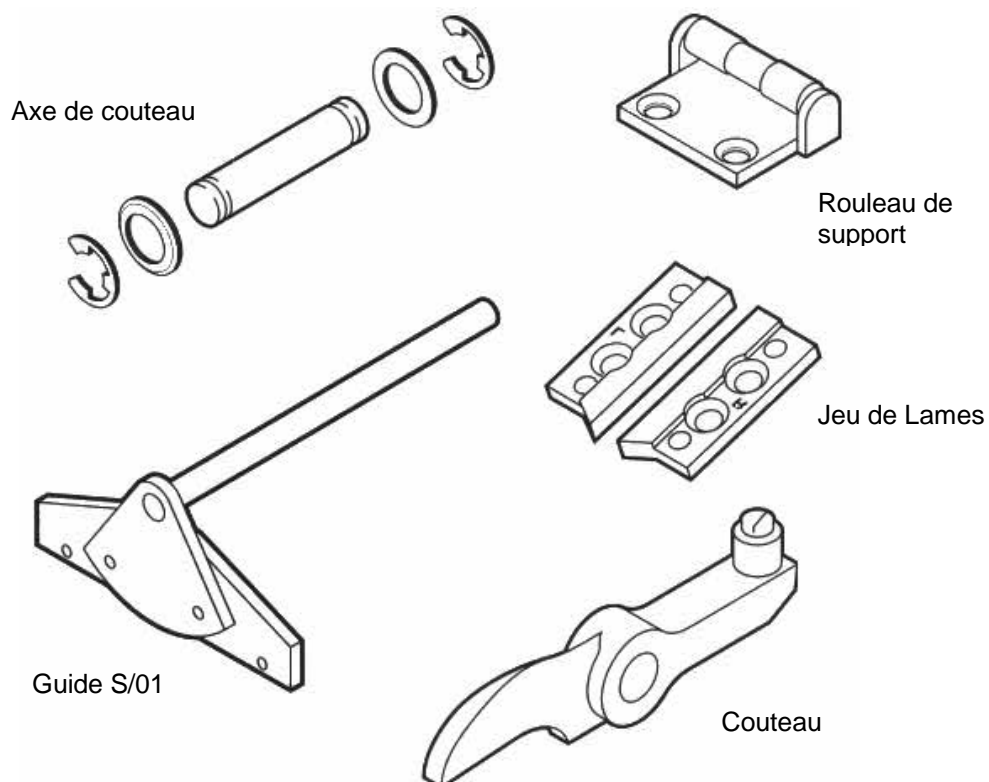
Installation facile du guide latéral

Cisaille pour plastiques DRÄCO		1850
Capacité de coupe maxi	N°art.	62220
Plaques dures à fibre etc.	mm	5,0
PVC, ABS, PP, etc.	mm	3,0
Polyester, GFK, Resopal...	mm	2,0
Plus petit rayon	mm	175
Vitesse de travail	m/min	6
Nombre de mouvements	min ⁻¹	3000
Puissance moteur	Watt	200
Poids	Kg	1,3

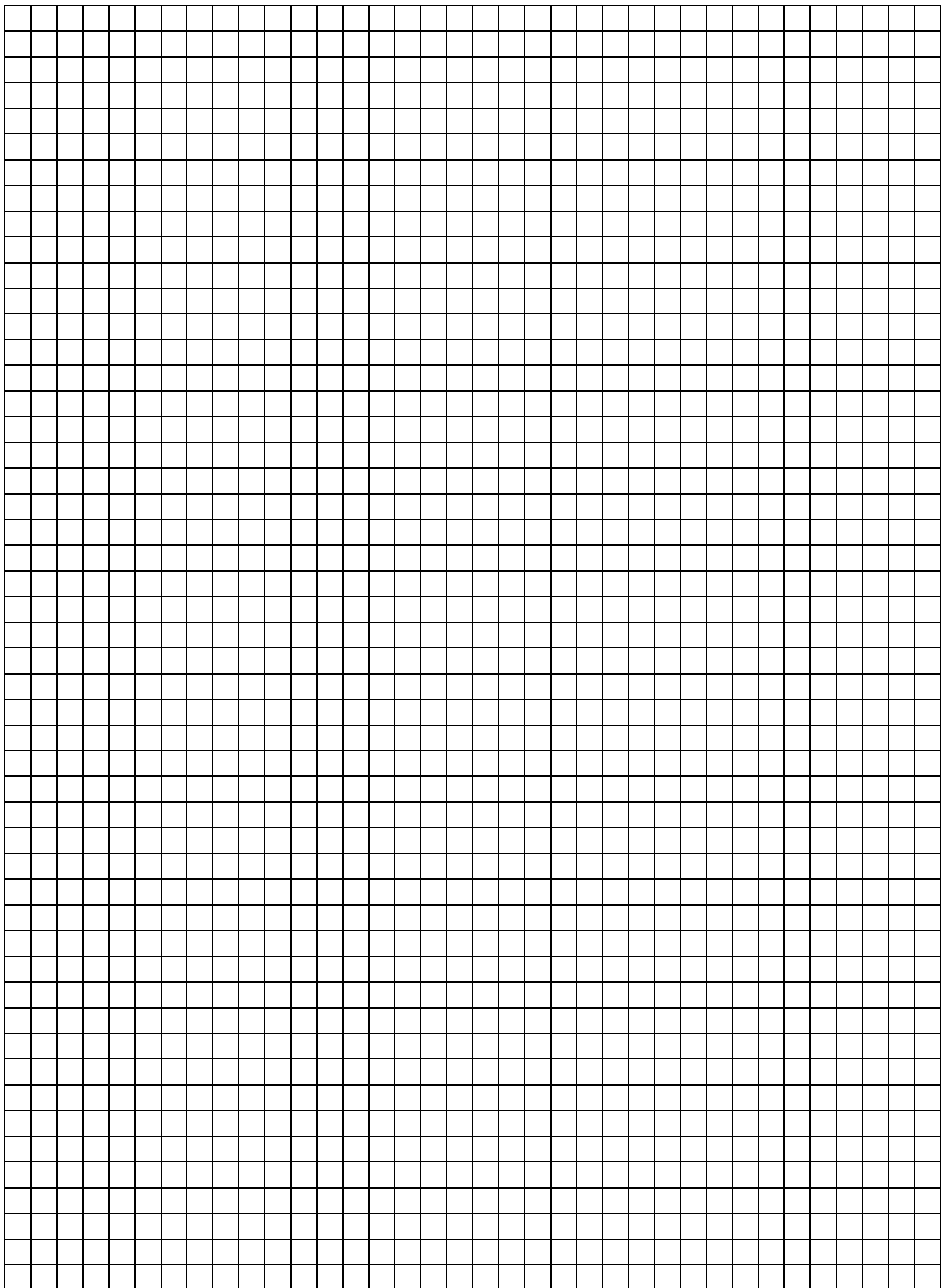
1850 Pièces détachées	
Couteau	01002
Jeu lames	BG20600
Axe de couteau	BG12555
Accessoires en option	
Guide latéral S/02	< 100 mm 20062
Guide latéral S/02	< 250 mm 20063
Guide latéral S/02	< 500 mm 20064
Jeu de rails guide bois Well-Polyester	20065

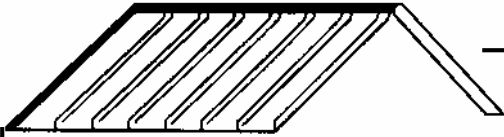
Mes notes et remarques concernant les cisailles DRÄCO :

Pièces d'usure et Accessoires:



Vous trouverez les numéros de pièce ou de commande dans les spécifications de chaque cisaille.





La Gamme Toit et Façade



DRACO, fondé 1951, partenaire de l'artisanat, négoce et industrie. En 1989, les Cisailles DRACO ont été rajoutées à la gamme Joints Debout Série K. De nombreuses Innovations et demandes d'applicateurs sont transformées quotidiennement par nous. Un certain nombre de compléments révolutionnaires rendent nos appareils plus surs et plus rapides. Citons comme exemple le commutateur patenté Duo K9-DF de notre outil de fermeture de joints debout K9, qui assure haute sécurité et confort d'utilisation.

