

Druckluft Blechscheren 19/3514-2, 19/3514-7R & 19/3520

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Material, Linien und Schablonen
- mühelos Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge
- geringer Luftverbrauch
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- arbeitet geräuscharm
- Hubzahl stufenlos regelbar
- Ideal für **explosionsgefährdete** Bereiche, auch im Recyclinggewerbe

■ **unfallfrei !**

■ **Einsatzgebiete u.a. wie Elektroausführungen (Seite 7-10)**

Vorteile der 19/3514-2:

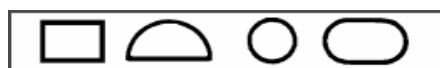
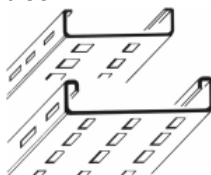
- Ideal für den Recyclingbereich, schneidet schnell und problemlos über Falze von Fässern. Daher ideal zum abtrennen von Fassdeckeln für rückstandsfreies Entleeren
- funkenfreies Schneiden bei der Rohstoffrückgewinnung
- verzahntes Messer für bessern Grip bei beschichtetem oder verschmutztem Material

Vorteile der 19/3514-7R:

- schneiden von engen Radien
- ideal für Aussparungen, auch in Wickelfalzrohren u.ä.,

Vorteile der 19/3520:

- ideales Gerät zum Trennen von Formteilen bis 2 mm Stahlblech



Aussparungen mittels Vorbohren



Schneiden über Formteile



DRÄCO Blechscheren	19/	3514-2	3514-7R	3520
Max. Schneidleistung	Art.nr.:	62060 -1	62070 -1	62080 -1
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm ²	mm	1,5	1,5	1,5
V4A 800 N/mm ²	mm	1,3	1,3	1,3
NE-Metalle 250 N/mm ²	mm	3,0	3,0	3,0
Kleinster Radius	mm	200	45	200
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	9	9	9
Hubzahl	min ⁻¹	3000	3000	3000
Luftverbrauch b.6 bar/min.	m ³ ±	0,18	0,18	0,18
Motor Nennleistung	Watt	200	200	200
Gewicht	kg	1,3	1,3	1,3
Geräuschpegel	db(A)	99	99	99

Verschleißteile	19/3514-2	19/3514-7R	19/3520
Messer	03514	37140	03520
Satz Backen	BG35146	BG37222	BG35020
Messerbolzen	BG35055	BG35055	BG35055

Optionales Zubehör

Stützrolle Kunststoff	BG10076
Stützrolle Metall	BG10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set