

Akku-Schneidegeräte

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 12 Volt Motor
- Power-Plus-Motor: 30% mehr Kraftreserven und Motorleistung
- starker 2,0 Ah Hochleistungsakku BXS, gasdicht, auslaufsicher und durch integrierte NTC-Ladesteuerung vor Überlastung geschützt
- bis 120 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Universal-Superschnell-Ladegerät SRC Power Base 15 (15 Minuten), zeichnet sich durch die computergesteuerte Impuls-Ladetechnik aus, die durch ein sehr schnelles, besonders schonendes Laden, die Lebensdauer der Akku-Packs verdreifacht (bis zu 3000 Aufladungen)!
- vollautomatische Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige über Ladezustand und eventuelle Störungen
- automatisches Umschalten von Schnell- auf Erhaltungsladung
- oder alternativ das günstigere Ladegerät RC Power Base 60 (60 Minuten)



Schere mit Akku BXS



Zusatzakku BXS



Ladegeräte SRC oder RC



Transportkoffer 42861



DRÄCO Akku Blechscheren	AK 3010	AK 3013	AK 3017	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer Montageset:	30103	30133	30173	35203	351423	351473
Max. Schneidleistung						
Stahl 400 N/mm ² mm	1,0	1,3	1,6	1,7	1,7	1,7
V2A 600 N/mm ² mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
V4A 800 N/mm ² mm	0,4	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
NE-Metalle 250 N/mm ² mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	50	100	140	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	3,5	3,5	3,5	4	4	4
Hubzahl ± min ⁻¹	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5, S1001N, 2017, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

DRÄCO Akku-Trapeznibbler	AK 3012	AK 3160	AK 3161	AK 3200
Artikelnummer Montageset:	30123	31603	31613	32003
Max. Schneidleistung				
Stahl 400 N/mm ² mm	1,3	1,6	1,6	2,0
V2A 600 N/mm ² mm	0,5	1,0	1,0	1,3
Leichtmetall 250 N/mm ² mm	1,0	1,0	1,0	1,5
Kleinster Radius ± mm	30	50	70	4
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1	1	1	1
Hubzahl ± min ⁻¹	1200	1200	1200	1200

Einsatzgebiete der Akku-Nibbler: siehe die elektrische Versionen 1012, PN 4360, PN 4361 und PN 4320.

Anmerkung:

Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.



Akku-Geräte System 3000 Übersicht

AK 3010

- ideal für Blechverarbeitung auf dem Dach
- sehr wendig
- Gratfreier Schnitt ohne Verformung

AK 3013

- ideal zum Schneiden und Aussparen aller Bleche sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät

AK 3017

- ideal zum Schneiden und Aussparen aller Bleche sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- hohe Kapazität



AK 3520

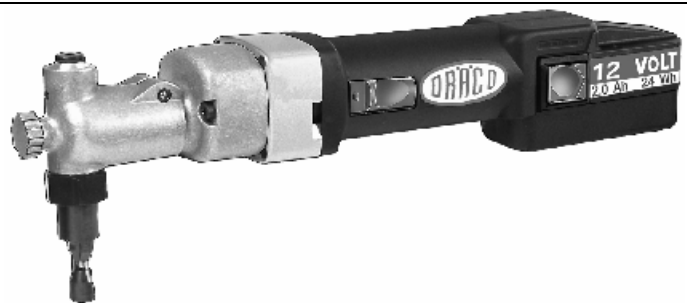
- diese Durchlaufschere ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von Installationsbetrieben
- trennt mühelos **Kabelkanäle**, Wickelfalz, etc.

AK 3514-2 & AK 3514-7R

- zum Schneiden über **Mehrfach-Falze**
- rechteckige und runde Ausschnitte

AK 3012

- ideal zum Trennen von Trapez- und Wellblechen.
- neigungsunempfindlicher Schnitt



AK 3160 (kurze Ausführung)

- ideal für Wellbleche
(Scherkopf baugleich mit PN 4360)

AK 3161 (lange Ausführung)

- ideal zum Trennen von tiefen Trapezblechen
(Scherkopf baugleich mit PN 4361)

AK 3200 (ohne Abbildung)

- ideal für Aussparungen in flachen Blechen
z.B. für Instrumente in Schaltkästen
(Scherkopf baugleich mit PN 4320)