Le début de notre évolution est marqué par la Profileuse à Bacs Joint Debout K1 très novatrice. C'était la première profileuse fabriquée industriellement avec des galets tournant librement. C'est depuis 10 ans une référence pour les autres machines. Dans le domaine de la fermeture manuelle nous nous engageons également des nouveaux chemins. D'abord, il y a l'Outil de fermeture manuel K7 pour la fermeture double qui s'accroche au joint, ce qui permet de fermer confortablement sans avoir besoin d'utiliser une force physique importante. Comme son petit frère, l'outil de fermeture K8, l'outil K7 est fabriqué en matériaux non oxydants et donc spécifiquement adapté pour les couvreurs. La gamme de joints

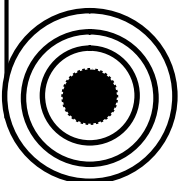
debout est complétée par une Cintreuse et un Appareil de Finition Hydraulique pour tôles non profilées. Une nouveauté est la *Pieuse à Segments* très légère, qui permet des pliages vers le HAUT et vers le BAS. Plier des bavettes et bords devient un jeu d'enfant.

Les plus jeunes membres de la famille joints debout sont l'outil à fermeture joints cintrés K5 ainsi que l'outil de démarrage K8N.

Les deux outils ferment le joint, de manière très étanche grâce à une construction novatrice intéressante.

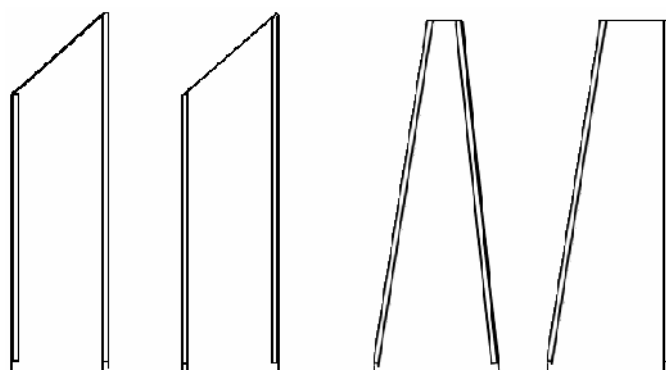


Prix d'Or de l'Etat de Bavière 1990
pour la Profileuse DRACO K1



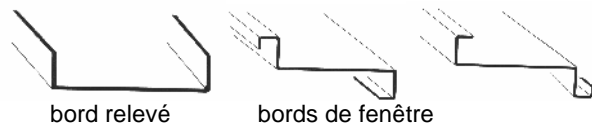
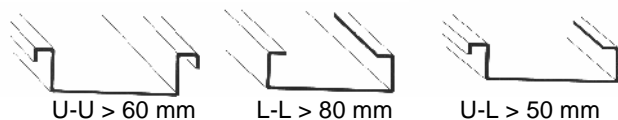


K25-VP



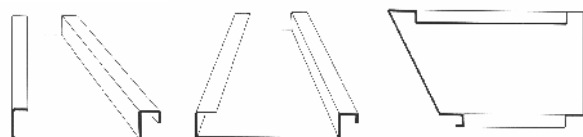
Idéal pour profils coniques

Types de profils



bord relevé

bords de fenêtre



conique unilatéral

conique bilatéral

parallèle, bordé

Possibilité de profilage bordé bilatéralement

Profileuse VARIO PROFI K25-VP

Modèle offrant des possibilités multiples et complémentaire à des profileuses existantes

Article	N° art.:		kg
K25-VP	91460	0,75kW/ 230V	255
	91461	0,75kW/ 115 V	

I Détails techniques :

Acier, alu, cuivre, zinc	mm	0,4 - 0,8
Inox	mm	0,4 - 0,5
Longueur	mm	2270
Largeur	mm	1100
Hauteur	mm	1160
Longueur de travail	mm	1040
Hauteur de travail	mm	800
Largeur de travail	mm	1100
Longueur de transport	mm	2270
Largeur de transport	mm	750
Largeur profil mini	mm	50
Largeur profil maxi	mm	~
Longueur profil mini	mm	330
Hauteur du joint	mm	25
Vitesse de travail env.	m/min	11

- ý Profilage unilatéral, rapide et sans réglages etc.
- ý Pas besoin de régler la largeur de profil
- ý Profils en pointe, d'ajustement et coniques dans chaque largeur à partir de 50 mm
- ý Profilage de profils bordés
- ý Profilage ergonomique : hauteur de travail, pas de réglages, facile à transporter
- ý Avec arrêt d'urgence
- ý Tableau de commande pivotable
- ý Transportable par système « brouette »
- ý Facile à manœuvrer et peu encombrant
- ý Faible investissement



Profileuses électriques série K 25



Le compteur de programmation mécanique K25-MV arrête la profileuse automatiquement à la longueur voulue. Avec touche mémoire.

L'appareil a été conçu pour le zingueur pour l'utilisation sur le chantier ou dans l'atelier.

Toutes les commandes sont accessibles du même côté.

La PROFIMA-K25 est sur roues et peut être accrochée par 4 anses à une grue pour être montée sur le toit.

Les profils d'ajustement et coniques peuvent être fabriqués par profilage unilatéral. Les dimensions des plis sont ajustables à l'entrée de la machine.



K25-PRF/800



K25-PQLB/800

Profileuses PROFIMA K 25

N° art.:	91400	91450
	Modèle de base	Modèle complet*
Article:	K 25-PRF/800	K 25-PQLB/800

I Détails techniques :

acier, alu, cuivre, zinc	mm	0,4 - 0,8
Inox	mm	0,4 - 0,5
Longueur	mm	2200
Largeur	mm	1300
Hauteur	mm	860
Poids K25PFR/800	kg	300
Poids K25-PQLB/800	kg	400
Largeur bobineau	mm	300- 800
Hauteur de profil	mm	25
Vitesse de travail env.	m/min	11
Puissance	kW	0,75 / 230V

Equipements en option :

		N° art.:
n	Guillotine manuelle 800	K25-QMT 91410*
n	Mesure de la longueur	K25-MV 91416*
n	Cisaille refendeuse	K25-BSEW 91430*
n	Galets de rainurage	K25-SR 91440

*ceux-ci accessoires sont contenus complètement dans celui

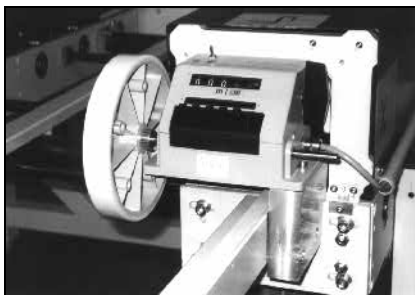
n	Bande transporteuse	K25-SBR 91480
n	Dérouleur <2000 kg	K1-CW/100 91201
n	Dérouleur <250 kg	K1-AG 91280

La version K 25-PQLB/800 est déjà équipée de nombreuses options*, tandis que la K25-PFR/800 est le modèle de base à compléter le cas échéant selon vos propres besoins (voir tarif).

Des profils unilatéraux, coniques ou à pointe peuvent être profilés sans démontage.

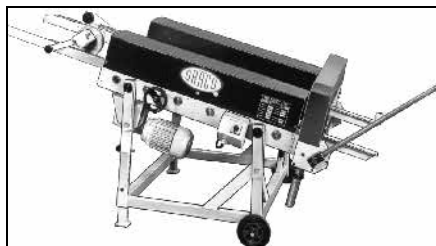
La Profima K 25 est ajustable aux différentes largeurs de bobines grâce à une règle.

Détails PROFIMA



Compteur de présélection mécanique K25-MV, arrête automatiquement la machine quand la longueur déterminée est atteinte. Avec touche mémoire qui garde la dernière mesure indiquée en mémoire ce qui évite de la saisir à nouveau.

Les pieds sont réglables en hauteur pour ajuster la PROFIMA à la pente du toit.



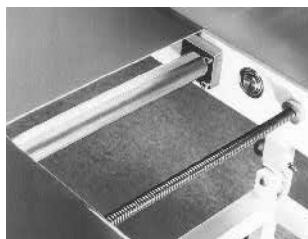
Cisaille guillotine K25-QMT.

(Image sans capot de protection)

Coupe les profils à la sortie de la machine ce qui permet de profiler des profils très courts, ce qui ne serait pas possible avec des machines à passage individuel (par ex. coupe du métal à l'entrée de la profileuse).

Coupe sans bavures ni dégagement de chaleur

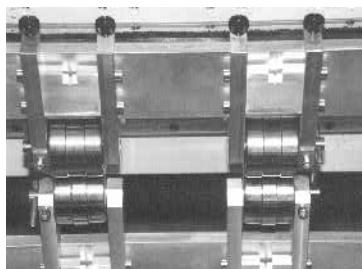
Réglage de largeur avec manivelle au millimètre près avec graduation.



Cisaille refendeuse K25-BSE avec angle d'introduction W pour la coupe longitudinale de profils.

Idéal pour une fabrication rationnelle de profils à mesure. Avec son moteur indépendant, la cisaille coupe sans torsion du métal. C'est un avantage par rapport à une coupe intégrée. en plus, on peut la démonter pour une utilisation mobile.

Galets de rainurage K25-SR (2 Paires). Peuvent être mis en route avec un excentreur. Pour solidifier des profils et améliorer l'esthétique. Profondeur maxi des rainures 1,5 mm. Des galets de rainurage supplémentaires permettent de profiler plus de 2 rainurages.





K1-W-VA/800 Profileuse entièrement automatique. Fabrication des profils joint debout qualité pliage sur le chantier à partir de bobineaux.

Profileuse Série K 1

“Profiler en forme”



Dans notre gamme :

K1-0 sans cadre de support pour montage par le client.

K1-W profileuse semi automatique. Avec support pour installation en atelier avec 4 roues dirigeables et freins.

K1-WVA profileuse entièrement automatique. Avec support pour installation en atelier avec 4 roues dirigeables et freins.

K1-mobil installée sur remorque, avec bâche et support, roue de secours, cale à manivelle, roues jumelles. Pour utilisation directe sur chantier. Libère de la place dans l'atelier.

Il est naturellement possible de combiner les différentes variantes.

Versions et références de commande page 35



Détail de la coupe (K1-QB) avec moteur électrique (K1-EUQB). Image sans capot de protection.

Nouveau



Mesure de la longueur programmable (K1-LET) „Touch-Screen“

N° art.	91010	91015
Article:	K1-W/800	K1-W/1000

Informations techniques :

K1-W 16A / 230V / 50-60 Hz

Longueur K1-W/800	mm	3200
Largeur K1-W/800	mm	1450
Hauteur totale	mm	1650
Epaisseur matériau	mm	0,4-0,8
Largeur bobine K1-W/800	mm	380- 800
Largeur bobine K1-W/1000	mm	380- 1000
Longueur de bande individuelle mini. à profiler	mm	1000
Hauteur de profilage	mm	25
Vitesse de travail env.	m/min	18
Poids	kg	675

De série :

- | Cadre support
- | Commande fin de joint
- | Galets de rainurage (2 paires) K1-SR
- | Guillotine manuelle

Equipement supplémentaire:		N°art.:
n	Bac récolteur copeaux	K1-SA 91135
n	Support pour K1-SA	K1-SAz 91140
n	Jeu galets rainurage	K1-SR 91155
n	Refendeuse électrique, pour fendre le métal pendant le profilage	K1-BSE 91145
n	Mesure longueur électronique „Touch Screen“	K1-LET 91122
n	Jeu de galets SM pour pattes de fixation spéciales	K1-SMR 91150
n	Guillotine électrique Associée à K1-LE, le profilage peut se faire de manière automatique : mod. K1-W-VA/800	K1-EUQB 91130
n	Jeu de galets avec rail de guidage pour profilage unilatéral et conique	K1- REP 91160
n	Remorque 1600L	K1-AH 91100
n	Dispositif de coupe avant profilage	K1-EAR 91131
n	Unité de graissage pour QMT	K1-SE 91141

Spécificités de tous les modèles K1 :

- ý Profilage facile de bobines laquées et non laquées sans détérioration
- ý Tôles en acier, alu, zinc (prépatiné), cuivre (prévieilli), feuilles laquées jusqu'à 0,8 mm, Inox jusqu'à 0,5 mm
- ý Vitesse de travail env. 15 m/min.
- ý Hauteur de profil 25 mm (standard)
- ý Marche avant/arrière par commande principale
- ý Une commande secondaire à l'extrémité de la machine permet de rentrer et sortir la tôle.
- ý Source : 230 V – 16A, pas besoin de triphasé
- ý Avance du métal par 4 galets caoutchouc
- ý Galets de formage en Inox !
- ý Transformation bilatérale par 10 stations sans entraînement propre, donc pas de formation d'ondulations du métal
- ý Rainurage pour renforcer le profil (profondeur jusqu'à 1,5 mm) par galets de rainurage réglables



Profileuse K1-mobile

La combinaison idéale pour chaque zingueur : bobine et dérouleur sur le véhicule, accrocher la K1 mobile en remorque et partir sur le chantier...

Une personne seule suffit pour déplacer la K1-mobile, même dans un espace réduit.

La remorque chargeur Tandem

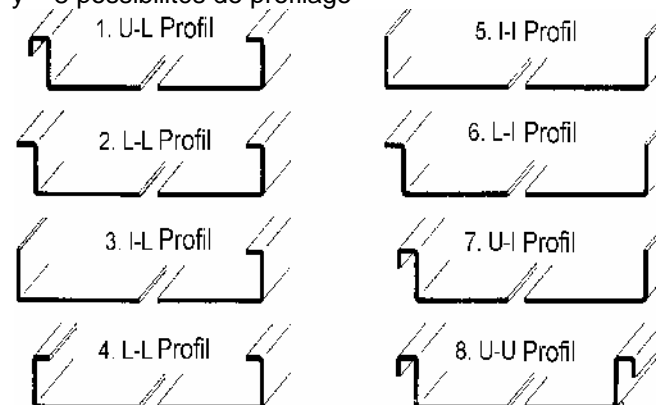
- ý Freinée avec recul automatique
- ý Cadre de qualité exceptionnelle avec des profils T soudés
- ý Cadre complètement galvanisé
- ý Axe avec amortisseurs caoutchouc et suspension individuelle



- ý Les 4 bords sont rabattables
- ý Hauteur de charge très faible

ý Réglage manuel de la largeur des profils de 380 à 800 resp. 1000 mm

ý 8 possibilités de profilage



- ý Exactitude du profil et mesures précises des plis
- ý Angle de joint réglable des 2 côtés
- ý Correction de distorsion par galets réglables
- ý Longueur de profil réglable d'avance avec commande fin de course (sans variation!), manuelle ou avec mesure électronique
- ý Profileuse avec guillotine K1-QB, sans dégagement de chaleur, coupe bilatérale, sans limailles ni distorsions



F



- ý Grande surface de chargement facile d'accès et faible encombrement
- ý Bords en aluminium
- ý Plancher en bois (réduit les glissements)
- ý Roue de support en série
- ý Axe tandem évite le roulis en traction
- ý pour véhicules avec un poids/flèche d'au moins 75 kg freiné

Détails techniques remorque :

1600 kg PTAC
485 kg PAV
1115 kg charge utile
pneus 13 pouces



Modèles K1 :

Unités de profilage K1-W/800 et K1-W/1000:

Profilage semi-automatique avec commande d'arrêt final.
Avec cadre de support (K1-UG), galets de rainurage (K1-SR) et guillotine manuelle (K1-QB).

N° art.	91010	91015
Désignation d'art.:	K1-W / 800	K1-W / 1000



Unités de profilage K1-W VA /800 et K1-W VA / 1000:

pour un profilage automatique ou semi-automatique
Avec cadre de support (K1-UG), Arrêt fin de course (K1-EAS), Galets de rainurage (K1-SR), guillotine électrique (K1-EUQB) et mesure longueur électronique (K1-LET) „Touch-Screen“.

N° art.	91020	91025
Désignation d'art.:	K1-W VA / 800	K1-W VA / 1000



Unités de profilage K1-0 / 800 et K1-0 / 1000:

Modèle de base sans accessoires, pour compléter individuellement

Uniquement avec cadre support (K1-UG) et arrêt final (K1-EAS)

N° art.	91050	91055
Désignation d'art.:	K1-0 / 800	K1-0 / 1000



Unités de profilage mobiles K1-m / 800 et K1-m / 1000:

Profilage semi-automatique avec arrêt fin de course, installé sur remorque

Avec remorque (K1-AH) , arrêt fin de course (K1-EAS), galets de rainurage (K1-SR) et guillotine manuelle (K1-QB).

N° art.	91030	91035
Désignation d'art.:	K1-m / 800	K1-m / 1000



Unités de profilage mobiles K1-m VA / 800 und K1-m VA / 1000: profilage semi-automatique ou automatique

Avec remorque (K1-AH) , arrêt fin de course (K1-EAS), galets de rainurage (K1-SR) et guillotine électrique (K1-EUQB) et mesure longueur électronique (K1-LET) „Touch-Screen“.

N° art.	91040	91045
Désignation d'art.:	K1-m VA / 800	K1-m VA / 1000



800 = 800 mm entrée métal / 1000 = 1000 mm entrée métal



Cintreuse à Profils Joint Debout Série K 25



K25-RBPE

Cet appareil de transformation de profils sert à cintrer des profils à joints debout. De nombreux styles architecturaux demandent ces profils arrondis.

La cintreuse PROFI-FORM met entre vos mains les conditions idéales pour ce travail.

Une conception ergonomique avec toutes les commandes réunies d'un seul côté permettent de bons résultats de travail. La PROFI-FORM est livrée complète et ne nécessite pas d'accessoires supplémentaires.

Réglage de hauteur avec règle graduée à l'aide d'une manivelle sur roulement à billes. Manivelle de réglage du rayon. Le réglage de la pression au 1/10 mm près se fait très précisément avec des repères gradués. Le chariot de travail est fixé par des leviers de serrage, ce qui permet une position de travail bien établie. Réglage précis des données de l'axe avec le tableau de mesures. Pour un éventuel second passage de profils déjà cintrés le guide d'introduction de métal est pivotable.

Cintreuses PROFIFORM K25-RBPE

(Vitesse variable) pour cintrer les profils joint debout

Article	N° art.:		kg
K25-RBPE	91475	0,37kW/230V	320

I Détails techniques:

Acier, alu, cuivre et zinc	mm	0,4 - 0,8
Inox	mm	0,4 - 0,5
Longueur	mm	1050
Largeur	mm	1050
Hauteur	mm	1480
Poids standard	kg	320
Largeur bobineau	mm	240- 780
Hauteur du joint	mm	25
Rayon de courbure min.	mm	600
Vitesse travail K25-RBPE	m/min	2 - 12

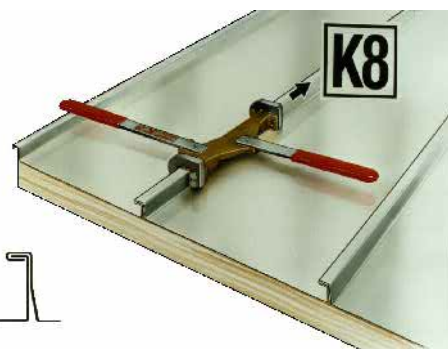
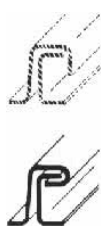
- Hauteur de travail ergonomique
- Equipement complet
- Réglage de pression précis (1/10 mm).
- Introduction de métal pivotable
- Avec arrêt d'urgence
- La cintreuse Profiform 25-RBPE est équipée d'un **régulateur de vitesse en continu de 2 à 12 m/min**. On peut donc adapter la vitesse aux divers rayons et longueurs de profils. Nous pouvons ajouter cet élément dans notre usine aux anciens modèles de cintreuses. (Régulateur de vitesse K25-RSD, N° art. 91477)



K25-RSD

Pince à fermer le 1^{er} pli K 8

- | pour la fixation des liaisons de tête pour façades courtes ou difficilement accessibles
- | maniement aisé
- | pas de marques sur le prépatiné et prélaqué
- | faible poids – rendement élevé
- | fabriqué en matériau inoxydable



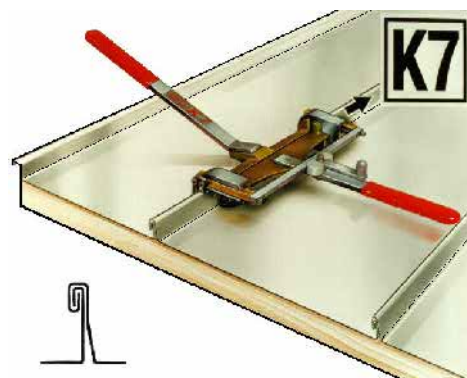
Epaisseurs max. :

Aluminium, Cuivre, Zinc	mm	0,8
Acier	mm	0,8
Inox	mm	0,5

N° art.:	Largeur de fermeture mm	L mm	l mm	kg
91520	210	255	270-570	2,4

Pince à fermer le 2^{ème} pli K 7

- | Ferme l'agrafage précédent pour en faire un joint debout double
- | pour fermetures de tête et de fin
- | fermeture aisée
- | pas de marques sur le prépatiné et prélaqué
- | gain de temps important



Epaisseurs max. :

Aluminium, Cuivre, Zinc	mm	0,8
Acier	mm	0,8
Inox	mm	0,5

N° art.:	Largeur de fermeture mm	L mm	l mm	kg
91515	210	310	320-610	3,1

Nouveau



Pliieuse à larmier droite K 11

- | Idéale pour plier les tôles près des gouttières, des lucarnes et pour tous les travaux d'angles
- | pliage sans marteau pour un résultat sans marques sur le métal
- | permet des pliages supérieur à 90°
- | permet le pliage du joint debout double grâce à sa large ouverture

Réf.:	Largeur de fermeture mm	L mm	Larg. Mm	kg
91551	250		250	1,7



Pliieuse à larmier coudée K 12

- | idéale pour la fermeture du larmier plié à 90°
- | pliage complet sans marteau pour un résultat sans marques sur le métal

Réf.:	largeur de fermeture mm	L mm	Larg. Mm	kg
91552	200		200	2



Pince à fermer le 1^{er} pli K 8 N et K 8 NL

- | pour la fixation des liaisons de tête
- | pour façades courtes ou difficilement accessibles
- | maniement facile, nécessite peu de force
- | pas de marques sur le prépatiné et prélaqué
- | faible poids – rendement élevé
- | fabriqué en matériau inoxydable
- | poignées ergonomiques,
- | donc agrafage précis sur toute la longueur
- | finition propre
- | faisable en longueurs spécifiques sur demande !



Epaisseurs max. :

Aluminium, Cuivre, Zinc	mm	0,8
Acier	mm	0,8
Inox	mm	0,5

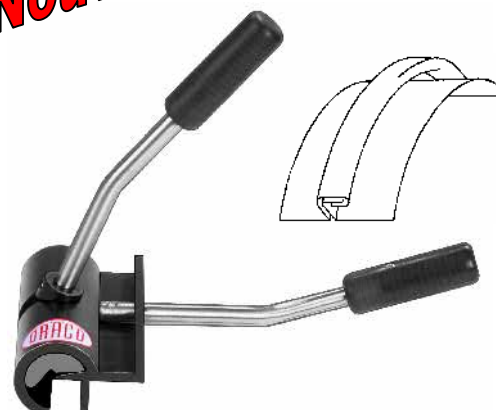
N° art.:	long.fermet.mm	L mm	l mm	kg
K8N : 91530	200	250	260-430	2,0
K8NL : 91535	350	400	310-530	3,1

Pince à fermer le 1^{er} pli pour couverture cintrée K 5

- | pour l'agrafage de bacs cintrés à petit rayon
- | maniement facile, nécessite peu de force
- | pas de marques sur le prépatiné et prélaqué
- | faible poids – rendement élevé
- | fabriqué en matériau inoxydable
- | pliage précis, fermeture parfaite



Nouveau



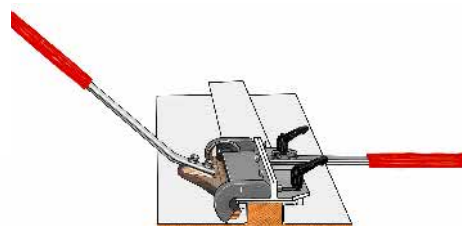
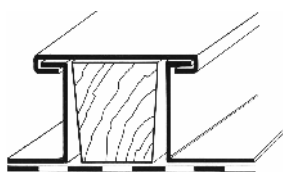
Epaisseurs max. :

Aluminium, Cuivre, Zinc	mm	0,8
Acier	mm	0,8
Inox	mm	0,5

N° art.:	long.fermet.mm	L mm	l mm	kg
91505	70	120	260-430	1,0

Pince à fermer les couvre-joints K 6

- | idéal pour fermer le joint de tasseau
- | largeur de tasseau variable : 45-65 mm
- | rapide et efficace



Epaisseurs max. :

Aluminium, Cuivre, Zinc	mm	0,8
Acier	mm	0,8
Inox	mm	0,5

N° art.:	long.fermet. mm	L mm	l mm	kg
91510	210	280	45-65	1,8

Nouveau



Sertisseuse K9-1 avec coffre métallique



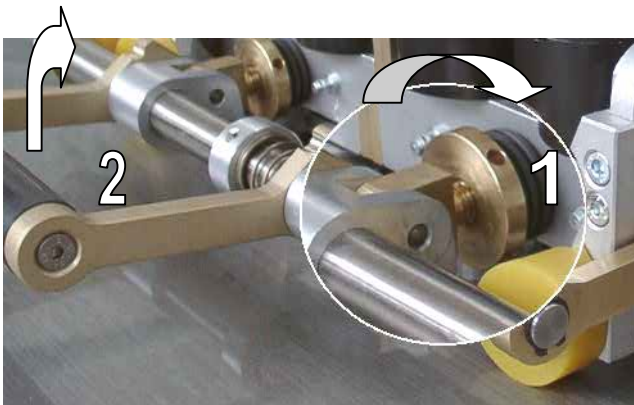
K9-1 avec interrupteurs arrêt automatique K9-1-DF

La nouvelle sertisseuse DRACO propose les fonctions suivantes:

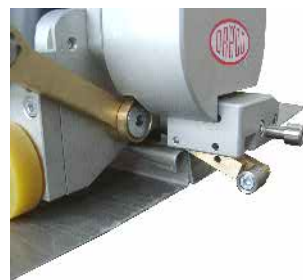
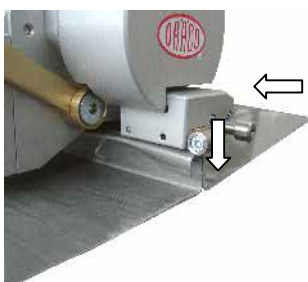
La vitesse variable combiné avec le kit hiver pour les basses températures, la marche avant et arrière avec l'arrêt automatique en fin de course, la commande à distance par câble pour la fermeture des bacs de façades.

Article :	N° art.:	230 V / 1150 W	Kg ±
K9-1	91560-1	*pour joint debout double	21
K9-1-WAD	91565-1	** version complète	22

* avec galets pour double agrafage et réglage de la pression ,
 ** avec en plus galets pour 1^{er} pli, galets de coupe et interrupteurs arrêt automatique



1. Réglage de la pression K9-1-ASS
2. Le levier de réglage de pression pivote vers le haut pour passer des obstacles comme des cheminées ou des fenêtres de toit



La commande Duo brevetée K9-DF arrête la K9 automatiquement à la fin du joint ou devant un mur.

- | pour double agrafage
- | acier, aluminium, zinc, cuivre jusqu'à 0,8 mm. Inox jusqu'à 0,5mm
- | pas de marques sur le prépatiné et le prélaqué
- | pour hauteurs de profil 25 mm à 60 mm
- | vitesse de travail pour couverture et bardage : 5,5-13 m/min.
- | transition nette aux endroits de raccord, même en cas de recouvrement de plis transversaux, puisque la K9-1 s'adapte à l'épaisseur de l'agrafage à l'aide de ressorts de compensation(Rondelles Belleville)
- | réglage de la pression K9-1-ASS pour fermeture optimale (en série sur tous les appareils neufs)
- | toits arrondis avec un des deux systèmes de joint debout possibles à partir d'un rayon de 1,2 m
- | démarrage possible en milieu du joint (après pré-fermeture)
- | découper de joints existants (rénovation de toits et façades) avec galets de découpe K9-1-AR
- | Kit hiver pour sertissage par temps froid
- | la commande à distance par câble K9-1-KF permet une fermeture rationnelle des façades. La sertisseuse est commandé du sol et apporte une sécurité supplémentaire.

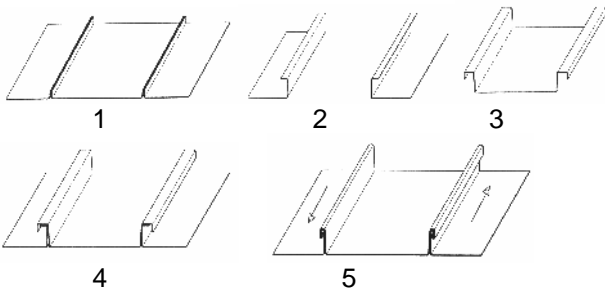
Galets de découpe K9-1-AR



Galets de découpe K9-1-AR, indispensables pour le démontage efficace de profils anciens ou détériorés par une tempête (Découpe le joint à une vitesse de 5,5-9/min.). La structure porteuse ne sera pas abîmée.



Le pli est découpé à une hauteur de 8 mm (1). Les agrafes sont également coupées pour que le bac puisse être enlevé proprement du toit ou de la façade. L'avantage de ce procédé est que les 8 mm restants peuvent être utilisés pour faire partie du 1er pli (2). Ensuite on utilise un bac qui couvre les deux bacs restants (3), on le pose dessus (4) et on referme les plis avec la sertisseuse K9-1 (5).



Marche avant et arrière avec la commande à distance K9-1-KF

- | idéal pour façades
- | **marche avant/arrière !**
- | commande à fil
- | économie de temps
- | pas de déplacement inutile

Nouveau



multifonctionnel grâce à diverses options:		N° art.:
n	Jeu de galets pour 1 ^{er} pli K9-1-WR	91620-1*
n	Jeu de galets de découpe (pour découper le joint) K9-1-AR	BG91625-1*
n	Commande Duo (arrête l'appareil automatiquement) K9-1-DF	91605-1*
n	Règlage de la pression (pour une pression optimale) K9-1-ASS	91610-1*
n	Commande manuelle avant/arrière K9-1-KF	91660-1
n	Kit hiver réglable K9-1-WS 230V/3000W, 650°C, 550l/min..	91640-1

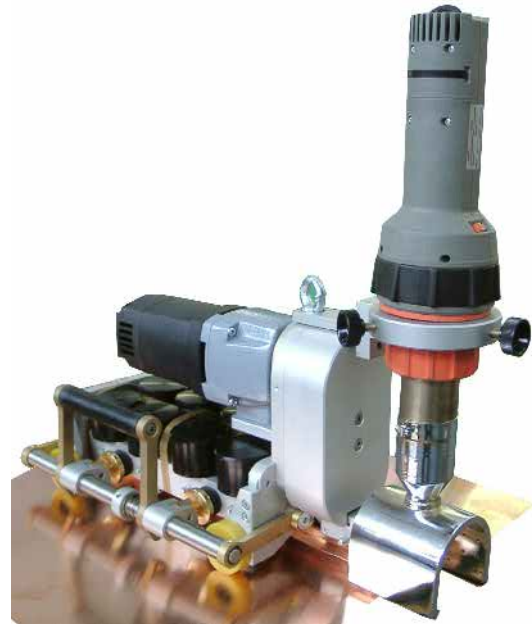
* version complète

Températures hivernales

Les métaux comme le zinc ne doivent pas être travaillés en dessous de 10°. Le kit K9-1-WS à 650°C permet de travailler par des températures basses et de plus la vitesse réglable de la K9 optimise le résultat. Tout cela permet de prolonger l'utilisation de la sertisseuse de plusieurs semaines en période hivernale.

K9-1 avec kit hiver K9-1-WS

A l'aide de cette soufflerie d'air chaud on peut fermer le zinc et d'autres matériaux sans problème par température basse.



K9-1 avec kit hiver K9-1-WS

Convoyeurs déployables pour profils



K25-SBR

Convoyeur à rouleaux K25-SBR

Article	N° art.:	
K25-SBR	91480	pour K1 et Vario Profi
K25-SBR	91481	Pour Profima et Profi Form

Détails techniques:

Diamètre roulettes	mm	50
Largeur	mm	400
Hauteur	N°art.: 91480	mm 550-900
Hauteur	N°art.: 91481	mm 450-800
Longueur	N°art.: 91480+81	mm 1400-5500

- Hauteur de travail ergonomique
- Hauteur réglable
- Longueur de stockage seulement 1,4 m
- Déployable jusqu'à 5,5 m

Convoyeur à galets K25-SBW



K25-SBW

Article	N° art.:	
K25-SBW	91485	pour K1 et Vario Profi
K25-SBW	91486	Pour Profima et Profi Form

Détails techniques:

Diamètre galet	mm	50
Largeur	mm	500
Hauteur ,	N°art.: 91485	mm 550-900
Longueur ,	N°art.: 91485	mm 3000-7000
Hauteur ,	N°art.: 91486	mm 450-800
Longueur ,	N°art.: 91486	mm 1650-4000

- Hauteur de travail ergonomique
- Hauteur réglable
- Déployable jusqu'à 7 m

Les convoyeurs aident à charger et décharger ainsi qu'au stockage. On les change facilement de place, ils prennent peu de place au stockage et font économiser du temps.

Les éléments à transporter peut se déplacer tout seul grâce à la gravité, en donnant une pente de 2-5%. Les objets restent sur le convoyeur même dans les virages.

Le convoyeur se positionne facilement et rapidement tout en permettant à vos collaborateurs un travail ergonomique lors du chargement et déchargement et pour le transport de profils en sortie de profileuses.

Idéal pour recevoir des profils à la sortie de la profileuse.

Le réglage en hauteur permet d'ajuster les convoyeurs à toutes profileuses.



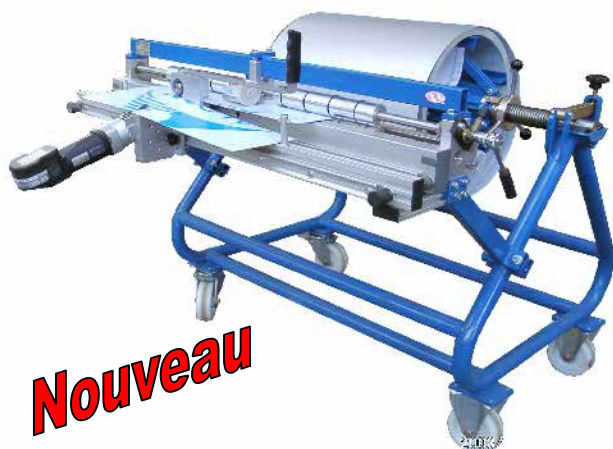
Dérouleurs à bobineaux



K1-CW



K1-CW/AQ



Nouveau

K1-CW/AQ/LSE/S



K1-LAQ



K1-CWT

Dérouleur à bobineaux K1-CW

Article	N° art.:	Largeur	Larg. bob.
K1-CW/100	91201	1000 mm	800 mm
K1-CW/125	91202	1250 mm	1000 mm
K1-CW/150	91205	1500 mm	1250 mm

- | Dérouleur à bobineaux K1-CW/AQ, mobile, **dévidoir à 5 bras**, avec 2 roues dirigeables et 2 fixes
- | Dévidoir à freins, remplaçable
- | **Diamètre int. bobine K1-CW/100: Ø 230 à 510 mm**
- | **Diamètre int. bobine K1-CW/125: Ø 250 à 515 mm**
- | **Diamètre int. bobine K1-CW/150: Ø 360 à 650 mm**
- | **Diamètre ext. bobine maxi : 1100 mm**
- | **Poids de charge : env. 1500-2000 kg**
- | Le dérouleur à bobineaux peut être utilisé avec toutes les profileuses.

Dérouleur à bobineaux avec coupe K1-CW/AQ

Article	N° art.:	Largeur	Larg. Bob.
K1-CW/100AQ	91241	1000 mm	800 mm
K1-CW/125AQ	91242	1250 mm	1000 mm
K1-CW/150AQ	91245	1500 mm	1250 mm

- | **Epaisseur tôle max. : 1,0 mm, Inox: 0,5 mm**
- | **Poids porté: 1500-2000 kg/Capacité déroulée: 750 kg**
- | **Diamètre ext. bobineau max.: 800 mm**
- | Poids complet avec dévidoir et coupe : env.130 kg
- | Le dérouleur à bobineaux peut être utilisé avec toutes les profileuses.

Dérouleur à bobineaux avec coupe transversale et longitudinale K1-CW/AQ/LSE/S complet

Pour refendre les bobineaux sur le chantier

Réf.	Réf.	Larg.	Larg. Bob.
K1-CW/100AQ/LSE/S	91271	1000 mm	800 mm
K1-CW/125AQ/LSE/S	91272	1250 mm	1000 mm
K1-CW/150AQ/LSE/S	91275	1500 mm	1250 mm

Inclus cisaille à batterie AK3514-2 pour coupe longitudinale.

Transport facile, adapté pour l'atelier et le chantier.

Accessoire: Mesure de longueur mécanique

Article	N° art.:	Longueur max.	Précision
K1-LAQ	91260	jusqu'à 999,99 m	½ cm

Traverse de chargement K1-CWT pour dérouleur à bobineaux et grue

Article	N° art.:	Capacité
K1-CWT	91230	2000 kg

Dévidoir et coupe K1- AQ

Le dévidoir/coupe avec cisaille à galets est un complément pour chaque dérouleur à bobineaux DRACO ou peut être fixé sur votre établi.



K1-AQ



Coupe longitudinale K1-LES pour la découpe de bobineaux (photo avec cisaille optionnelle)



K1-CSg



K1-AGb

K1-AG avec K1-AGb

Article	N° art.:	Largeur	Largeur bobineau
K1-100AQ	91251	1000 mm	800 mm
K1-125AQ	91252	1250 mm	1000 mm
K1-150AQ	91255	1500 mm	1250 mm

Détails techniques, capacité de coupe:

Aluminium, zinc, cuivre	mm	1,0
Acier	mm	1,0
Inox	mm	0,5
Capacité de déroulement max. ±	kg	750
Poids ±	kg	30

- ý Taquets d'insertion de bobineau réglables pour assurer le déroulement droit
- ý Galets caoutchouc d'entraînement réglables latéralement
- ý Pression des galets d'entraînement réglable
- ý Rotalame affûtable
- ý Roulements sans entretien
- ý Manivelle pour marche avant/arrière
- ý Levier de frein anti-déroulement pour bobineaux lourds

Dispositif de coupe longitudinale K1-LSE avec guide

Article	Réf.:	sans cisaille
K1-LSE100	91268	pour K1-100AQ
K1-LSE125	91269	pour K1-125AQ
K1-LSE150	91270	pour K1-150AQ

Pour toutes les cisailles de la Série 2000 et 3500 avec système de fixation.

Sangle à bobineaux ajustable K1-CSg

Article	N° art.:	dimensions mm
K1-CSg	91275	± 2500 x 48

Au lieu d'attacher les bobineaux avec du fil de fer, du scotch ou du fil, la sangle à bobineaux évite ces actions dangereuses. La fermeture à scratch puissante ferme immédiatement et maintient le bobineau de manière sûre.

Diabie dérouleur K1-AG

- ý chargement facile et sûr, transport et déroulement de bobineaux jusqu'à une largeur de 1500 mm
- ý déroulement facile et confortable

Article	N° art.:	Capacité maxi.	kg
K1-AG100	91280	250 kg	24
K1-AG125	91281	250 kg	26

Stabilisateur de bobineau K1-AGb pour dérouleur

Article	N° art.:	Largeur bob.	kg
K1-AGb100	91285	900 mm	4,5
K1-AGb125	91286	1150 mm	5,0

Nouveau



Plieuse manuelle sans support K1-AGN-2 Plieuse manuelle avec support K1-AGNU-2

Article	Art.nr.:	largeur utile	poids kg	l
K1-AGN-2	91295-2	1020 mm	55	1
K1-AGNU-2	91292-2	1020 mm	73	1

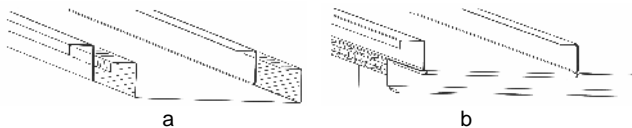
- | Idéal pour toit et façade
- | Pour fabrication rapide et facile de bavettes, retours, cassettes.
- | Pliages possibles dans toutes les directions
- | Un levier manuel permet de pincer le métal
- | Avec : segments pour tablier supérieur, assortiment d'angles, support mobile, taquets et caisse de transport
- | La plieuse se dévisse facilement du support (par 4 vis) et peut être portée facilement sur le toit.
- | La plieuse peut être vissée sur un établi
- | Toutes les pièces de la plieuse sont en matériaux inoxydables et remplaçables



Système de coupe angulaire
K1-QSSE fixé à la K1-AGNU-2

Rotalame K1-AGNRS-2

Exemples pour pliages vers le haut et vers le bas:

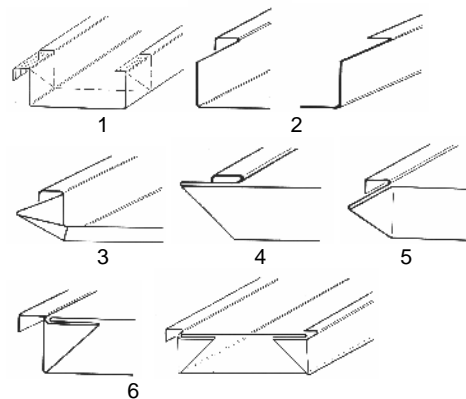
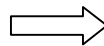


a) Pour réaliser des pliages vers le bas ou vers le haut, découper sur le joint supérieur et inférieur les parties hachurées sur 25 mm.

b) Pour la bavette ou le raccord mural pliage vers le haut ou le bas.

Exemples de travail pour replis Pos. 1-6:

1. Pour replis découper les parties hachurées en haut et e bas
2. Joint supérieur et inférieur découpé sur 25 mm
3. Plier vers le haut avec la plieuse manuelle env. 30° vers le haut et pousser le repli avec la pince à border vers l'extérieur.
4. Plier de 90° vers le haut et serrer le repli avec la pince à border
5. Retourner avec la pince à border vers la droite ou la gauche
6. Serrer le joint avec la pince à border et la pièce est finie



Indications techniques:

- | ouverture : 60 mm
- | Aluminium, acier, plomb et zinc jusqu'à 0,8 mm.
inox jusqu'à 0,5 mm

Equipement standard :

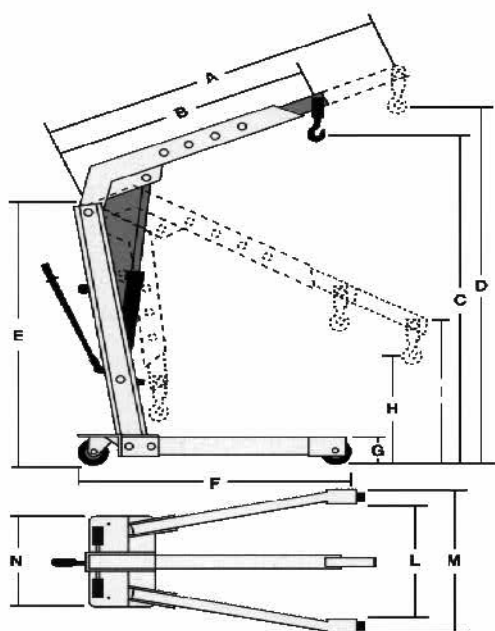
- ý Segments pour tablier supérieur
560 / 202 R / 202 L / 102 / 127 / 76 / 52 mm
- ý Assortiment de réglottes 520 / 445 / 290 mm.
- ý Support mobile (K1-AGNU-2)
- ý Jeu de clés
- ý Taquet fixe
- ý Taquet d'angle
- ý Caisse de transport (K1-AGNU-2)



Grue à bobineaux d'atelier K1-WSK



K1-WSK



K1-CWT

Article	N° art.:	Capacité max.	Poids
K1-WSK100	91320	1000 kg	115 kg
K1-WSK200	91322	2000 kg	220 kg

- ý pour l'utilisation sur chantier et à l'atelier
- ý permet de soulever les bobineaux et les poser dans le dérouleur
- ý transport de machines
- ý charger et décharger des véhicules
- ý utilisation simple et sûre

La grue d'atelier est peu encombrante une fois pliée. En cas de besoin, elle est rapidement remontée sans outils.

Soulève les bobineaux avec une pompe manuelle, dépose précise par soupape manuelle. Le bras est réglable en 4 positions. La grue est équipée de 2 roues orientables en polyamide.

Détails techniques :

		WSK100	WSK200
Position de bras	1	1000	2000 kg
	2	800	1500 kg
	3	500	1000 kg
	4	300	600 kg
Hauteur du crochet	A	1310	1970 mm
	B	1060	1520 mm
	C	2200	2930 mm
	D max.	2390	3270 mm
	E	1700	1990 mm
	F	1740	1640 mm
	G	880	980 mm
	H	170	220 mm
Largeur	M	1010	1120 mm
	N	550	1120 mm
Hauteur châssis	G	170	220 mm
	H	0	800 mm
Roues Ø		150	150 mm
Poids		115	220 kg
Huile hydraulique		Esso 5015 ou similaire	

Traverse de chargement K1-CWT pour dérouleur à bobineaux et grue

Article	N° art.:	Capacité
K1-CWT	91230	2000 kg



Emporte-pièces à pattes de Fixation

Emporte-pièce à pattes de fixation K10-FH

N° art.: 91700

En un seul mouvement vous pliez et percez 2 trous pour fabriquer une patte de fixation de hauteur 25 mm. Autres hauteurs sur demande.

Sans image :

Emporte-pièce à pattes de fixation K10-FSH

N° art.: 91710

Pour fabriquer des pattes à partir de bandes de 35mm largeur maxi.

Avancement manuel, percer-plier-couper.

Non illustré :

Emporte-pièce à pattes de fix. plate K10-LH

N° art.: 91730

Outil manuel pour fabriquer des pattes plates. Pour profils latéraux, bavettes, rives et noues. Longueur variable de 9 à 15 mm. Largeur de bandes 39 mm.

Emporte-pièce à pattes de fix. en "V" K10-HS

N° art.: 91720

A partir de bandes (39 mm de large) on fabrique la patte en „V“ en 1 mouvement : plier, percer, embouti et coupé.

Avancement manuel.

Emporte-pièce à pattes de fixation à crochet K10-EHS (2 outils)

N° art.: 91740

La patte à crochet sert de partie supérieure pour la patte à dilatation.

Déroulement : Introduire des bandes de 29 mm de largeur, le métal est plié et coupé. Le pliage donne à la patte le profil nécessaire.

Emporte-pièce à pattes de fix. à dilatation K10-SHS (2 outils)

N° art.: 91750

Emporte-pièce et plieuse.

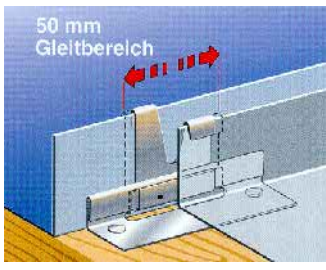
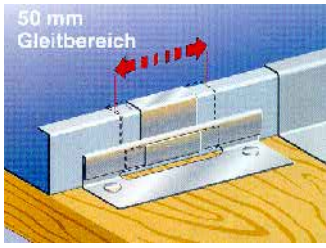
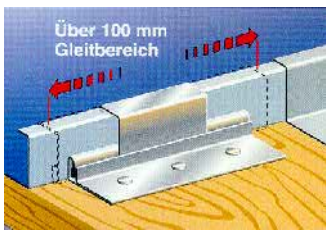
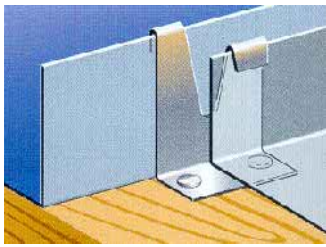
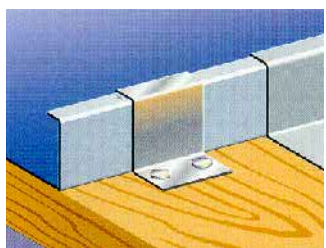
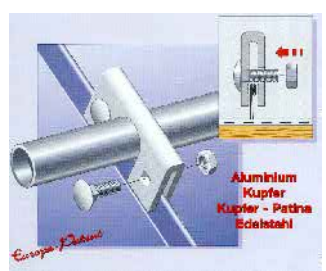
Avec l'emporte-pièce électrique pour pattes de fixation à dilatation on fabrique les parties inférieures à partir de bandes de 39 mm.

Déroulement : fendre - percer - couper.

La plieuse montée à côté de l'emporte-pièce plie les parties inférieures de 90°.



Pattes de Fixation / Poings de Serrage

Article	Désignation d'article	Article N°.::	Descriptif article	Unités N
	SM - HS	91800	Patte de dilatation Inox avec pattes en « V » et trou oblong, composé de partie supérieure et inférieure, assemblé complètement	400
	SM-ESe 50 mm	91805	Patte de dilatation Inox, 50 ou 70 mm, plié au trou oblong, plus grande stabilité et meilleur glissement pour joint mécan. composé de partie supérieure et inférieure, assemblé complètement	400
	SM-ESI 70mm	91807		
	SM-Ese30 50 mm	91835	Comme SM-Ese, mais <u>hauteur joint 30 mm</u>	
	SM-ES	91808	Patte de dilatation avec glissement >100 mm, avec partie de base prolongée et renforcée, assemblé complètement. Info : A utiliser avec des profils longueur >10 m.	100
	SM-HF	91810	Patte en « V » perforée	1000
	SM-Efk	91813	Patte Inox larg. 30 mm, perforée	1000
	SM-Efk30	91833	Comme SM-Egk, mais hauteur joint <u>30 mm.</u>	1000
	SM-EFg	91815	Patte Inox 50 mm, perforée	500
	SM-KA	91851	Poing de serrage en Aluminium	25
	SM-KC	91853	Poing de serrage en Cuivre	25
	SM-KE	91855	Poing de serrage en Inox Vis et écrous déjà pré-montés 50% d'économie de temps lors de la pose.	25

Sauf autre indication, toutes les pattes sont prévues pour une hauteur de joint de 25 mm.

Nos pattes de fixation sont fabriquées selon les normes allemandes pour la technique des zingueurs.
Qualité de matériau : 1.4301 (V4A).

Expéditeur / Cachet:

SERVICE COMMANDE FAX
7 +49-7153-8217-66



Votre N° de commande _____

COPIER – REMPLIR - FAXER

N° Article	Nom d'Article	Quantité	Prix Euro/Pièce

Lors de la commande veuillez toujours indiquer le N° d'article, nom d'article et le cas échéant le voltage

_____ Date

_____ Signature

A:

Max Draenert - Construction d'appareils - Outils électriques et pneumatiques Allemagne

Usine I: **Administration** D-73777 Deizisau Boîte Postale 1120
Production D-73779 Deizisau Gutenbergstrasse 15-17
Internet <http://www.dracotools.com>

Tél. **+49-(0)7153-8217-0**
Fax **7 +49-(0)7153-8217-66**
E-Mail : draenert@dracotools.com

Conditions de livraison et de paiement

1. **Obligation de livraison** : Dans le cadre de la livraison, uniquement nos conditions de livraison font foi. Des accords oraux, non confirmés par écrit, ne sont pas valables. Tous les accords concernant les commandes ne sont valables qu'à condition que la livraison ne soit pas rendue impossible par force majeure, guerre, émeute, grève, blocage, perturbation d'entreprise, dommages d'incendie ou autres raisons dans notre entreprise ou une entreprise d'un sous-traitant. Les obstacles de livraison ou des mesures administratives, qui gênent la livraison, donnent droit au vendeur d'annuler complètement ou en partie les obligations de livraison. Dans tous les cas l'acheteur renonce aux droits de réparation de tous genres.
2. **Délais de livraison** : Les délais de livraison, annoncés par le vendeur ou prescrits par l'acheteur, ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans engagement. En cas de dépassement le vendeur ne donne pas de réparation. Le vendeur n'est pas non plus responsable des conséquences d'un retard de livraison. Les demandes en découlant ni des achats de remplacement ne seront pas acceptés.
3. **Prix** : Le calcul de nos livraisons se fait selon le tarif en vigueur lorsqu'elles sont effectuées. Tous les prix sont énoncés en Euros et sont valables, sauf accord écrit, **départ usine non emballés**.
4. **Emballage** : Dans la mesure où il s'agit de caisses, elles sont remboursées à 50% si elles sont renvoyées aux frais de l'acheteur en bon état d'utilisation.
5. **Expédition** : Se fait toujours, même si une livraison port payé est accordée, aux risques de l'acheteur ou du destinataire. Le type de l'expédition est toujours soumise au jugement du vendeur et ne peut en aucun cas donner suite à des droits contre le vendeur.
6. **Déclaration de défaut** : Elle doit être effectuée au plus tard 8 jours après l'arrivée des marchandises. Les déclarations tardives ne seront pas pris en compte.
7. **Paiements** : Le paiement doit être effectué au plus tard 30 jours à date de facture. Nous accordons 2% d'escompte pour paiement sous 8 jours. Lors de paiement tardif, le vendeur est en droit de demander des intérêts de retard de 2% au-dessus du taux officiel actuel de la Landeszentralbank sans mise en garde préalable. L'escompte est accordé sur la valeur nette de marchandises, non sur les frais d'emballage, expédition et autres.
8. **Droit de propriété** : Toute marchandise livrée par nous reste notre propriété jusqu'au règlement de tous nos droits (principaux et supplémentaires) de la présente livraison et d'autres et jusqu'à ce que le compte client ne montre plus de déficit. Dans le cas d'un paiement par chèque ou traite le paiement devient effectif après l'encaissement du chèque ou de la traite. L'acheteur n'a donc pas le droit de gager envers un tiers la marchandise livrée avant paiement complet de la livraison. Tant que la marchandise est propriété du vendeur, l'acheteur peut la vendre dans les transactions de vente normales. Le vendeur doit être informé immédiatement de la mise en gage éventuelle de ses marchandises. Si l'acheteur revend la marchandise avant son paiement complet, il est entendu dès à présent que tous les droits de paiement sont transmis au vendeur. Dans le cas où le vendeur doit faire appel à son droit de réserve de propriété, son droit au réparation de tout dommage, y compris la perte de bénéfice, est accordé expressément. Si le paiement par traite est convenu, le vendeur est en droit de demander le paiement en liquide, si la traite n'est pas honorée dans le délai accordé ou si elle n'est pas prorogée.
9. **Lieu d'exécution et de juridiction** : Lieu d'exécution des paiements est Deizisau a. N. Lieu de juridiction est pour les deux parties Esslingen a. N.

En signant le bon de commande, les conditions de livraison ci-dessus sont acceptées et uniquement déterminantes.

En ce qui concerne le catalogue :

Sous réserve de modifications techniques.

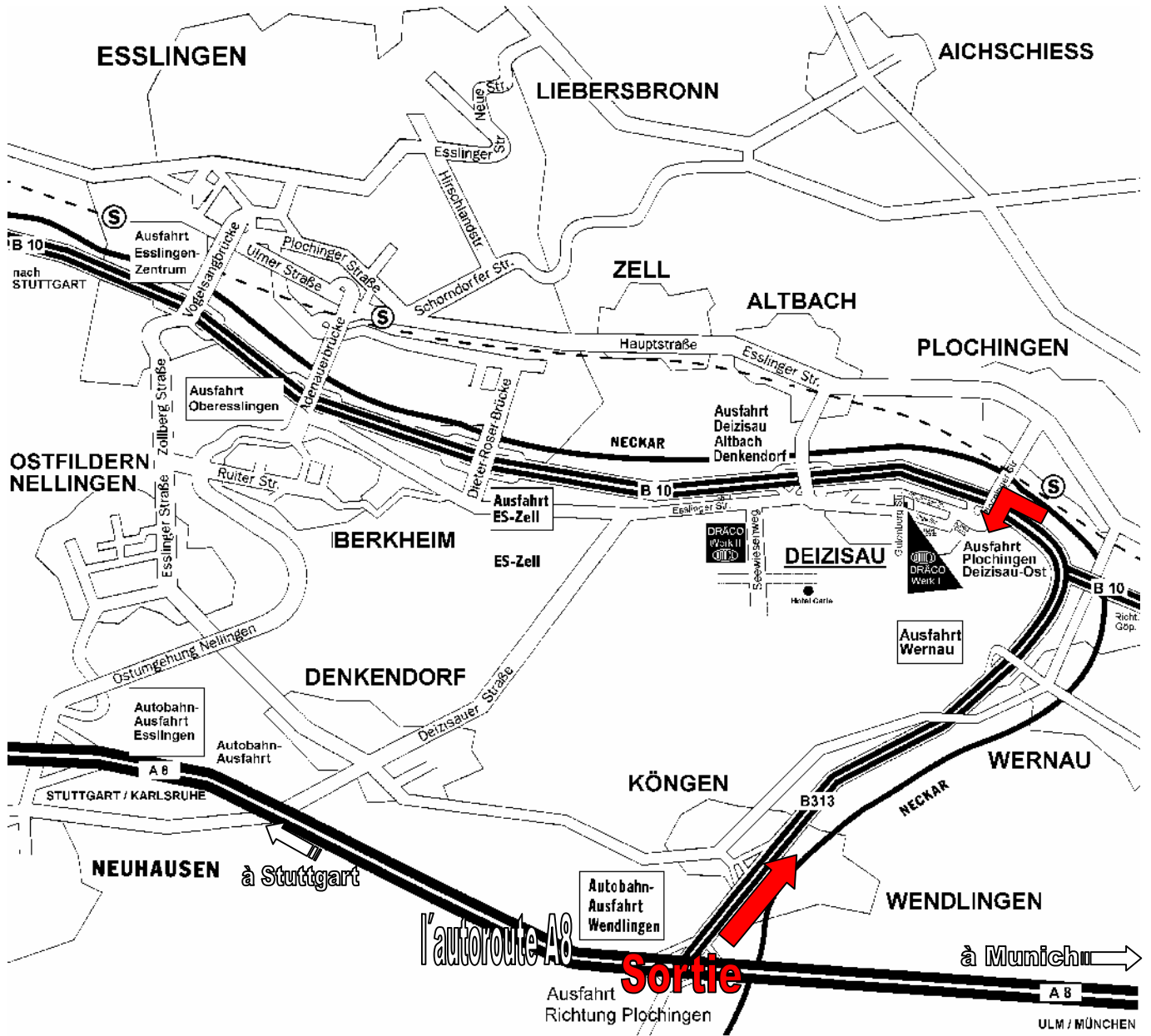
7/2007

La responsabilité de la Max Draenert GmbH & Co. KG est exclue.

Ceci concerne aussi les erreurs d'impression, de traduction et de la modification a posteriori de détails techniques.



Pour nous trouver :



Max Draenert GmbH & Co.KG

- Construction d'appareils - Outils électriques et pneumatiques **Allemagne**

Usine I: Administration	D-73777 Deizisau	Boîte Postale 1120	+49-(0)7153-8217-0
Production	D-73779 Deizisau	Gutenbergstrasse 15-17	+49-(0)7153-8217-66
Internet http://www.dracotools.com		E-Mail :	draenert@dracotools.com

Usine II: Production	D-73779 Deizisau	Seewiesenweg 1
Gamme Joints debout		